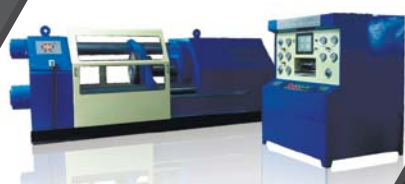


# VALVEPRO GROUP

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПОСТАВКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ**

ООО «ВЭЛПРО ГРУПП»



## О КОМПАНИИ

Наша компания ведет свою деятельность в области запорной арматуры с 2009 года. Мы обладаем большим опытом по поставкам из Китая и Тайваня литейного оборудования, индукционных печей, опрессовочных стандов, токарных и фрезерных станков с ЧПУ, обрабатывающих центров, радиально-сверлильных станков, вальцов, прессов а также другого оборудования, служащего для производства трубопроводной запорной, запорно-регулирующей арматуры, сантехнической арматуры, труб, фланцев и деталей трубопровода.

Запорная арматура и ее производство для нас не просто область деятельности, - это любимое ремесло, которым мы занимаемся больше 8 лет, мы поделимся своим опытом в любое время и поможем создать с нуля/расширить /оптимизировать Ваше производство. Мы подходим индивидуально к каждому заказчику, применимо к потребностям Вашего производства и особенностям изготавливаемой продукции, предлагаем наиболее оптимальное, экономически обоснованное эффективное решение.

Для каждого производителя арматуры процесс опрессовочных испытаний изготавливаемой продукции является важным звеном в цепочке контроля качества на производстве. Безусловно, существует масса различных способов, как проверить задвижку или затвор на герметичность, в том числе и при помощи обычного насоса высокого давления и заглушки, либо самодельно изготовленного испытательного устройства. Однако производительность данного способа, как показывает практика, оставляет желать лучшего. Мы предлагаем для Вас высокопроизводительные многофункциональные опрессовочные станды для всех видов приварной и фланцевой арматуры: затворов, задвижек, клапанов, шаровых кранов, предохранительных клапанов и т.д. А также вспомогательное оборудование для притирки уплотнительных поверхностей и станды для проверки выработки количества циклов запорной арматуры. Все оборудование, работающее под давлением, заслуживает отдельного внимания. Мы являемся эксклюзивным дистрибьютером завода Zengxin на территории Российской Федерации, имеем в наличии на складе все основные запчасти к опрессовочным стандам (манометры, соленоиды и т.д.) при возникновении гарантийных случаев незамедлительно обеспечиваем замену вышедшей из строя детали. На все оборудование действует гарантийное и пост гарантийное обслуживание, осуществляются шеф-монтажные работы и обучение персонала по его эксплуатации.

|  |           |
|--|-----------|
| <b>ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ, С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСТРОЙСТВОМ ПРИЖИМА ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА</b> |           |
| <b>Модели YFB-/**</b>  | <b>1</b>  |
| <b>ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ПОГРУЖНОГО ТИПА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ</b>  |           |
| <b>Модели YFB-QS*/**</b>   | <b>3</b>  |
| Модели YFB-/*100, Модели YFB-QS*/*100  | 5         |
| Модели YFB-/*200, Модели YFB-QS*/*200  | 6         |
| Модели YFB-/*300, Модели YFB-QS*/*300  | 7         |
| Модели YFB-/*400, Модели YFB-QS*/*400  | 8         |
| Модели YFB-/*500, Модели YFB-QS*/*500  | 9         |
| Модели YFB-/*600, Модели YFB-QS*/*600  | 10        |
| Модели YFB-/*800, Модели YFB-QS*/*800  | 11        |
| Модели YFB-/*1000  | 12        |
| Модели YFB-/*1200  | 13        |
| <b>ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ПОГРУЖНОГО ТИПА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ</b>  |           |
| <b>Модели YFB-T*/ **</b>   | <b>14</b> |
| Модели YFB-TY/ * 100, Модели YFB-TL/ * 100   | 16        |
| Модели YFB-TY/ * 200, Модели YFB-TL/ * 200   | 17        |
| Модели YFB-TY/ * 300, Модели YFB-TL/ * 300   | 18        |
| <b>ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ</b>   |           |
| <b>Модели YFB-L*/ **</b>   | <b>19</b> |
| Модели YFB-LY/ * 100, Модели YFB-LL/ * 100   | 21        |
| Модели YFB-LY/ * 200, Модели YFB-LL/ * 200   | 22        |
| Модели YFB-LY/ * 300, Модели YFB-LL/ * 300   | 23        |
| <b>ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ЗАТВОРОВ</b>   |           |
| <b>Модели YFB-DF/ **</b>   | <b>24</b> |
| Модели YFB-DF/ * 300, Модели YFB-DF/ * 500   | 26        |
| Модели YFB-DF/ * 600, Модели YFB-DF/ * 800   | 27        |
| Модели YFB-DF/ * 1000, Модели YFB-DF/ * 1200   | 28        |
| Модели YFB-DF/ * 1600, Модели YFB-DF/ * 2000   | 29        |
| Модели YFB-DF/ * 2200, Модели YFB-DF/ * 2400   | 30        |
| Модели YFB-DF/ * 3000, Модели YFB-DF/ * 3600   | 31        |
| <b>ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ, С МЕХАНИЗМОМ ПРИЖИМА ТОРЦЕВОГО ТИПА</b>                     |           |
| <b>Модели YFB-D*/ **</b>   | <b>32</b> |
| Модели YFB-D*/ * 100   | 34        |
| Модели YFB-D*/ * 200   | 35        |
| Модели YFB-D*/ * 300   | 36        |
| Модели YFB-D*/ * 400   | 37        |
| Модели YFB-D*/ * 500   | 38        |
| Модели YFB-D*/ * 600   | 39        |
| Модели YFB-D*/ * 800   | 40        |
| Модели YFB-D*/ * 1000  | 41        |
| Модели YFB-D*/ * 1400  | 42        |
| Модели YFB-D*/ * 1600  | 43        |

|   |           |
|---|-----------|
| <b>ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ, С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ МЕХАНИЗМОМ ПРИЖИМА ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА</b> |           |
| <b>Модели YFB-DB/ **</b>  | <b>44</b> |
| Модели YFB-DB/ * 100  | 46        |
| Модели YFB-DB/ * 200  | 47        |
| Модели YFB-DB/ * 300  | 48        |
| <b>ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ</b>  |           |
| <b>Модели YFB-A/ **</b>   | <b>49</b> |
| Модели YFB-A/ * 100   | 51        |
| Модели YFB-A/ * 200   | 52        |
| Модели YFB-A/ * 300   | 53        |
| <b>ШЛИФОВАЛЬНО-ПРИТИРОЧНЫЕ СТАНКИ ПЛАНЕТАРНОГО ТИПА</b>   |           |
| <b>Модели YFB-XM/ *</b>   | <b>54</b> |
| <b>ШЛИФОВАЛЬНО-ПРИТИРОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ДОВОДКИ СФЕРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ</b>  |           |
| <b>Модели YFB-QM/ **</b>  | <b>56</b> |
| <b>ШЛИФОВАЛЬНО-ПРИТИРОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ДОВОДКИ СЕДЕЛ КЛАПАНОВ (КРАНОВ)</b>   |           |
| <b>Модели YFB-ZM/ *</b>   | <b>58</b> |
| <b>СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ</b>  |           |
| <b>Модели YFB-SM */ **</b>  | <b>60</b> |
| Модели YFB-SM */ * 100  | 62        |
| Модели YFB-SM */ * 200  | 63        |
| Модели YFB-SM */ * 300  | 64        |
| Модели YFB-D*/ * 400  | 65        |
| Модели YFB-SM */ * 500  | 66        |
| Модели YFB-SM */ * 600  | 67        |
| <b>СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ТИПА 6А С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСТРОЙСТВОМ ПРИЖИМА ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА</b>             |           |
| <b>Модели YFB-6A/ **</b>  | <b>68</b> |
| <b>СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ТИПА 6А С УСТРОЙСТВОМ ПРИЖИМА ВЕРТИКАЛЬНОГО ТИПА</b>                            |           |
| <b>Модели YFB-6AL*/ **</b>  | <b>69</b> |
| Модели YFB-6A*/ **  | 71        |
| Модели YBF-ZDX/*  | 72        |

## Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для проведения испытаний трубопроводной арматуры с фланцевым соединением;
- Прижим изделия осуществляется при помощи зажима, охватывающего фланец, механического воздействия на испытываемое арматурное изделие не происходит;
- Для проведения испытаний изделие трубопроводной арматуры можно поворачивать на угол 90° (может комплектоваться механизмом поворота двух торцевых частей), что удобно при проведении испытаний на газовую герметичность;
- В качестве испытательной среды может применять вода или воздух (источник сжатого воздуха давлением 6 Бар предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит, вода в качестве испытательной среды используется в обратном цикле); переключение осуществляется при помощи управляющего клапана, установленного на трубопроводе;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического прижима и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: двойной переворот; предохранительная дверца; компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном; полностью автоматическая испытательная система с запуском одной кнопкой (компьютер с сенсорным экраном + ПЛК).

Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа

## ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                                 |  | YFB-/*100 | YFB-/*200 | YFB-/*300 | YFB-/*400 | YFB-/*500 | YFB-/*600 | YFB-/*800 | YFB-/*1000 | YFB-/*1200 |
|---|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления <sup>(1)</sup> | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100    | 50-200    | 80-300    | 200-400   | 250-500   | 300-600   | 400-800   | 500-1000   | 600-1200   |
|   | Номинальное давление, МПа                    | 1,6-43,0  | 1,6-43,0  | 1,6-43,0  | 1,6-16,0  | 1,6-16,0  | 1,6-16,0  | 1,6-16,0  | 1,6-16,0   | 1,6-11,0   |
| Диапазон строительной длины                                       | Наименьшая строительная длина, мм            | 108       | 178       | 203       | 292       | 330       | 356       | 406       | 457        | 508        |
|   | Наибольшая строительная длина, мм            | 432       | 597       | 673       | 838       | 991       | 1143      | 1524      | 1727       | 1981       |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев             | Минимальный диаметр/толщина фланцев, мм      | 90/10     | 150/16    | 190/19    | 345/29    | 405/31    | 485/32    | 600/37    | 700/43     | 815/48     |
|   | Максимальный диаметр/толщина фланцев, мм     | 275/58    | 380/66    | 520/75    | 650/74    | 775/77    | 915/93    | 1149/109  | 1289/115   | 1511/121   |
| Расстояние между глухими фланцами                                 | Минимальное расстояние, мм                   | 90        | 160       | 185       | 270       | 310       | 340       | 390       | 440        | 490        |
|   | Максимальное расстояние, мм                  | 620       | 800       | 1000      | 1150      | 1320      | 1420      | 2100      | 2250       | 2500       |
| Гидравлическая система  | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3       |           |           |           |           |           |           |            |            |
|   | Производительность, мл/об.                   | 6,3       | 16        | 25        | 25        | 40        | 40        | 63        | 63         | 80         |
|   | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5     |           |           |           |           |           |           |            |            |
|   | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3      |           |           |           |           |           |           |            |            |
| Электрическое питание   | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50    |           |           |           |           |           |           |            |            |
| Электродвигатель  | Мощность (кВт)/ число полюсов (P)            | 1,5/4     | 2,2/6     | 3/6       | 3/6       | 5,5/6     | 5,5/6     | 7,5/6     | 7,5/6      | 11/6       |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>                                 | Длина (L), мм                                | 2250      | 2820      | 3100      | 3350      | 3750      | 3900      | 5200      | 5500       | 6000       |
|   | Ширина (W), мм                               | 1230      | 1400      | 1510      | 1750      | 1800      | 1900      | 2400      | 2500       | 3000       |
|   | Высота (H), мм                               | 1200      | 1300      | 1350      | 1450      | 1500      | 1650      | 2000      | 2200       | 2300       |
| Масса, кг   | YFB-/**                                      | 1980      | 2400      | 3000      | 4400      | 5000      | 5600      | 8000      | 12000      | 14000      |

Примечания:

(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

## Испытательные стенды погружного типа для трубопроводной арматуры



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Оборудование состоит из двух частей: операционного пульта управления и устройства прижима и испытания. Устройство прижима и испытания может целиком погружаться в воду, управление его подъемом и опусканием производится при помощи гидравлического механизма;
- Испытательные стенды погружного типа с устройством прижима охватывающего типа предназначены для проведения испытаний трубопроводной арматуры с фланцевым соединением. Испытательные стенды погружного типа с устройством прижима торцевого типа (когда прижимное усилие прикладывается с торца клапана) предназначены для проведения испытаний трубопроводной арматуры с фланцевым соединением, с соединением под приварку и с уплотнением внутреннего прохода;
- В качестве испытательной среды может применять вода или воздух (источник сжатого воздуха давлением 6 Бар предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит, вода в качестве испытательной среды используется в оборотном цикле); переключение осуществляется при помощи управляющего клапана, установленного на трубопроводе;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического или винтового прижима, сжатия и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: двойной переворот; компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном.

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                      |  | YFB-QS/<br>*100 | YFB-QS/<br>*200 | YFB-QS/<br>*300 | YFB-QS/<br>*400 | YFB-QS/<br>*500 | YFB-QS/<br>*600 | YFB-QS/<br>*800 |
|--|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления (1) | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100          | 50-200          | 80-300          | 200-400         | 250-500         | 300-600         | 400-800         |
|  | Номинальное давление, МПа                    | 1,6-43,0        | 1,6-43,0        | 1,6-43,0        | 1,6-16,0        | 1,6-16,0        | 1,6-16,0        | 1,6-16,0        |
| Диапазон строительной длины                            | Наименьшая строительная длина, мм            | 108             | 178             | 203             | 292             | 330             | 356             | 406             |
|  | Наибольшая строительная длина, мм            | 432             | 597             | 673             | 838             | 991             | 1143            | 1524            |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев  | Минимальный диаметр/толщина фланцев, мм      | 90/10           | 150/16          | 190/19          | 345/29          | 405/31          | 485/32          | 600/37          |
|  | Максимальный диаметр/толщина фланцев, мм     | 275/58          | 380/66          | 520/75          | 650/74          | 775/77          | 915/93          | 1149/109        |
| Расстояние между глухими фланцами                      | Минимальное расстояние, мм                   | 90              | 160             | 185             | 270             | 310             | 340             | 390             |
|  | Максимальное расстояние, мм                  | 620             | 800             | 1000            | 1150            | 1320            | 1420            | 2100            |
| Гидравлическая система                                 | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3             |                 |                 |                 |                 |                 |                 |
|  | Производительность, мл/об.                   | 6,3             | 16              | 25              | 25              | 40              | 40              | 63              |
|  | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5           |                 |                 |                 |                 |                 |                 |
|  | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3            |                 |                 |                 |                 |                 |                 |
| Электрическое питание                                  | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50          |                 |                 |                 |                 |                 |                 |
| Электродвигатель                                       | Мощность (кВт)/ число полюсов (P)            | 1,5/4           | 2,2/6           | 3/6             | 3/6             | 5,5/6           | 5,5/6           | 7,5/6           |
| Габаритные размеры (2)                                 | Длина (L), мм                                | 2250            | 2820            | 3100            | 3350            | 3750            | 3900            | 5200            |
|  | Ширина (W), мм                               | 1230            | 1400            | 1510            | 1750            | 1800            | 1900            | 2400            |
|  | Высота (H), мм                               | 1200            | 1300            | 1350            | 1450            | 1500            | 1650            | 2000            |
| Размеры водяного бака модели YFB-QS/**                 | Длина (L), мм                                | 2200            | 2580            | 2800            | 3100            | 3300            | 3600            | 4700            |
|  | Ширина (W), мм                               | 750             | 850             | 1130            | 1300            | 1500            | 1600            | 2200            |
|  | Высота (H), мм                               | 1060            | 1650            | 1350            | 1450            | 1500            | 1650            | 2000            |
| Масса, кг  | YFB-QS/**                                    | 2500            | 3600            | 4800            | 7200            | 8000            | 9000            | 13000           |

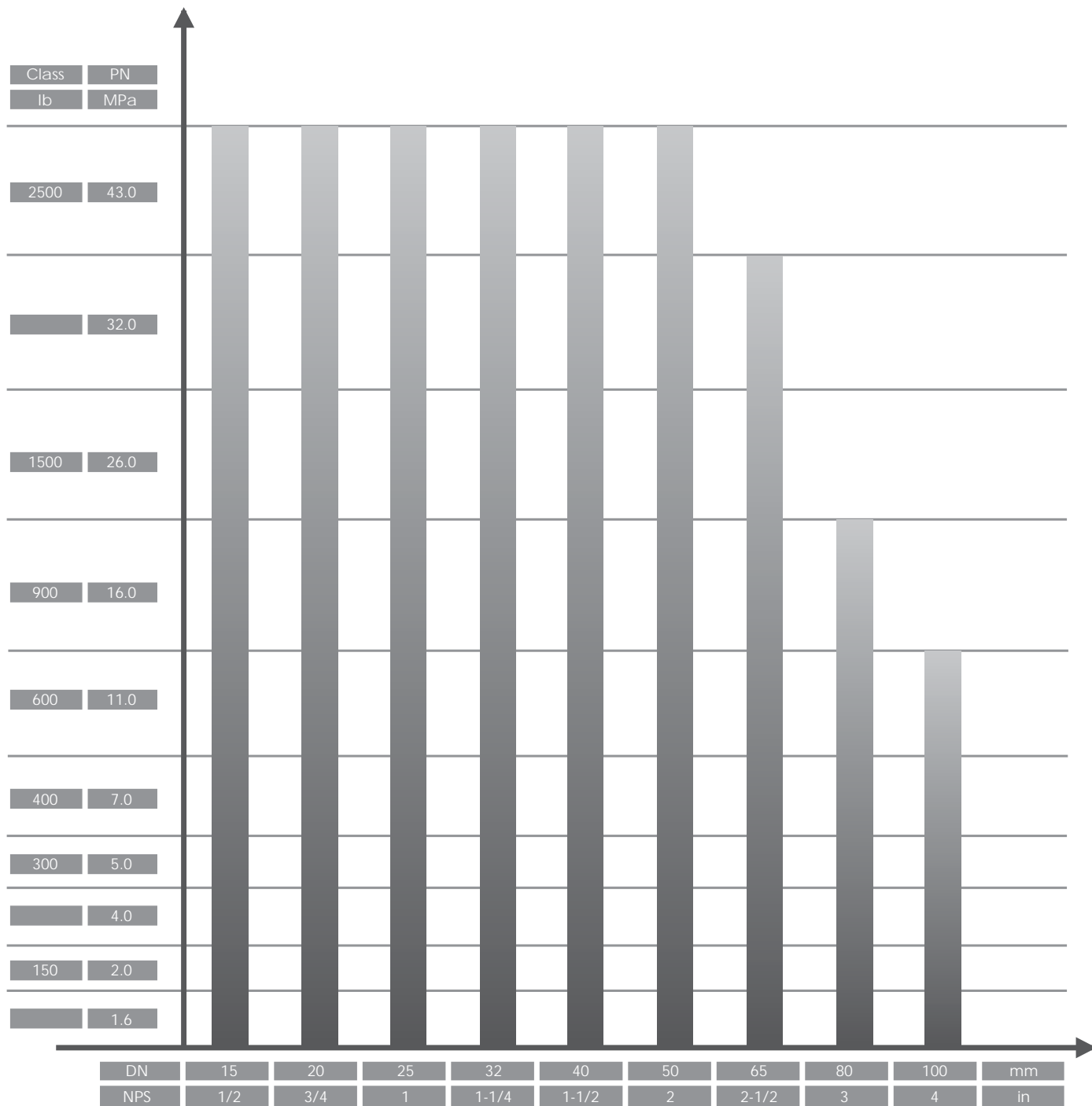
Примечания:

(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.



## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



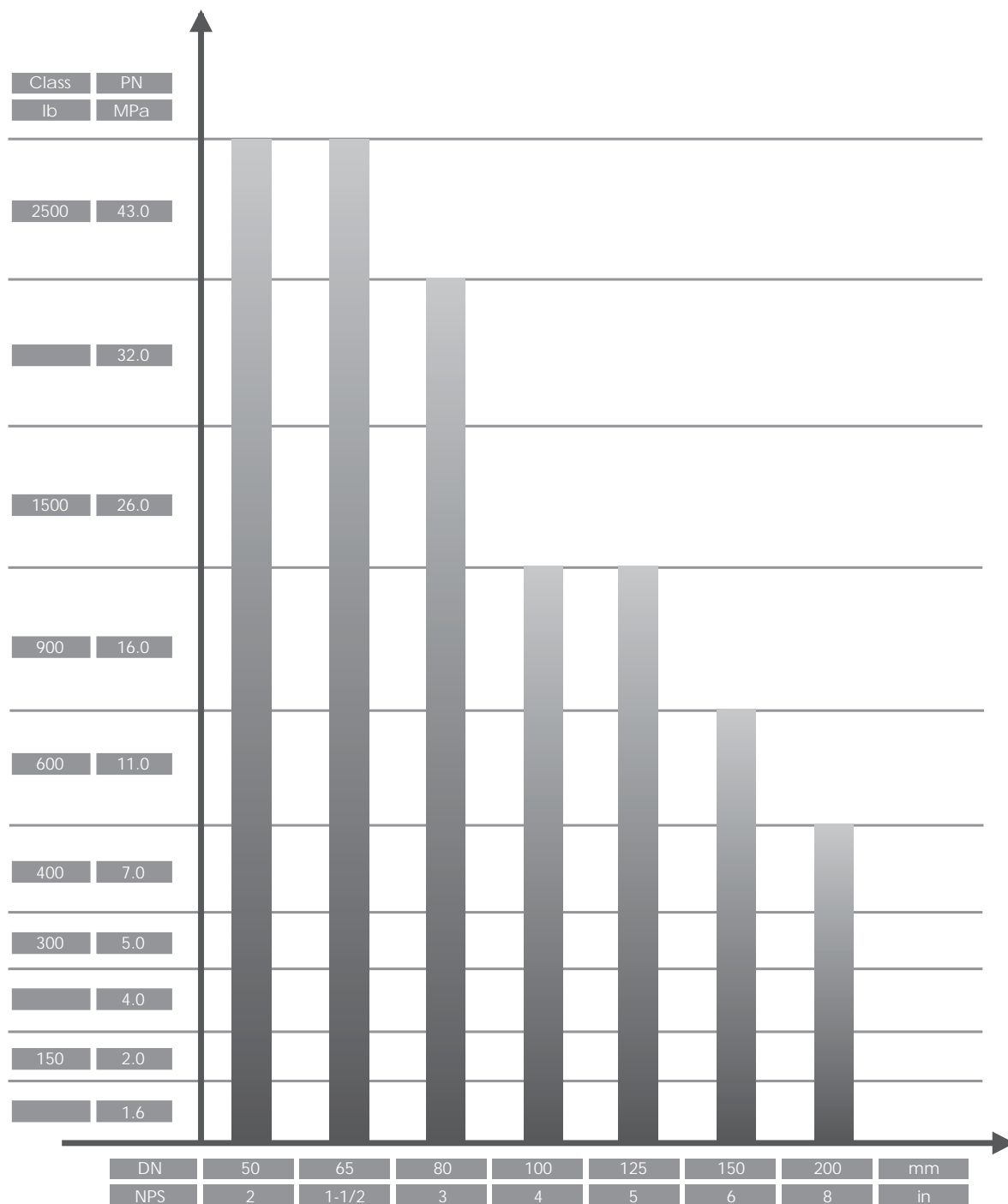
## Модели YFB-/\*200

Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа

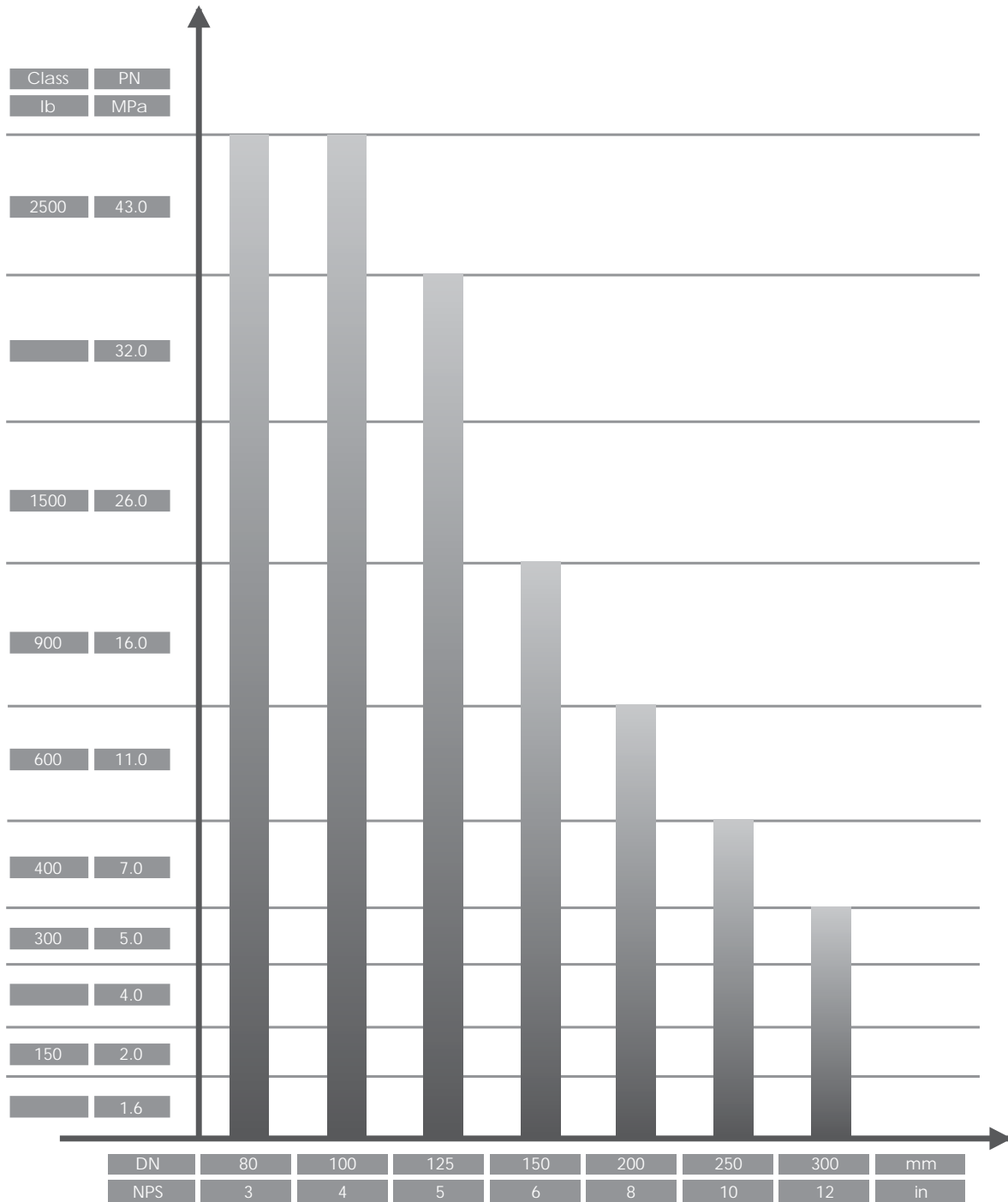
## Модели YFB-QS\*/\*200

Испытательные стенды погружного типа для трубопроводной арматуры

### ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



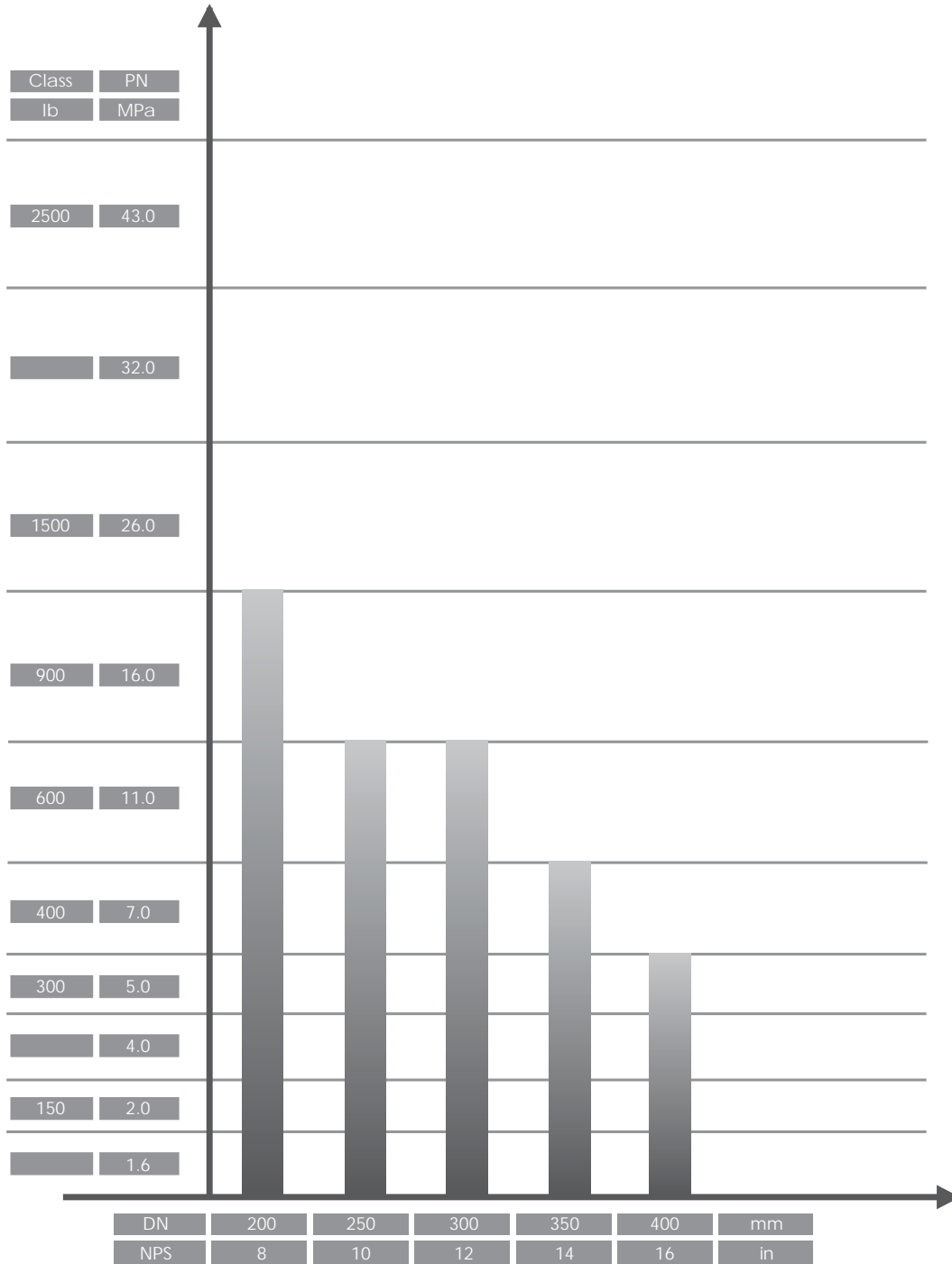
## Модели YFB-/\*400

Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа

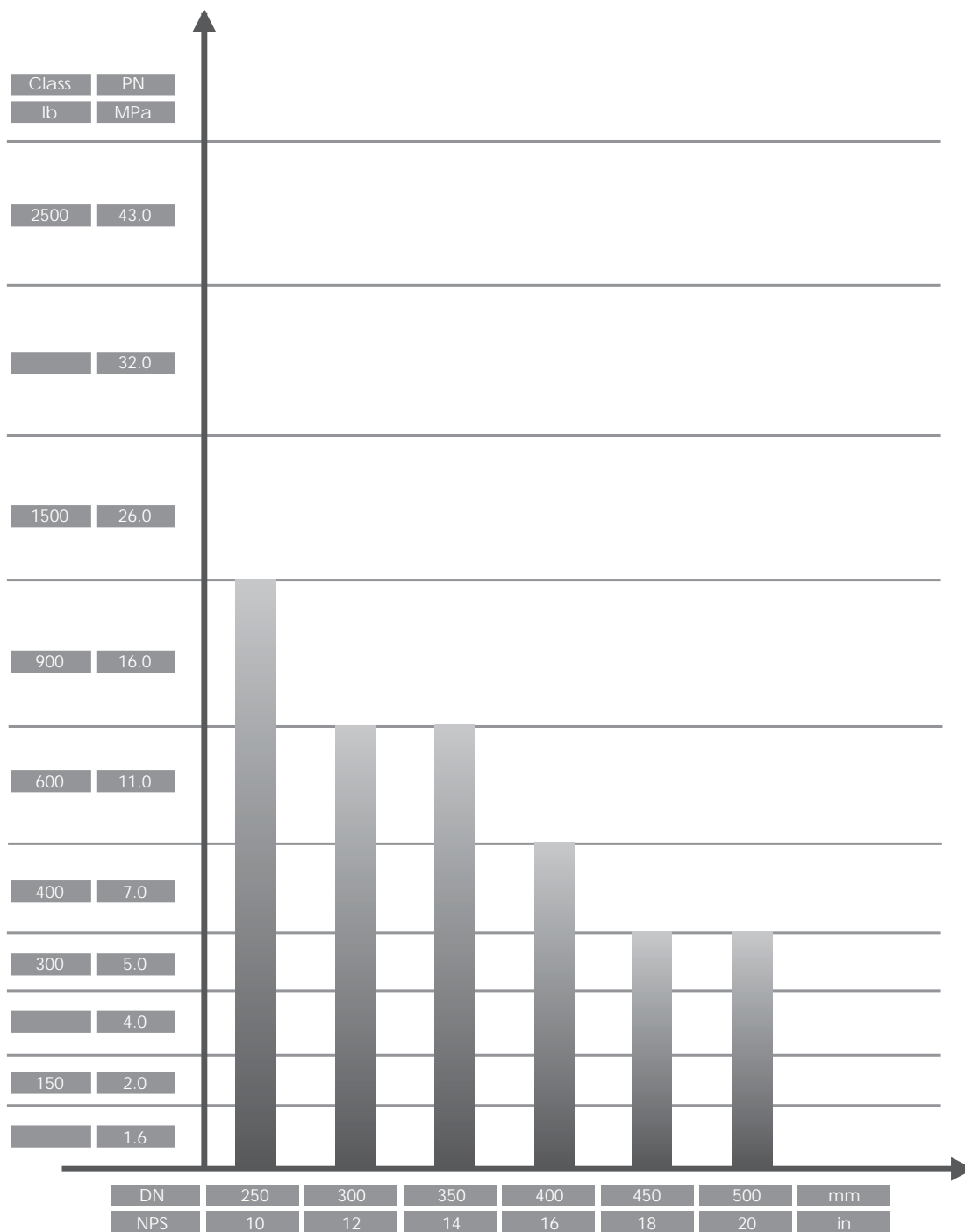
## Модели YFB-QS\*/\*400

Испытательные стенды погружного типа для трубопроводной арматуры

# ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



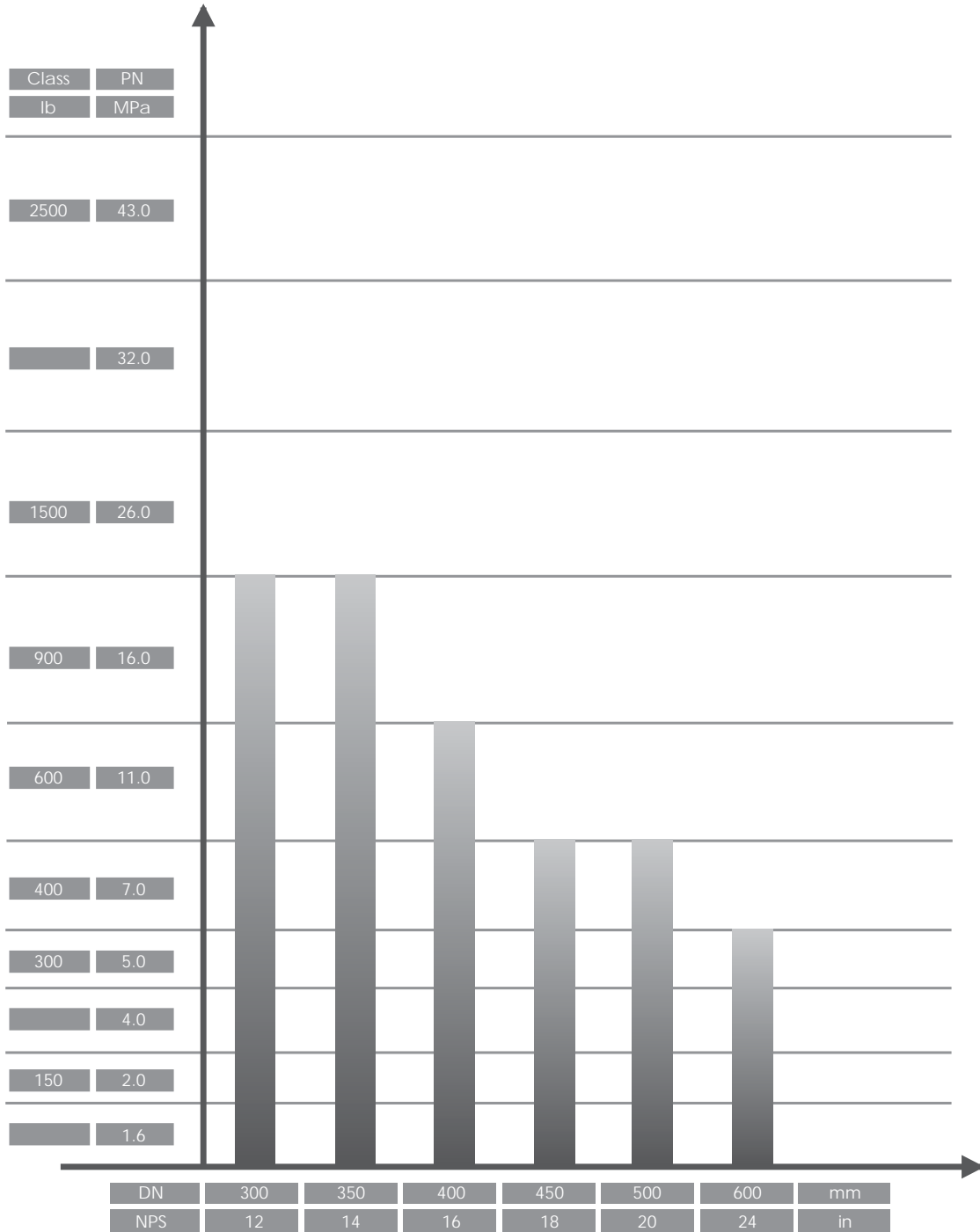
## Модели YFB-/\*600

Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа

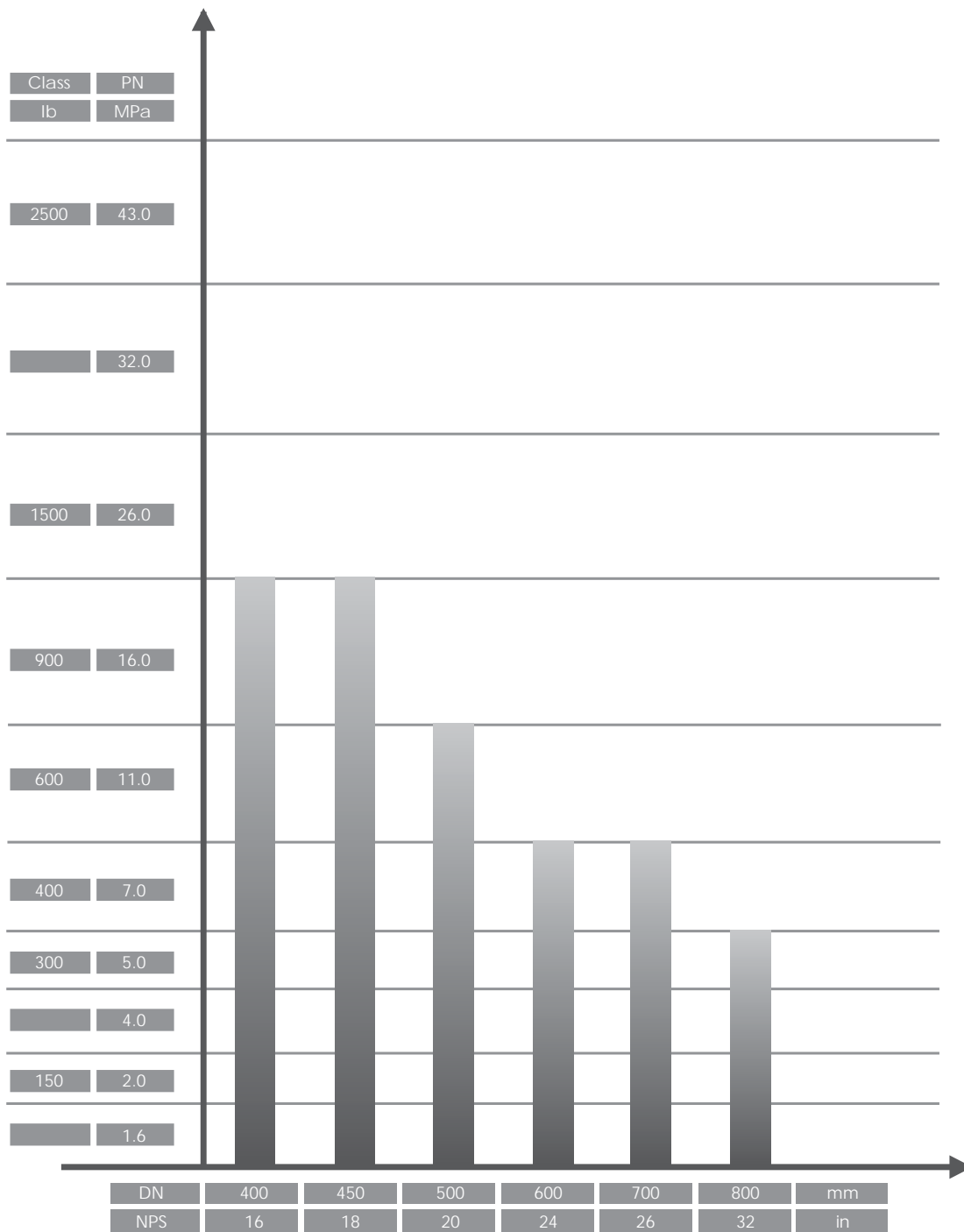
## Модели YFB-QS\*/\*600

Испытательные стенды погружного типа для трубопроводной арматуры

# ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

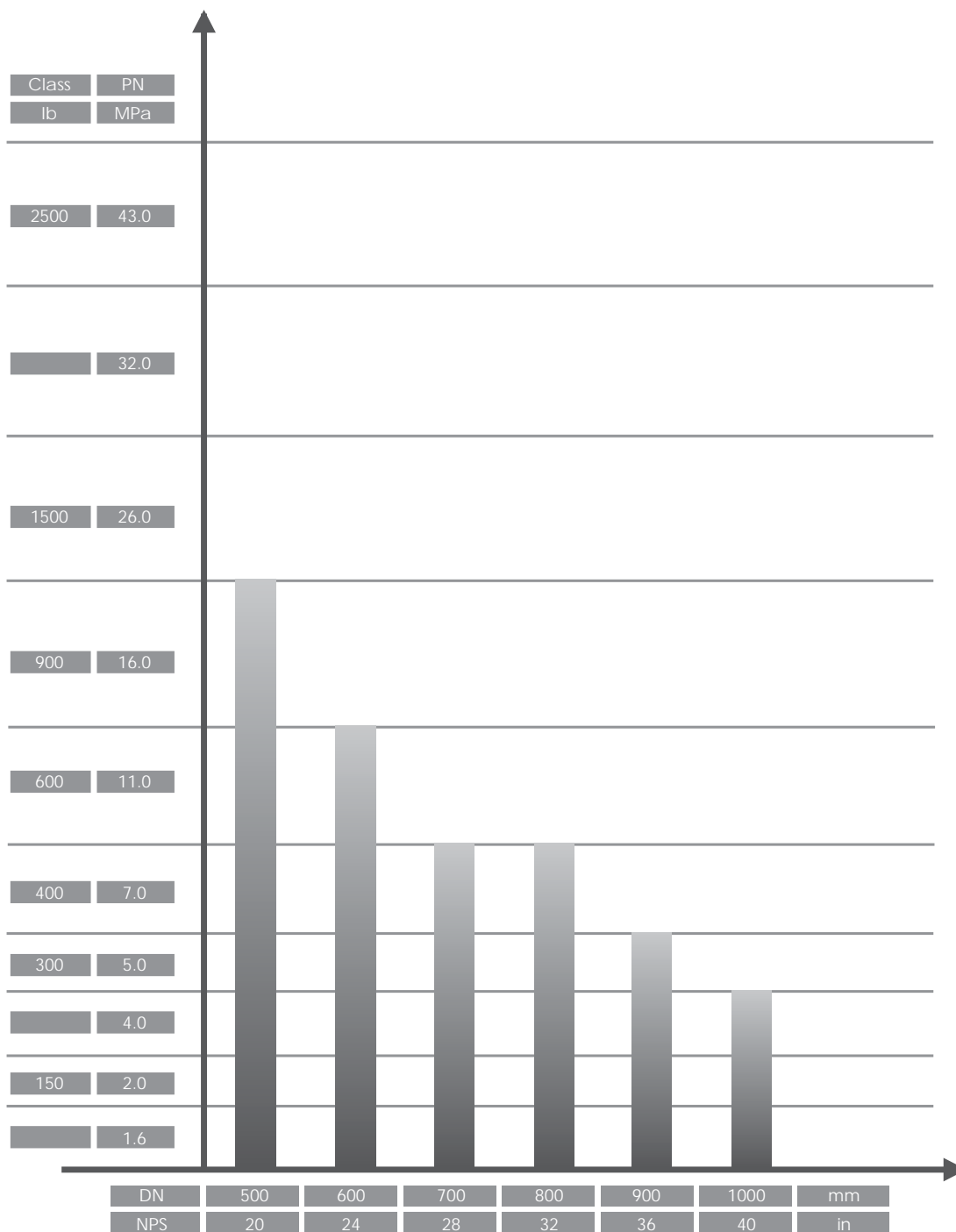


## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



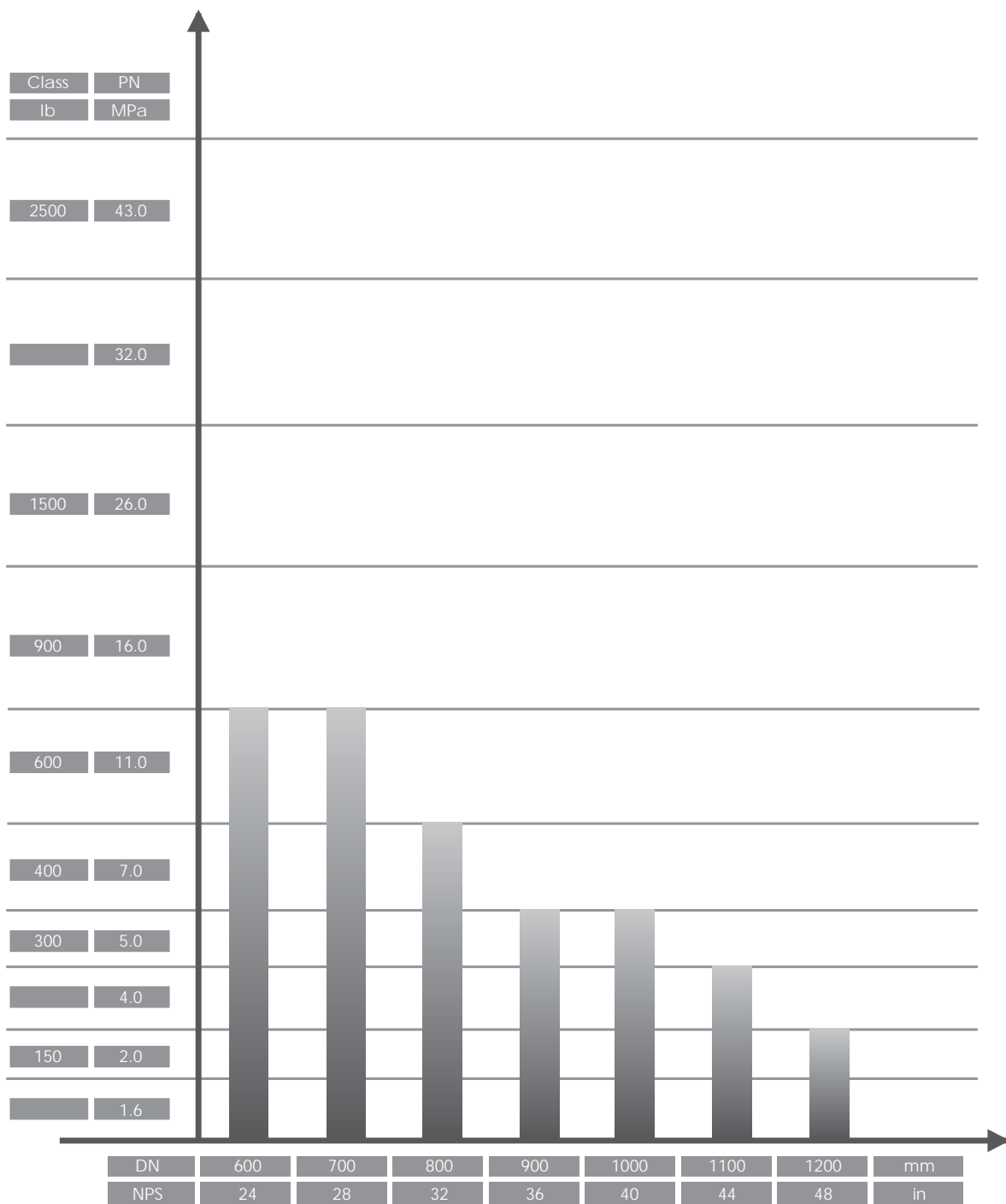
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры





## Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа



## Многопозиционные испытательные стенды для трубопроводной арматуры



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Особенно хорошо подходят для испытания трубопроводной арматуры малых размеров с фланцевым соединением. Также могут применяться для испытания изделий трубопроводной арматуры с соединением под приварку и с резьбовым соединением;
- Механизм прижима, расположенный в верхней части оборудования, снабжен устройствами привода двух разных типов: гидравлическим и винтовым;
- Система управления данного стенда может одновременно осуществлять управление несколькими испытательными рабочими станциями в количестве от 1 до 4 (комплектация возможна по выбору заказчика);
- Рабочий стол может поворачиваться на 90°, что удобно для проведения испытаний герметических свойств трубопроводной арматуры;
- Верхняя траверса может поворачиваться на угол 90° и более, чтобы полностью освободить поверхность рабочего стола. Это удобно для установки испытываемого изделия на рабочую станцию и снятия с нее;
- В качестве испытательной среды может применять вода или воздух (источник сжатого воздуха давлением 6 Бар предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит, вода в качестве испытательной среды используется в оборотном цикле); переключение осуществляется при помощи управляющего клапана, установленного на трубопроводе;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического или винтового прижима, сжатия и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном; многопозиционная конфигурация.

## Многопозиционные испытательные стенды для трубопроводной арматуры

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                      |  | YFB-TY/ *100<br>YFB-TL/ *100 | YFB-TY/ *200<br>YFB-TL/ *200 | YFB-TY/ *300<br>YFB-TL/ *300 |
|--|--|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления (1) | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100                       | 50-200                       | 80-300                       |
|  | Номинальное давление, МПа                    | 1,6-32,0                     | 1,6-32,0                     | 1,6-32,0                     |
| Диапазон строительной длины                            | Наименьшая строительная длина, мм            | 108                          | 178                          | 203                          |
|  | Наибольшая строительная длина, мм            | 457                          | 597                          | 648                          |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев  | Минимальный диаметр/ толщина фланцев, мм     | 90/10                        | 150/16                       | 190/19                       |
|  | Максимальный диаметр/ толщина фланцев, мм    | 290/52                       | 380/61                       | 520/65                       |
| Расстояние между глухими фланцами                      | Минимальное расстояние, мм                   | 95                           | 165                          | 190                          |
|  | Максимальное расстояние, мм                  | 490                          | 650                          | 750                          |
| Гидравлическая система                                 | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3                          |                              |                              |
|  | Производительность, мл/об.                   | 6,3                          | 16                           | 25                           |
|  | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5                        |                              |                              |
|  | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3                         |                              |                              |
| Электрическое питание                                  | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50                       |                              |                              |
| Электродвигатель                                       | Мощность (кВт)/ число полюсов (P)            | 1,5/4                        | 2,2/6                        | 3/6                          |
| Габаритные размеры (2)                                 | Длина (L), мм                                | 1300                         | 1400                         | 1560                         |
|  | Ширина (W), мм                               | 600                          | 650                          | 770                          |
|  | Высота (H), мм                               | 1700                         | 1810                         | 1920                         |
| Масса, кг  | кг   | 1400                         | 1800                         | 2200                         |

Примечания:

(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

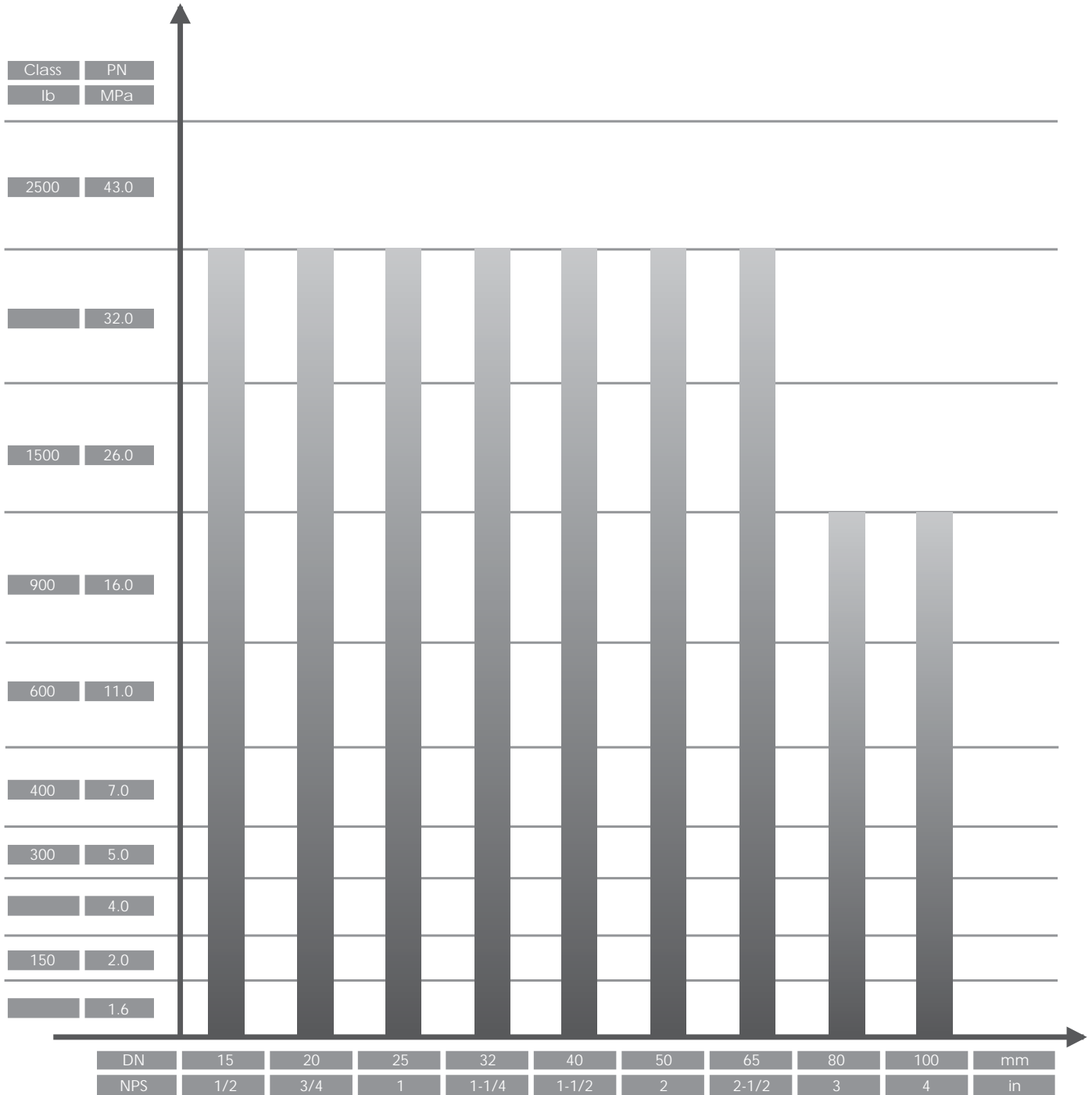
## Модели YFB-TY/ \* 100

Многопозиционные гидравлические испытательные стенды для трубопроводной арматуры

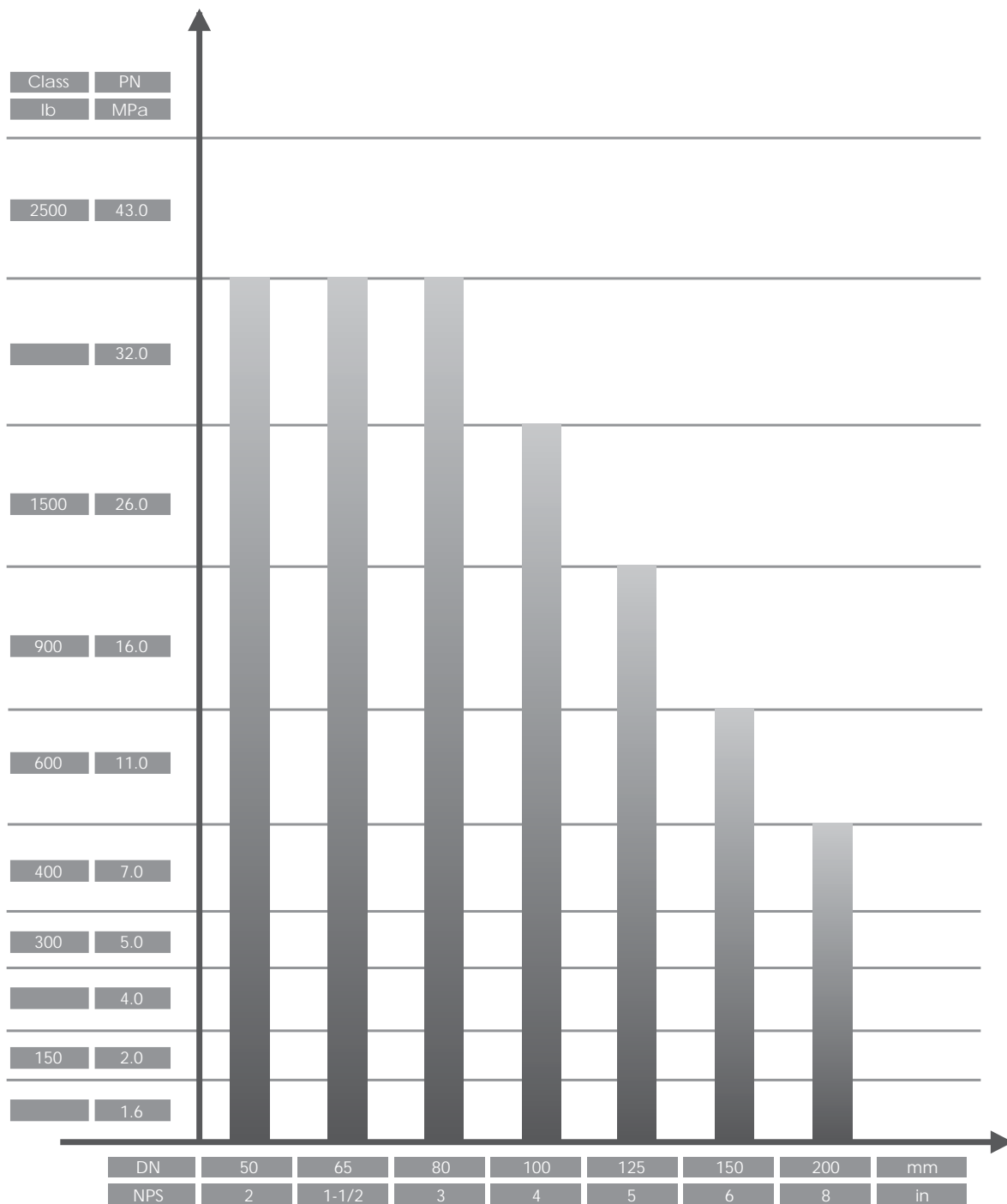
## Модели YFB-TL/ \* 100

Многопозиционные винтовые испытательные стенды для трубопроводной арматуры

# ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



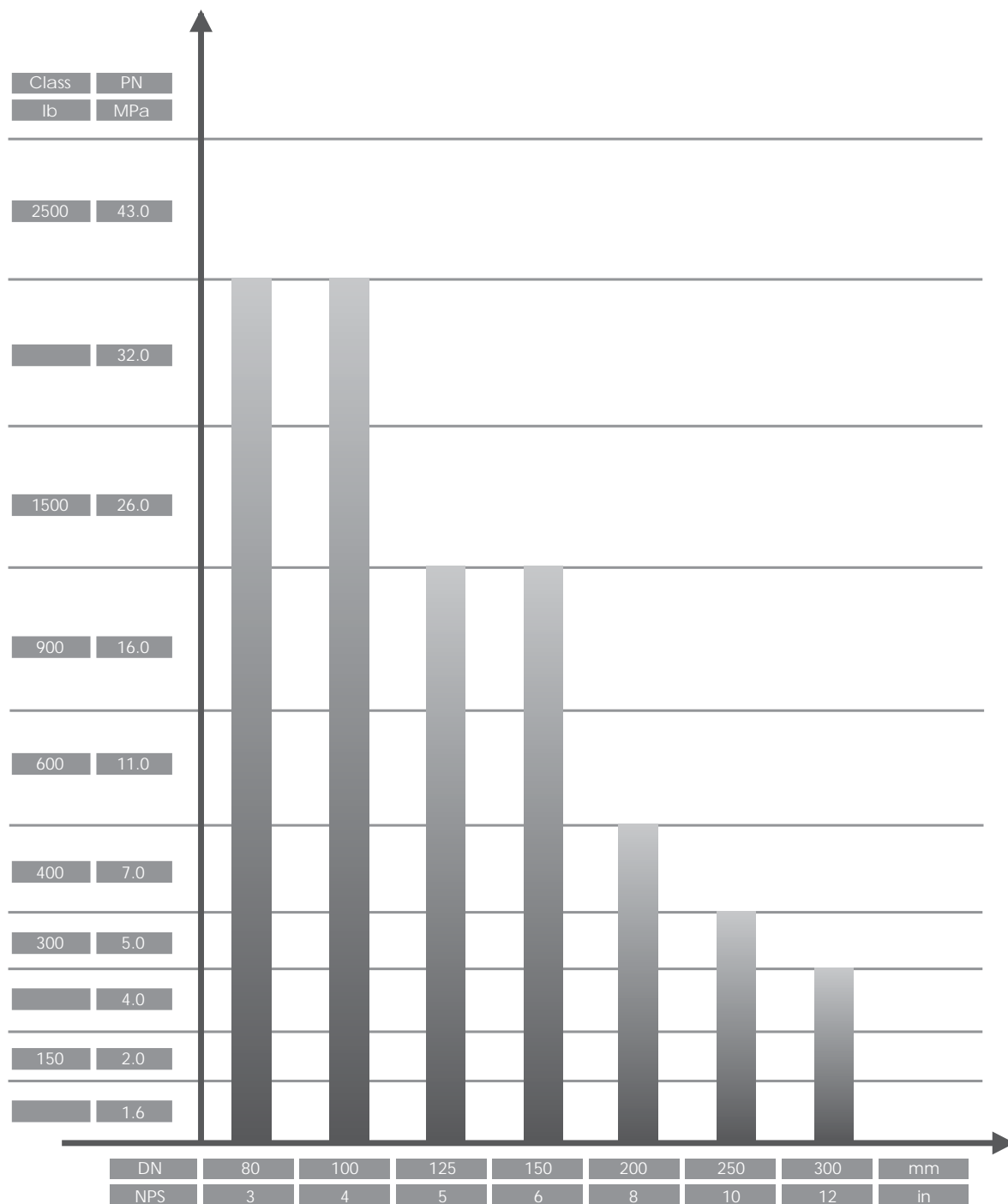
## Модели YFB-TY/ \* 300

Многопозиционные гидравлические испытательные стенды для трубопроводной арматуры

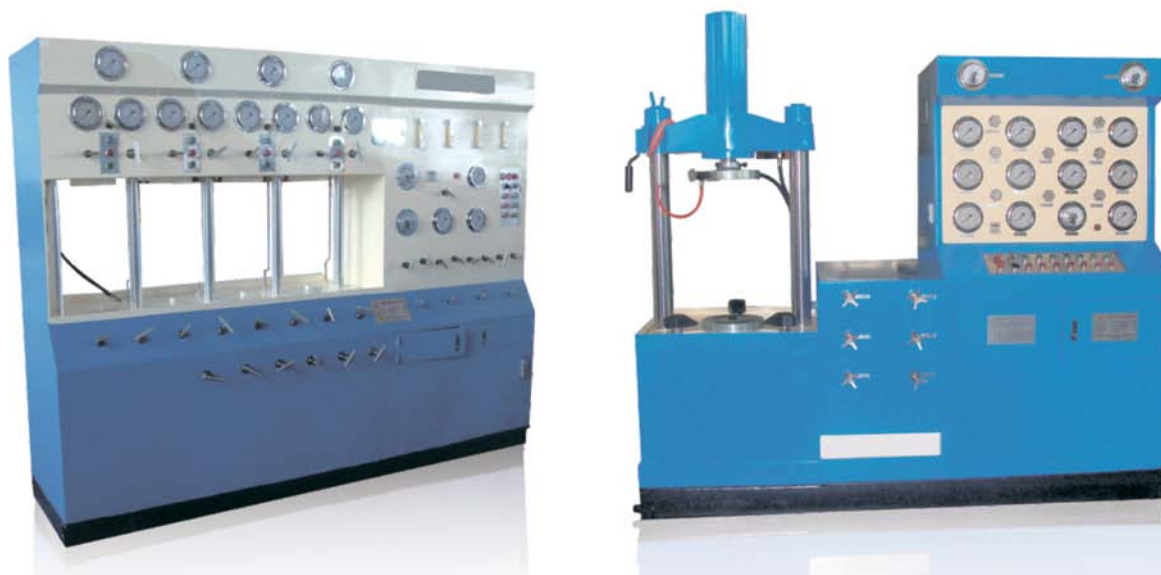
## Модели YFB-TL/ \* 300

Многопозиционные винтовые испытательные стенды для трубопроводной арматуры

# ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## Вертикальные испытательные стенды для трубопроводной арматуры



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Особенно хорошо подходят для испытания трубопроводной арматуры малых размеров с фланцевым соединением. Также могут применяться для испытания изделий трубопроводной арматуры с соединением под приварку и с резьбовым соединением;
- Механизм прижима, расположенный в верхней части оборудования, снабжен устройствами привода двух разных типов: гидравлическим и винтовым;
- Система управления данного стенда может одновременно осуществлять управление несколькими испытательными рабочими станциями в количестве от 1 до 6 (комплектация возможна по выбору заказчика);
- Рабочий стол может поворачиваться на 90°, что удобно для проведения испытаний герметических свойств трубопроводной арматуры;
- Стенды одновременно снабжены устройствами прижима двух типов: охватывающим, при использовании которого прижим осуществляется при помощи прижимных лапок, и торцевым, прикладываемым прижимное усилие с торца испытываемого изделия, поэтому такие стенды имеют широкую сферу применения;
- В качестве испытательной среды может применяться вода или воздух (источник сжатого воздуха давлением 6 Бар предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит, вода в качестве испытательной среды используется в обратном цикле); переключение осуществляется при помощи управляющего клапана, установленного на трубопроводе;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического или винтового прижима, сжатия и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном; предохранительная дверца; многопозиционная конфигурация.

## Вертикальные испытательные стенды для трубопроводной арматуры

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                      |  | YFB-LY/ *100<br>YFB-LL/ *100 | YFB-LY/ *200<br>YFB-LL/ *200 | YFB-LY/ *300<br>YFB-LL/ *300 |
|--|--|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления (1) | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100                       | 50-200                       | 80-300                       |
|  | Номинальное давление, МПа                    | 1,6-32,0                     | 1,6-32,0                     | 1,6-32,0                     |
| Диапазон строительной длины                            | Наименьшая строительная длина, мм            | 108                          | 178                          | 203                          |
|  | Наибольшая строительная длина, мм            | 432                          | 597                          | 648                          |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев  | Минимальный диаметр/ толщина фланцев, мм     | 90/10                        | 150/16                       | 190/19                       |
|  | Максимальный диаметр/ толщина фланцев, мм    | 275/51                       | 380/58                       | 520/65                       |
| Расстояние между глухими фланцами                      | Минимальное расстояние, мм                   | 95                           | 165                          | 190                          |
|  | Максимальное расстояние, мм                  | 490                          | 650                          | 750                          |
| Гидравлическая система                                 | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3                          |                              |                              |
|  | Производительность, мл/об.                   | 6,3                          | 16                           | 25                           |
|  | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5                        |                              |                              |
|  | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3                         |                              |                              |
| Электрическое питание                                  | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50                       |                              |                              |
| Электродвигатель                                       | Мощность (кВт)/ число полюсов (Р)            | 1,5/4                        | 2,2/6                        | 3/6                          |
| Габаритные размеры (2)                                 | Длина (L), мм                                | 1750                         | 1850                         | 2050                         |
|  | Ширина (W), мм                               | 800                          | 1100                         | 1100                         |
|  | Высота (H), мм                               | 1850                         | 1850                         | 1850                         |
| Масса, кг  | кг   | 1500                         | 2000                         | 2500                         |

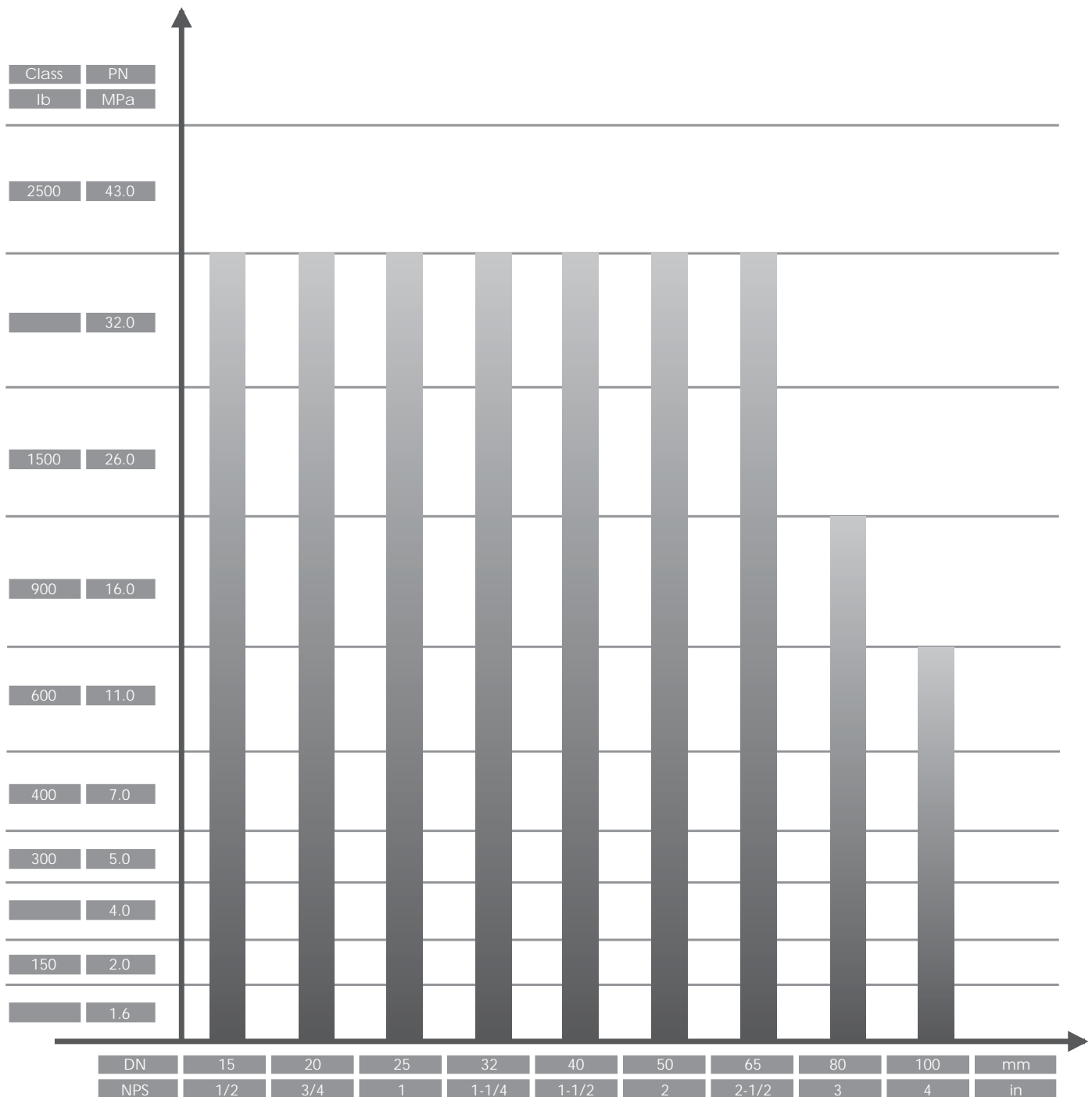
Примечания:

(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

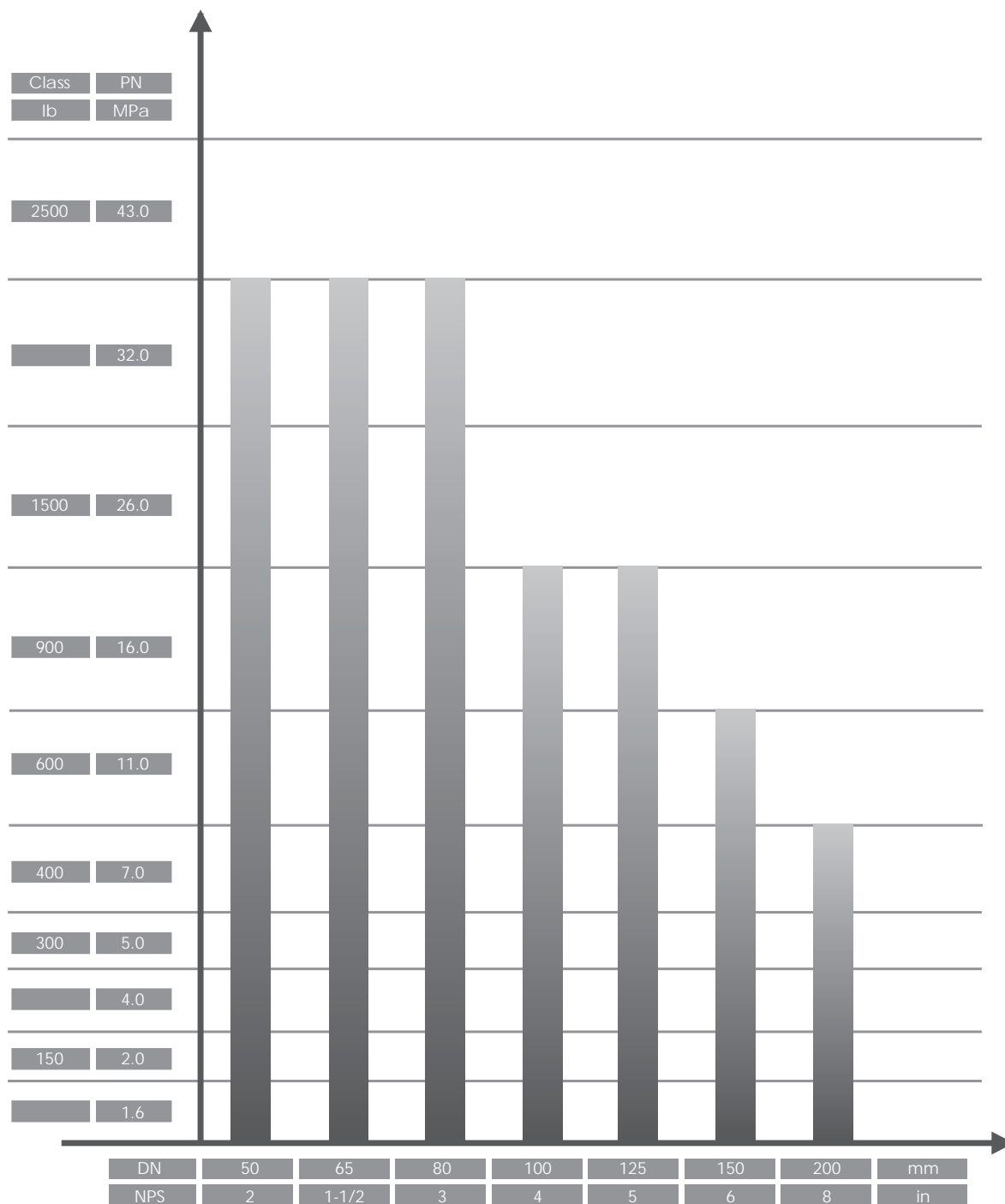
(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.



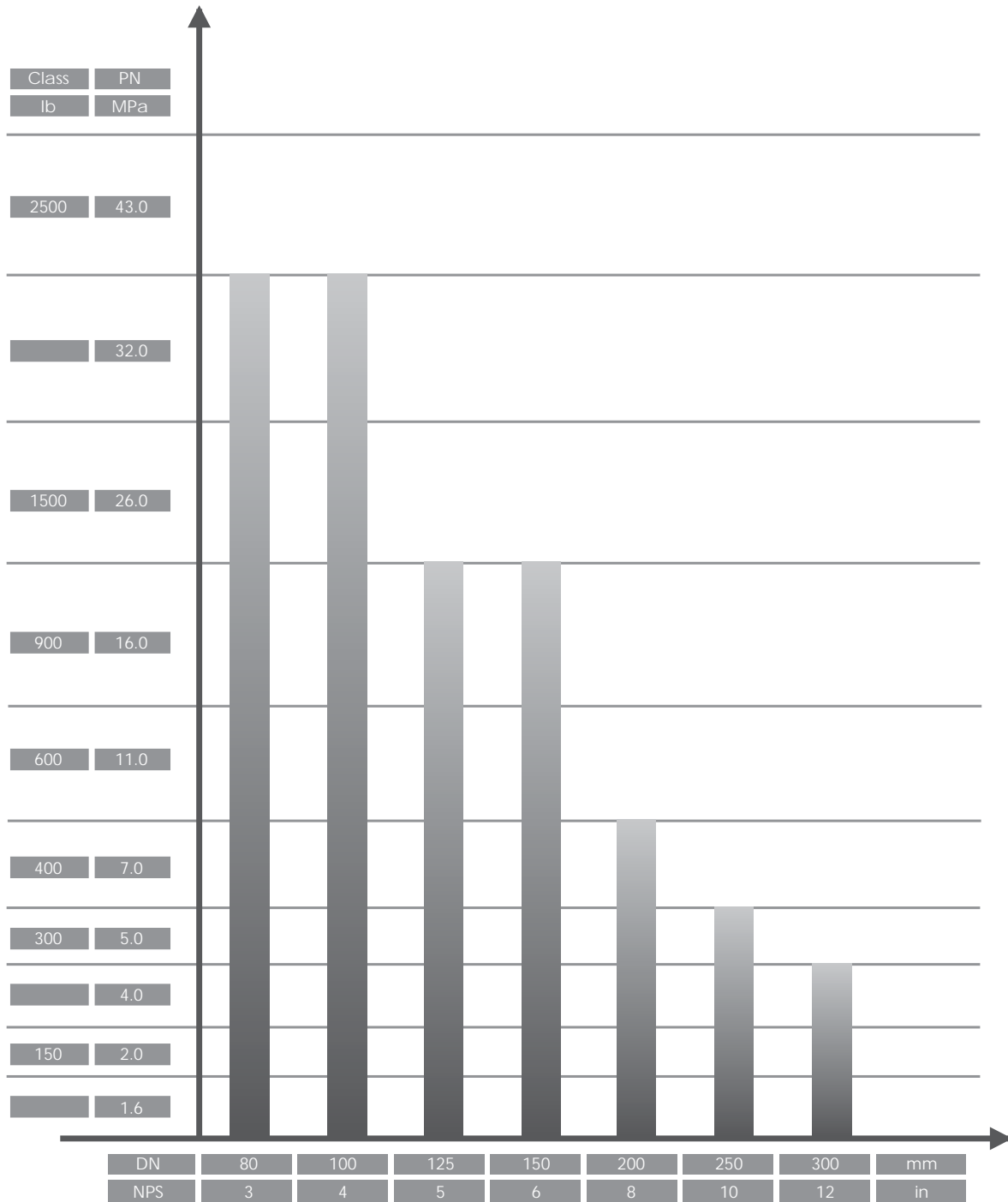
## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## Гидравлические испытательные стенды для дисковых затворов



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для испытания дисковых затворов с фланцевым соединением и межфланцевых дисковых затворов;
- Синхронное перемещение зажимов прижимного механизма, синхронный прижим;
- Могут комплектоваться одной либо двумя испытательными рабочими станциями (комплектация возможна по выбору заказчика);
- В качестве испытательной среды может применять вода или воздух (источник сжатого воздуха давлением 6 Бар предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит, вода в качестве испытательной среды используется в оборотном цикле); переключение осуществляется при помощи управляющего клапана, установленного на трубопроводе;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического прижима и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном; двухпозиционная конфигурация.

## Гидравлические испытательные стенды для дисковых затворов

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель  |  | YFB-DF/*300 | YFB-DF/*<br>(2)250/500 | YFB-DF/*<br>(2)300/600 | YFB-DF/*<br>(2)300/800 | YFB-DF/*<br>(2)500/1000 | YFB-DF/*<br>(2)600/1200 | YFB-DF/*<br>(2)800/1600 | YFB-DF/*<br>2000 | YFB-DF/*<br>2200 | YFB-DF/*<br>2400 | YFB-DF/*<br>3000 | YFB-DF/*<br>3600 |
|---|--|-------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Размерные характеристики <sup>(1)</sup>                             |  | Ду 50-300   | Ду250-500              | Ду300-600              | Ду350-800              | Ду500-1000              | Ду700-1200              | Ду900-1600              | Ду1200-2000      | Ду1400-2200      | Ду1600-2400      | Ду1600-3000      | Ду1600-3600      |
| Гидравлическая система  | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3         |                        |                        |                        |                         |                         |                         |                  |                  |                  |                  |                  |
|   | Производительность, мл/об.                   | 16          | 25                     | 25                     | 25                     | 40                      | 40                      | 40                      | 63               | 63               | 63               | 80               | 80               |
|   | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5       |                        |                        |                        |                         |                         |                         |                  |                  |                  |                  |                  |
|   | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3        |                        |                        |                        |                         |                         |                         |                  |                  |                  |                  |                  |
| Электрическое питание   | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50      |                        |                        |                        |                         |                         |                         |                  |                  |                  |                  |                  |
| Электродвигатель  | Мощность (кВт)/ число полюсов (Р)            | 2,2/6       | 3/6                    | 3/6                    | 3/6                    | 5,5/6                   | 5,5/6                   | 5,5/6                   | 7,5/6            | 7,5/6            | 7,5/6            | 11/6             | 11/6             |
| Минимальный размер присоединительных фланцев затвора (мм)           |  | 150         | 150/395                | 150/445                | 150/505                | 395/670                 | 445/895                 | 505/1075                | 1405             | 1575             | 1790             | 1790             | 1790             |
| Максимальный размер присоединительных фланцев затвора (мм)          |  | 485         | 405/700                | 485/815                | 485/1060               | 700/1289                | 815/1485                | 1060/1975               | 2325             | 2475             | 2685             | 3405             | 3840             |
| Наибольшее расстояние от прижимной лапки до рабочего стола (2) (мм) |  | 370         | 370/550                | 370/620                | 370/637                | 550/1100                | 620/1225                | 637/1225                | 1225             | 1250             | 1250             | 1250             | 1250             |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>                                   | Длина (L), мм                                | 2000        | 3500                   | 3500                   | 3600                   | 4150                    | 4900                    | 5200                    | 4500             | 5000             | 5500             | 8400             | 10700            |
|   | Ширина (W), мм                               | 1200        | 1350                   | 1350                   | 1500                   | 1850                    | 2200                    | 2350                    | 2750             | 3300             | 3600             | 6160             | 8200             |
|   | Высота (H), мм                               | 1850        | 1980                   | 1980                   | 2050                   | 2050                    | 2050                    | 2200                    | 2200             | 2200             | 2200             | 3065             | 3100             |
| Масса, кг   |  | 2000        | 4500                   | 4500                   | 6000                   | 7500                    | 8000                    | 9800                    | 9000             | 11500            | 13000            | 58000            | 70000            |

Примечания:

(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

## Модели YFB-DF/ \* 300

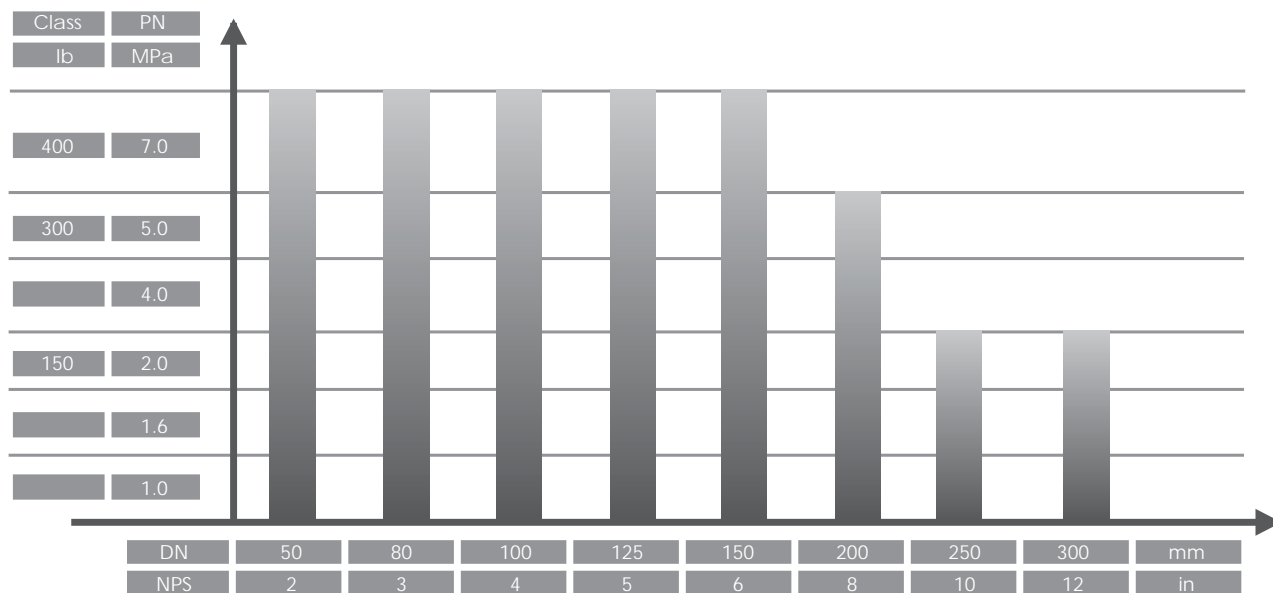
Испытательные стенды для дисковых затворов

## Модели YFB-DF/ \* 500

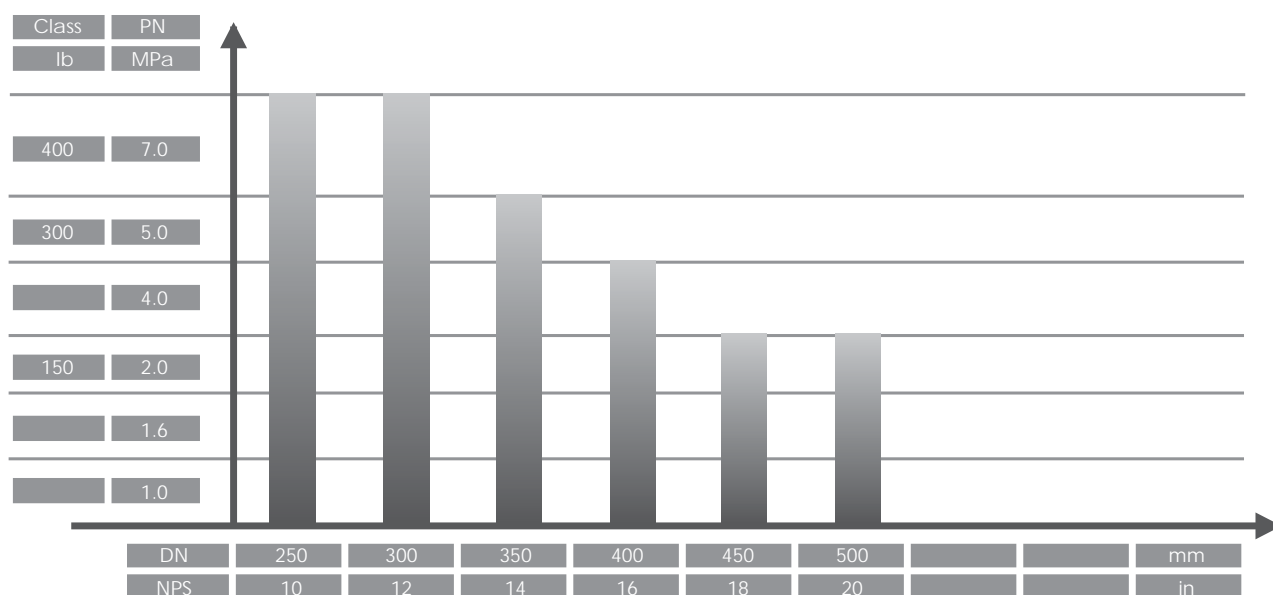
Испытательные стенды для дисковых затворов

# ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

## Модели YFB-DF/ \* 300

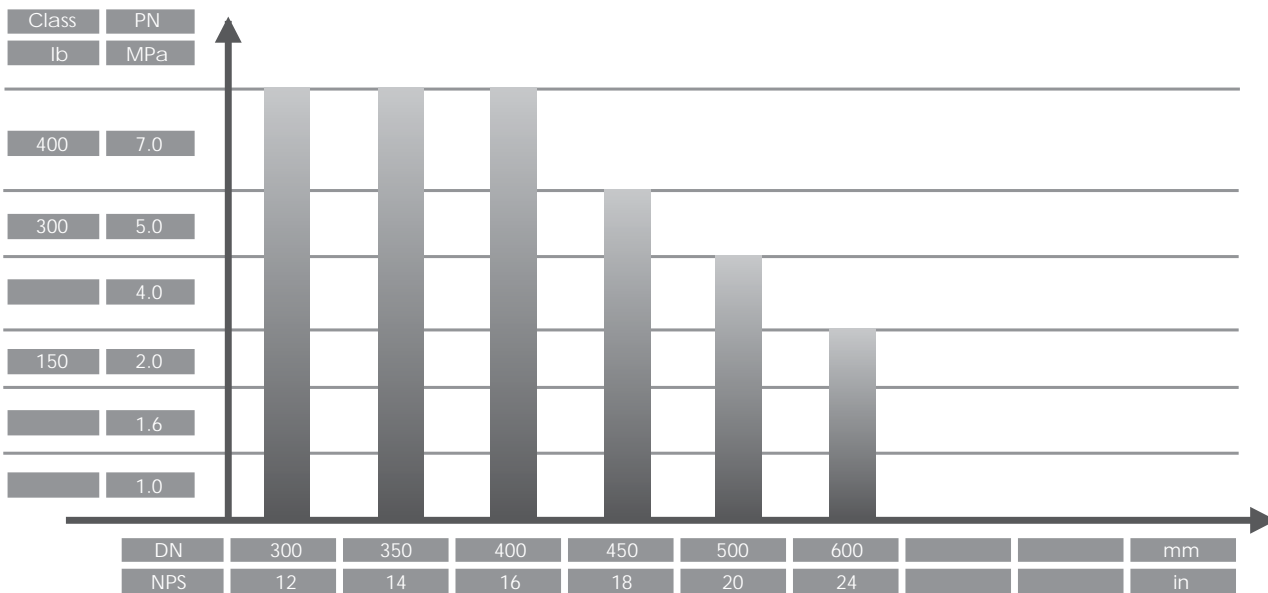


## Модели YFB-DF/ \* 500

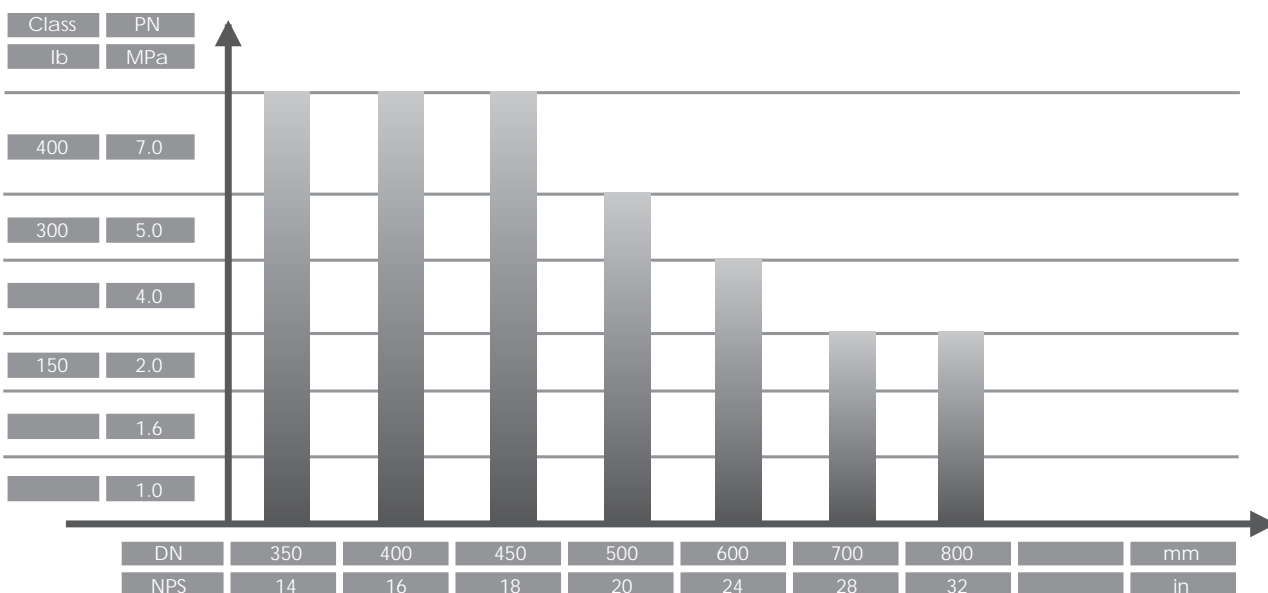


## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

### Модели YFB-DF/ \* 600



### Модели YFB-DF/ \* 800



## Модели YFB-DF/ \* 1000

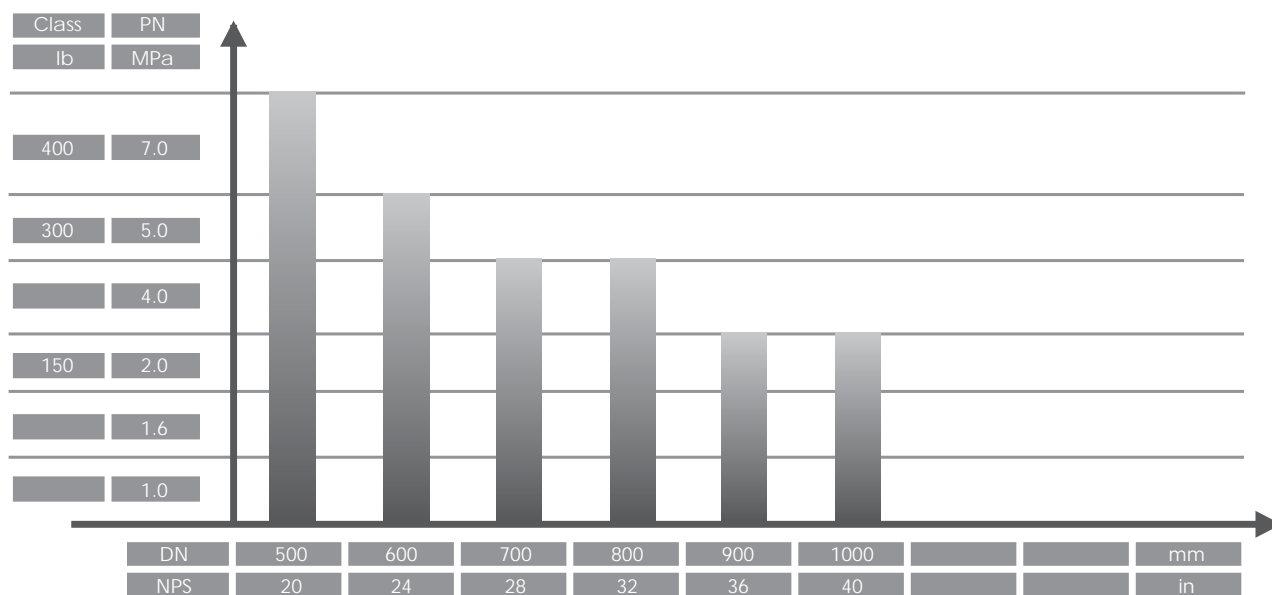
Испытательные стенды для дисковых затворов

## Модели YFB-DF/ \* 1200

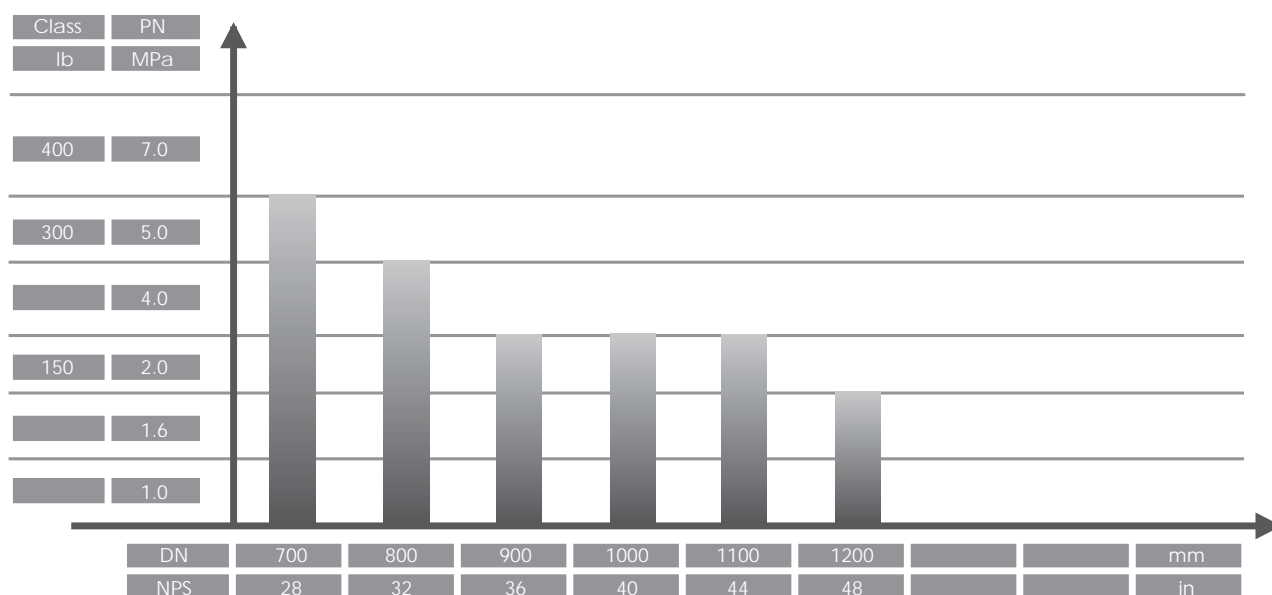
Испытательные стенды для дисковых затворов

# ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

## Модели YFB-DF/ \* 1000



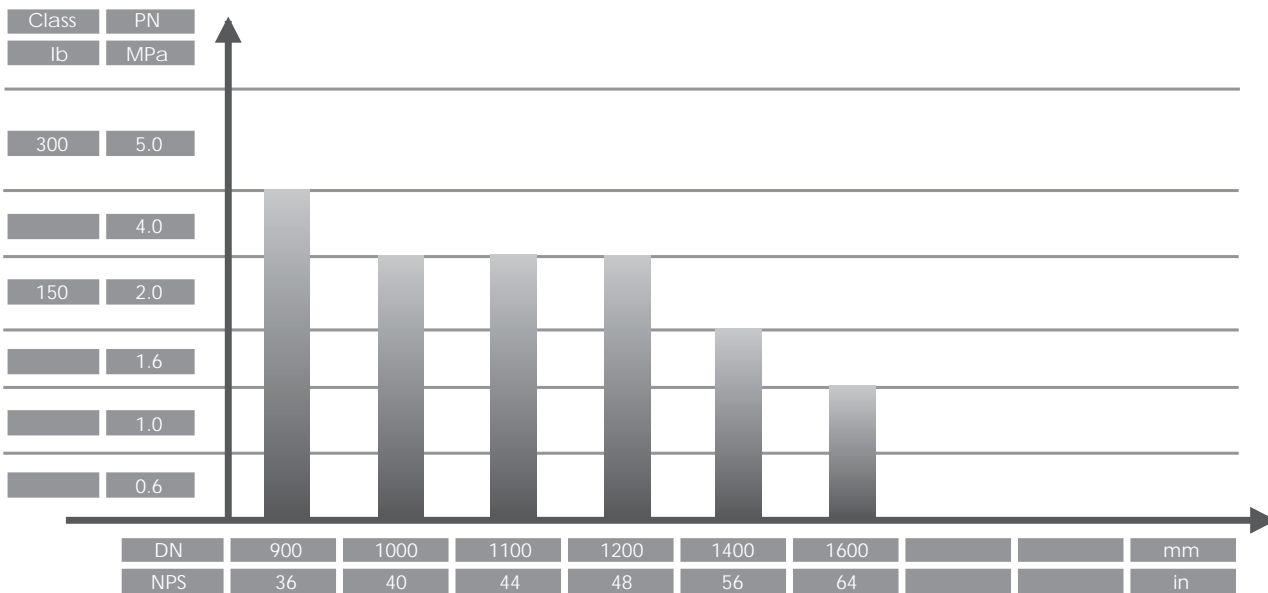
## Модели YFB-DF/ \* 1200



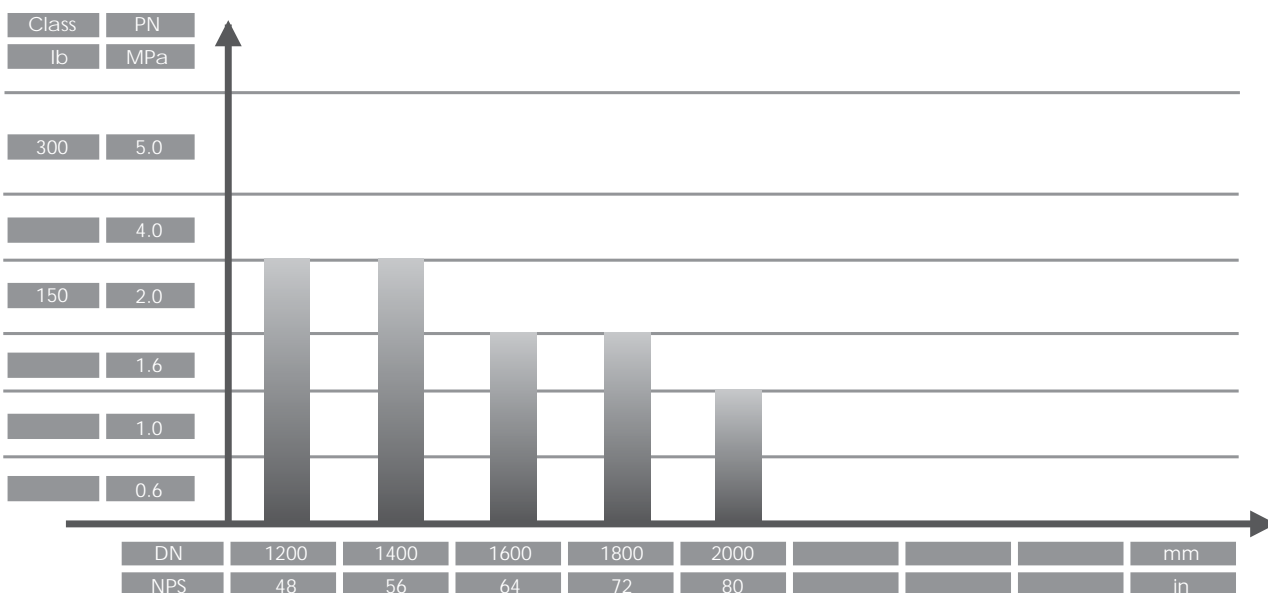


## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

### Модели YFB-DF/ \* 1600



### Модели YFB-DF/ \* 2000



## Модели YFB-DF/ \* 2200

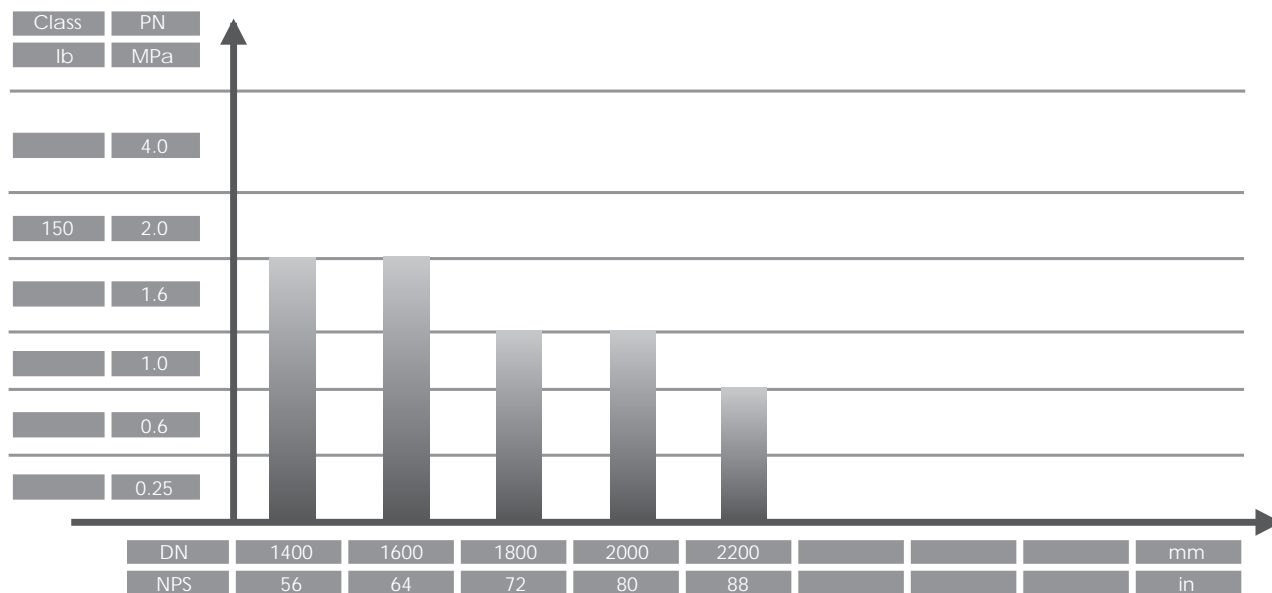
Испытательные стенды для дисковых затворов

## Модели YFB-DF/ \* 2400

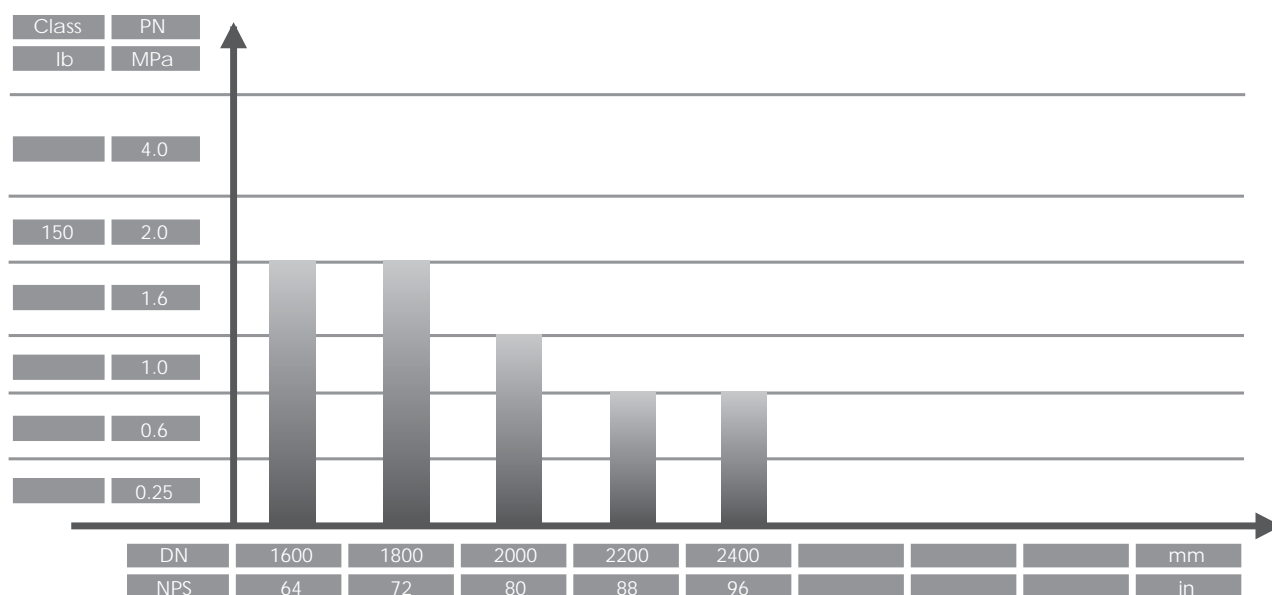
Испытательные стенды для дисковых затворов

# ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

## Модели YFB-DF/ \* 2200

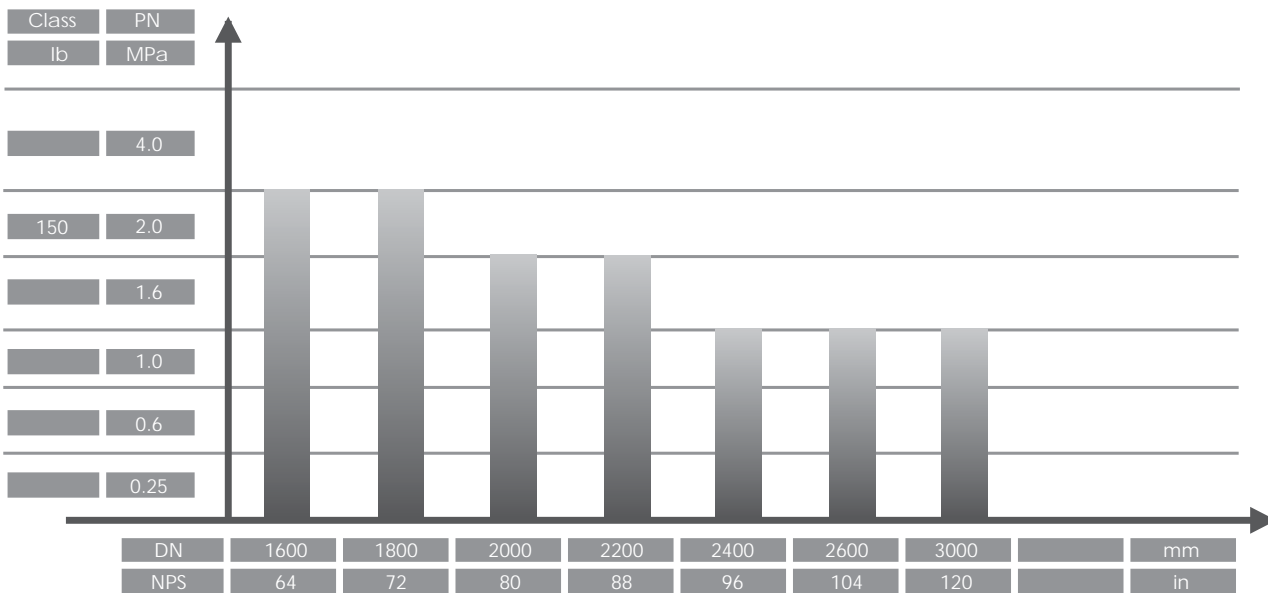


## Модели YFB-DF/ \* 2400

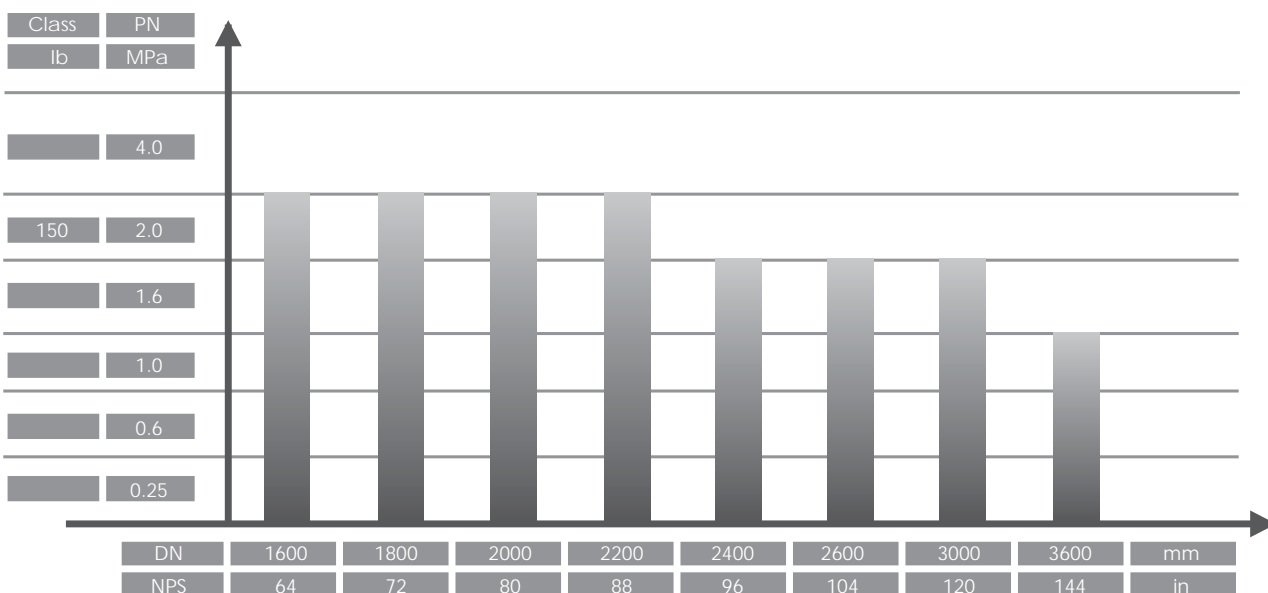


## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

### Модели YFB-DF/ \* 3000



### Модели YFB-DF/ \* 3600



## Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с механизмом прижима торцевого типа



## ▼ Технические характеристики и особенности

- Испытательные стенды для трубопроводной арматуры с гидравлическим приводом, с механизмом прижима торцевого типа предназначены для испытания трубопроводной арматуры с различными типами соединений, рекомендуется комплектовать их системой сервоуправления;
- Испытательные стенды для трубопроводной арматуры с винтовым приводом, с механизмом прижима торцевого типа предназначены для испытания трубопроводной арматуры с уплотнением внутри прохода; при необходимости испытания изделий с плоскостным уплотнением и уплотнением под приварку требуется использование самонастраивающейся системы с гидроцилиндром;
- В качестве испытательной среды может применять вода или воздух (источник сжатого воздуха давлением 6 Бар предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит, вода в качестве испытательной среды используется в обратном цикле); переключение осуществляется при помощи управляющего клапана, установленного на трубопроводе;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического прижима торцевого типа (винтового прижима торцевого типа) и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном; система сервоуправления; самонастраивающаяся система с гидроцилиндром.

## Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с механизмом прижима торцевого типа

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                                 |  | YFB-D*/ *100 | YFB-D*/ *200 | YFB-D*/ *300 | YFB-D*/ *400 | YFB-D*/ *500 | YFB-D*/ *600 | YFB-D*/ *800 | YFB-D*/ *1000 | YFB-D*/ *1400 | YFB-D*/ *1600 |
|---|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления <sup>(1)</sup> | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100       | 50-200       | 80-300       | 150-400      | 250-500      | 300-600      | 400-800      | 600-1000      | 800-1400      | 900-1600      |
|   | Номинальное давление, класс/ фунтов          | 150-2500     | 150-2500     | 150-2500     | 150-2500     | 150-2500     | 150-1500     | 150-1500     | 150-1500      | 150-1500      | 150-1500      |
| Диапазон строительной длины                                       | Наименьшая строительная длина, мм            | 108          | 178          | 203          | 267          | 330          | 356          | 406          | 508           | (2)           | (2)           |
|   | Наибольшая строительная длина, мм            | 578          | 794          | 991          | 991          | 1092         | 1232         | 1651         | (2)           | (2)           | (2)           |
| Расстояние между глухими фланцами <sup>(2)</sup>                  | Минимальное расстояние, мм                   | 90           | 160          | 180          | 245          | 300          | 325          | 375          | 475           | (2)           | (2)           |
|   | Максимальное расстояние, мм                  | 650          | 900          | 1100         | 1100         | 1220         | 1370         | 1800         | (2)           | (2)           | (2)           |
| Гидравлическая система  | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3          |              |              |              |              |              |              |               |               |               |
|   | Производительность, мл/об.                   | 6,3          | 16           | 25           | 25           | 40           | 40           | 63           | 63            | 80            | 80            |
|   | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5        |              |              |              |              |              |              |               |               |               |
|   | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3         |              |              |              |              |              |              |               |               |               |
| Электрическое питание   | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50       |              |              |              |              |              |              |               |               |               |
| Электродвигатель  | Мощность (кВт)/ число полюсов (P)            | 1,5/4        | 2,2/6        | 3/6          | 3/6          | 5,5/6        | 5,5/6        | 7,5/6        | 7,5/6         | 11/6          | 11/6          |
| Габаритные размеры <sup>(3)</sup>                                 | Длина (L), мм                                | 2500         | 3200         | 3500         | 3500         | 4200         | 4700         | 5100         | 5800          | 10600         | 11000         |
|   | Ширина (W), мм                               | 900          | 2100         | 2200         | 2300         | 2700         | 3100         | 3500         | 3900          | 6100          | 6300          |
|   | Высота (H), мм                               | 1650         | 1800         | 1800         | 1800         | 1800         | 1800         | 1800         | 1800          | 3000          | 3000          |
| Масса   | кг   | 2500         | 3000         | 3200         | 5500         | 6900         | 7500         | 8500         | 45000         | 110000        | 125000        |

Примечания:

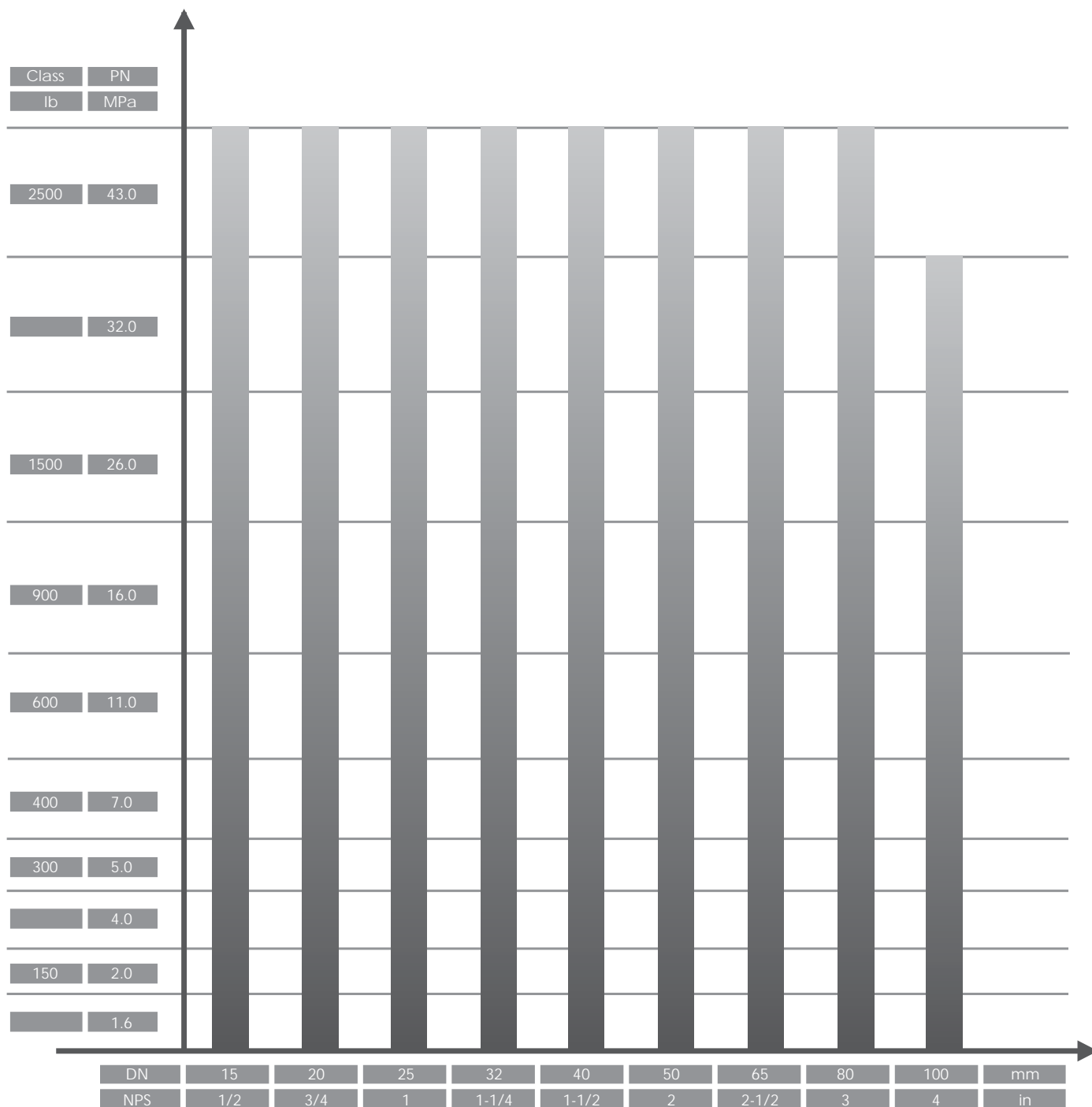
(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

(2) Спроектировано, согласно размерам, предоставленным заказчиком.

(3) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

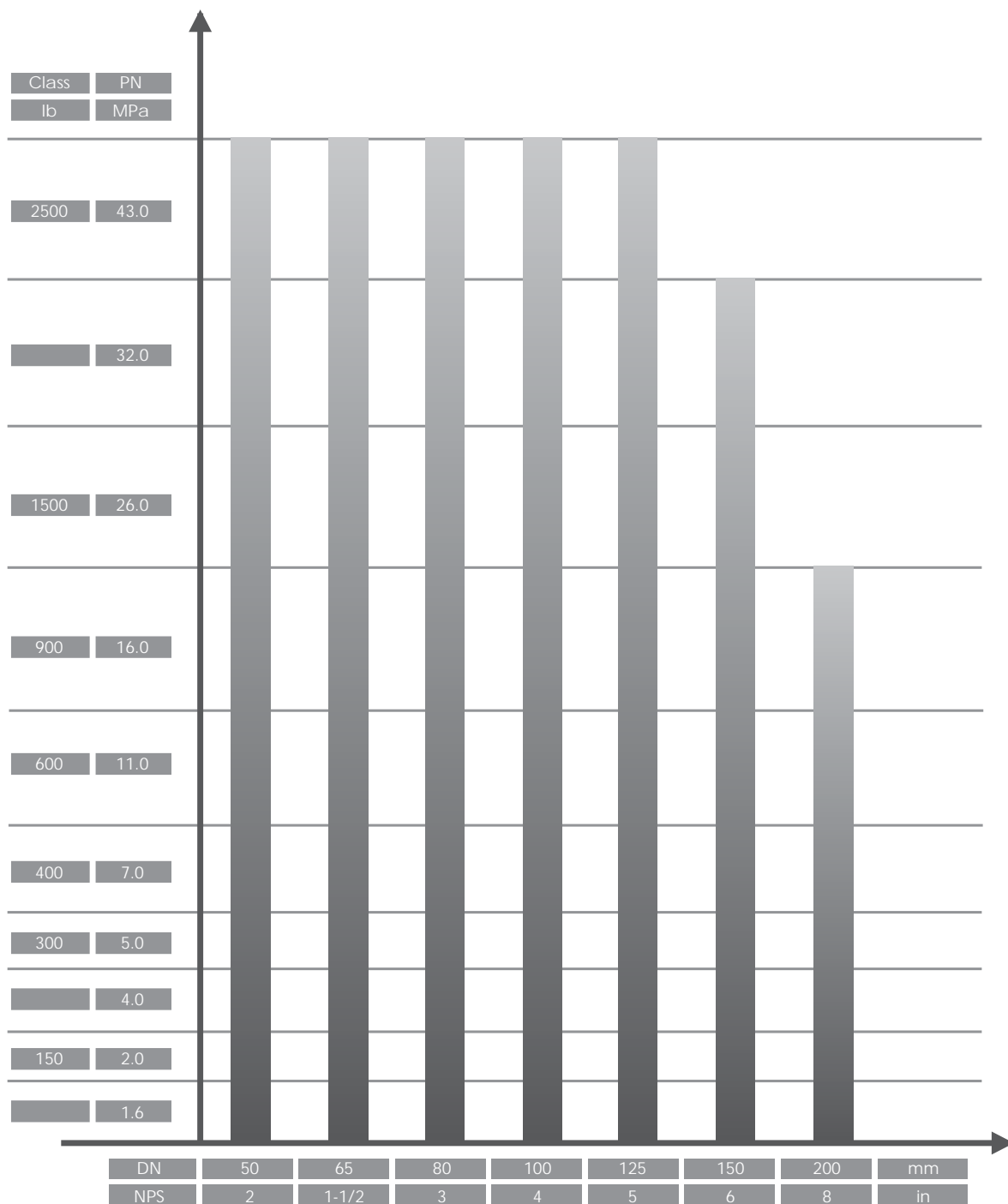
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с механизмом прижима торцевого типа

## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



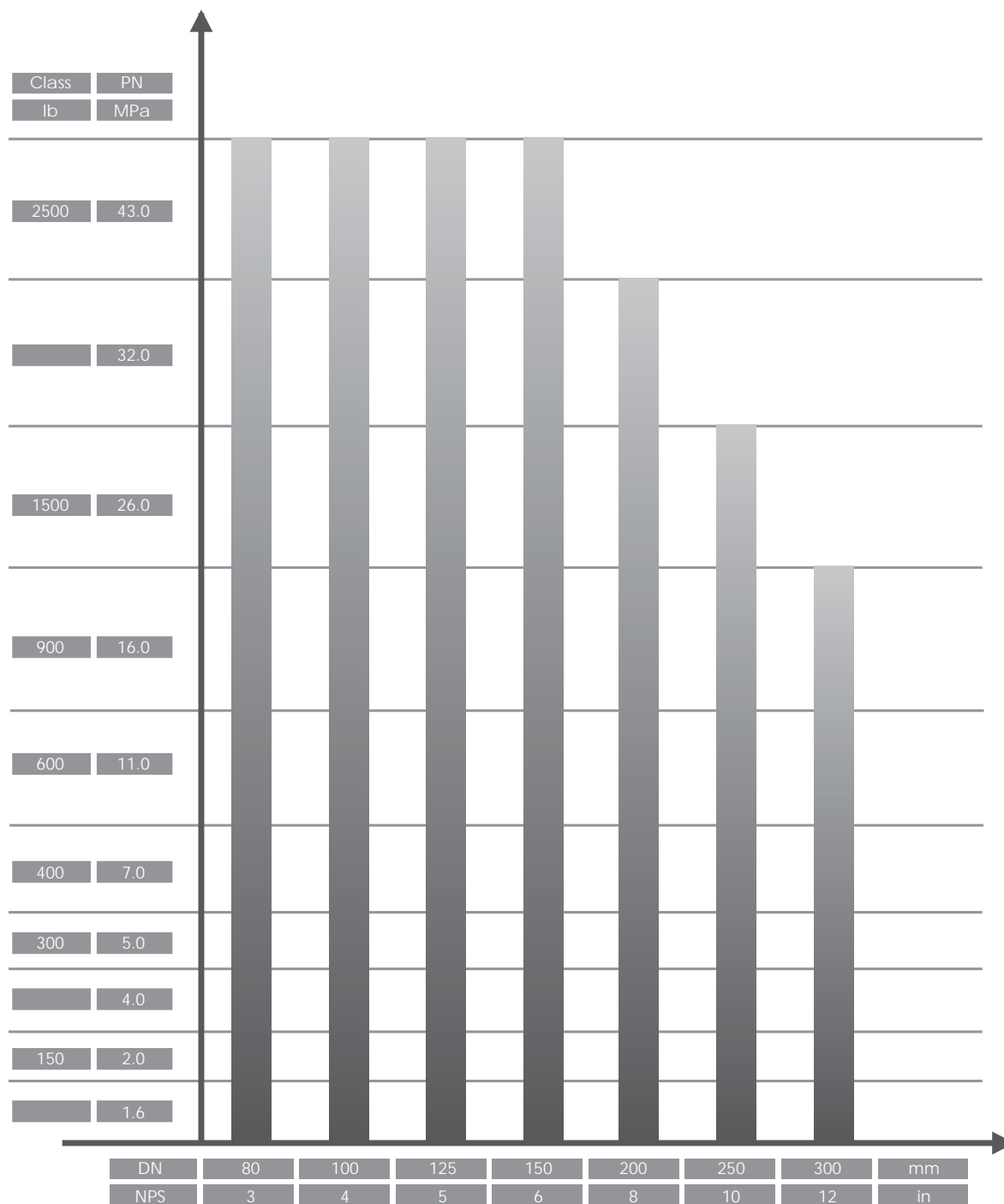
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

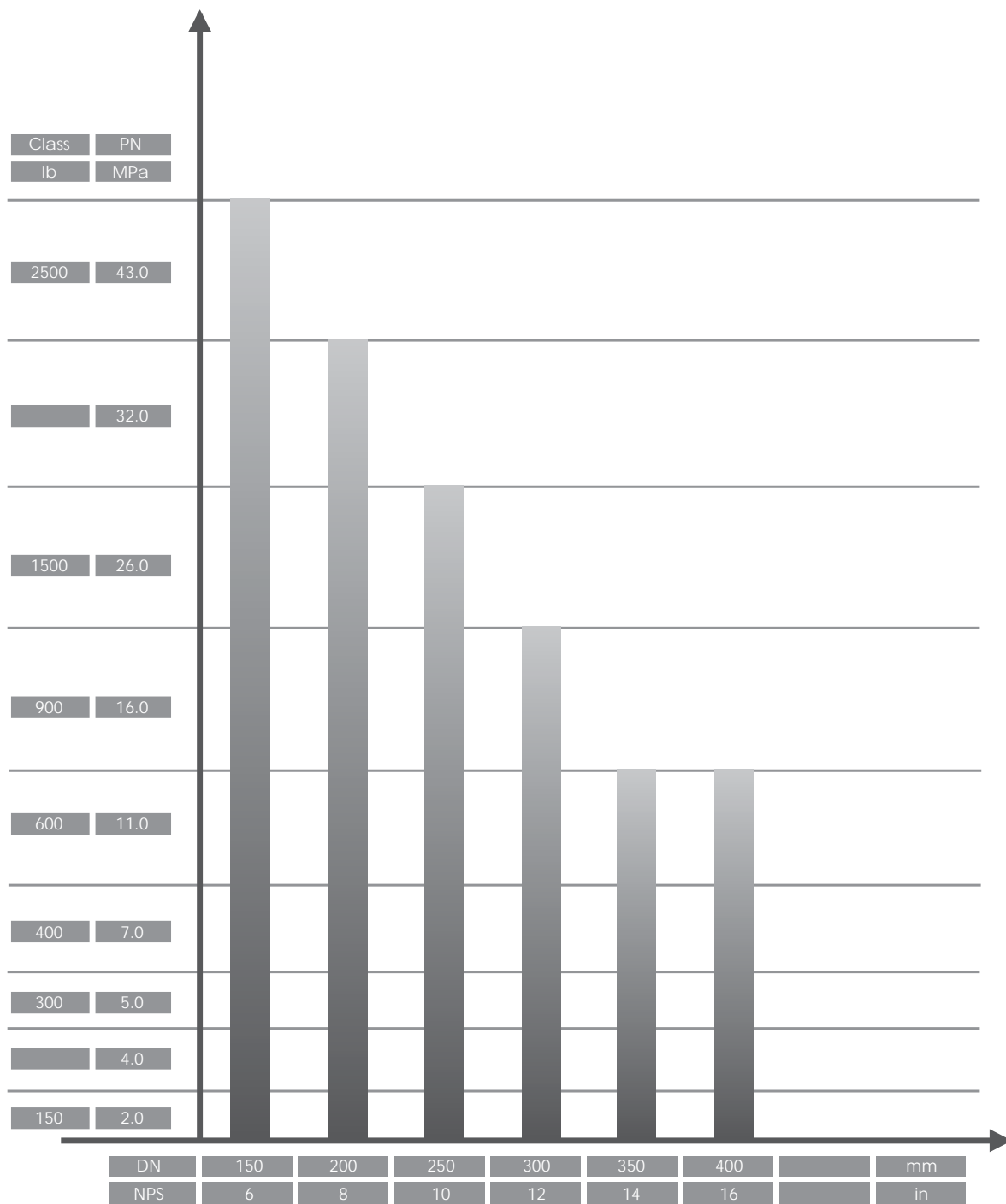
## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры





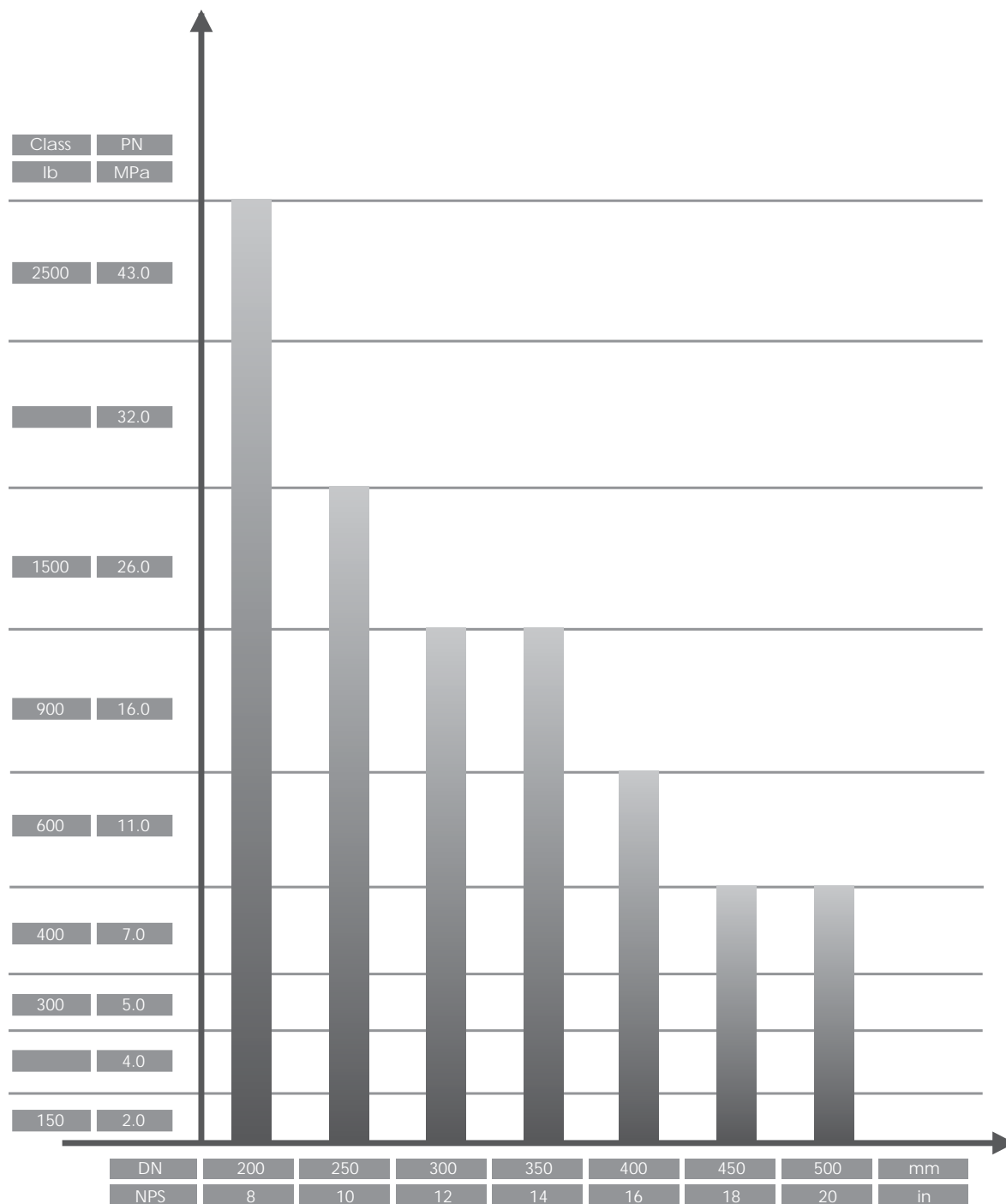
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



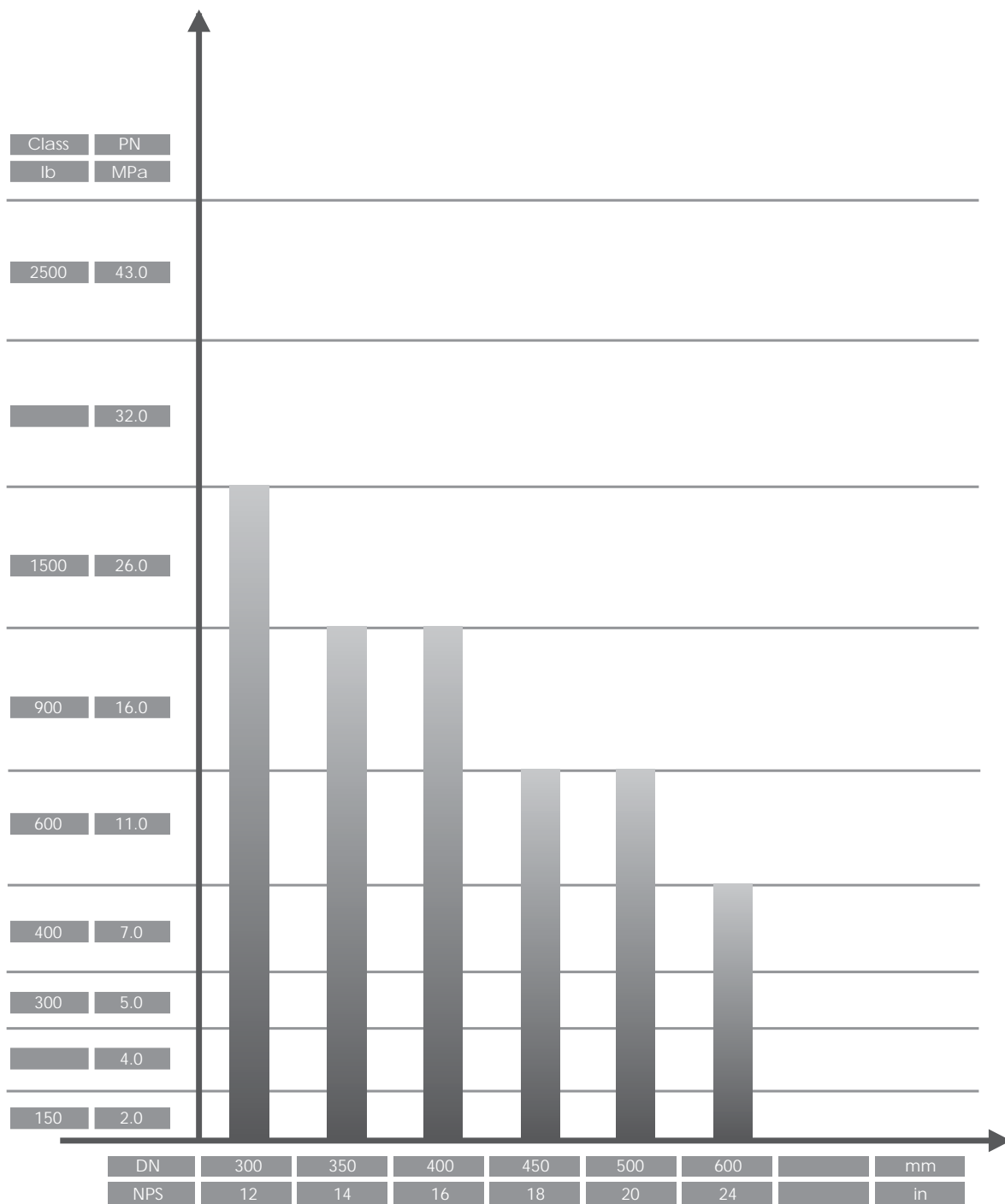
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



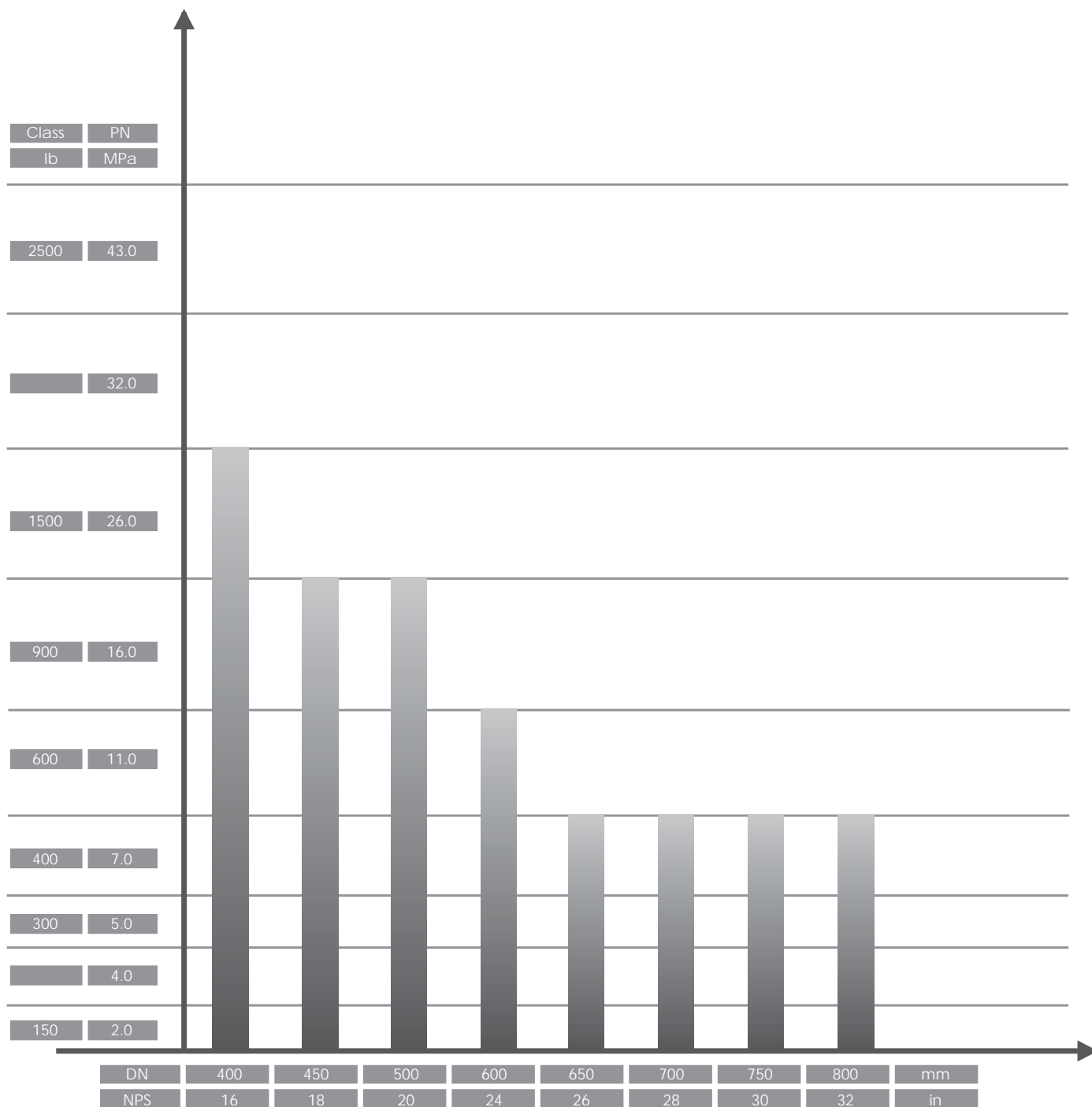
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с механизмом прижима торцевого типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



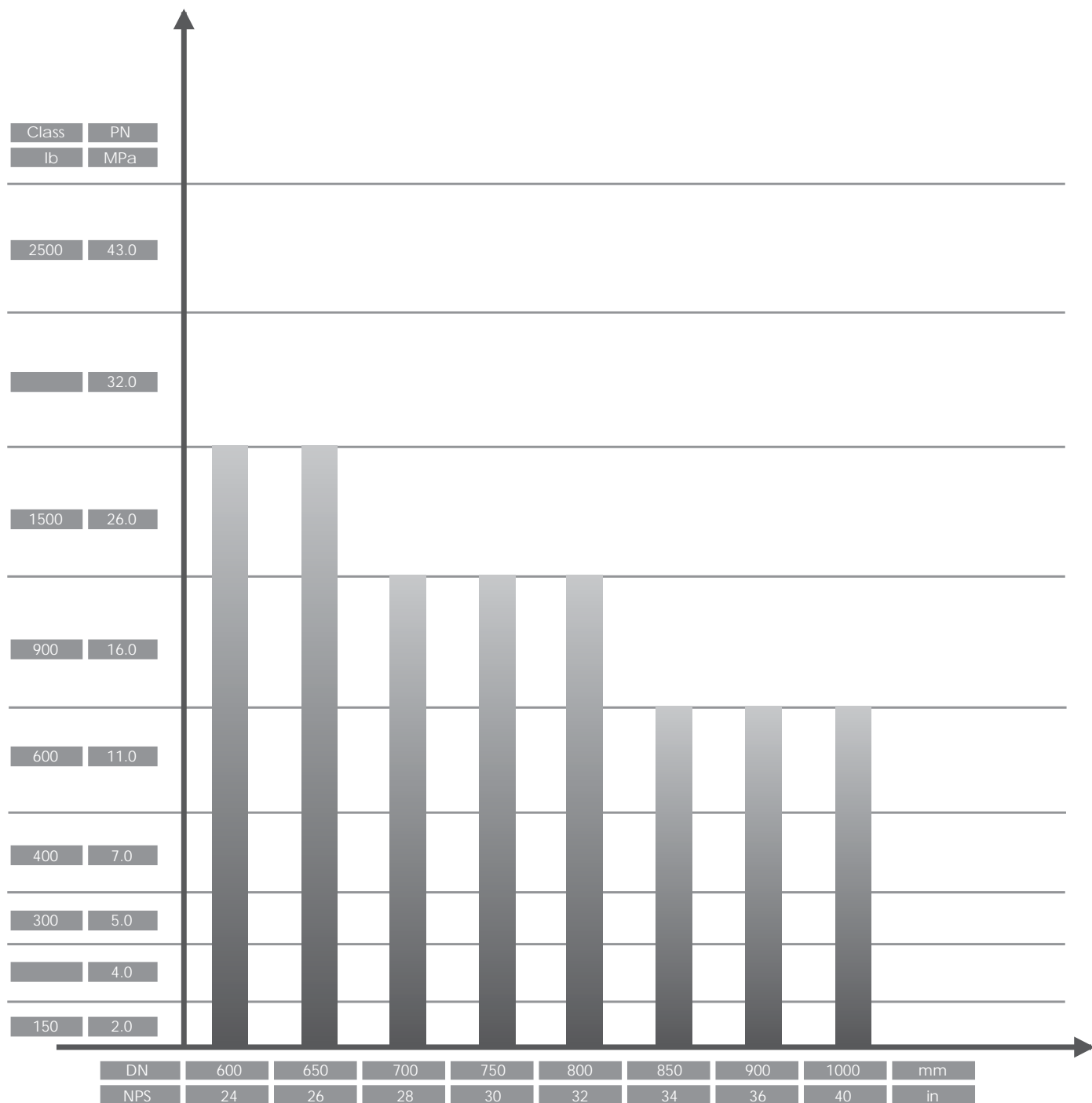
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



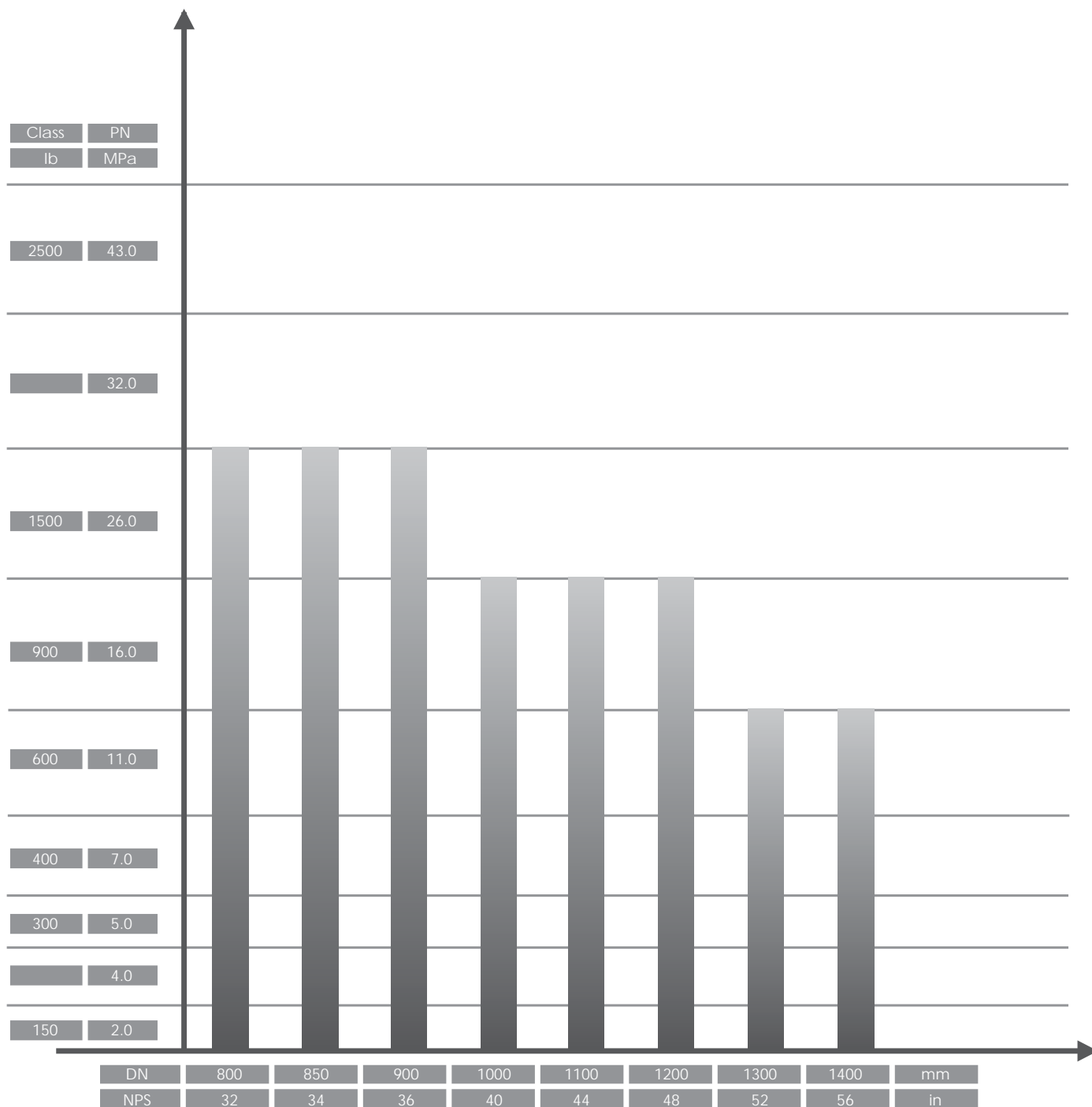
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



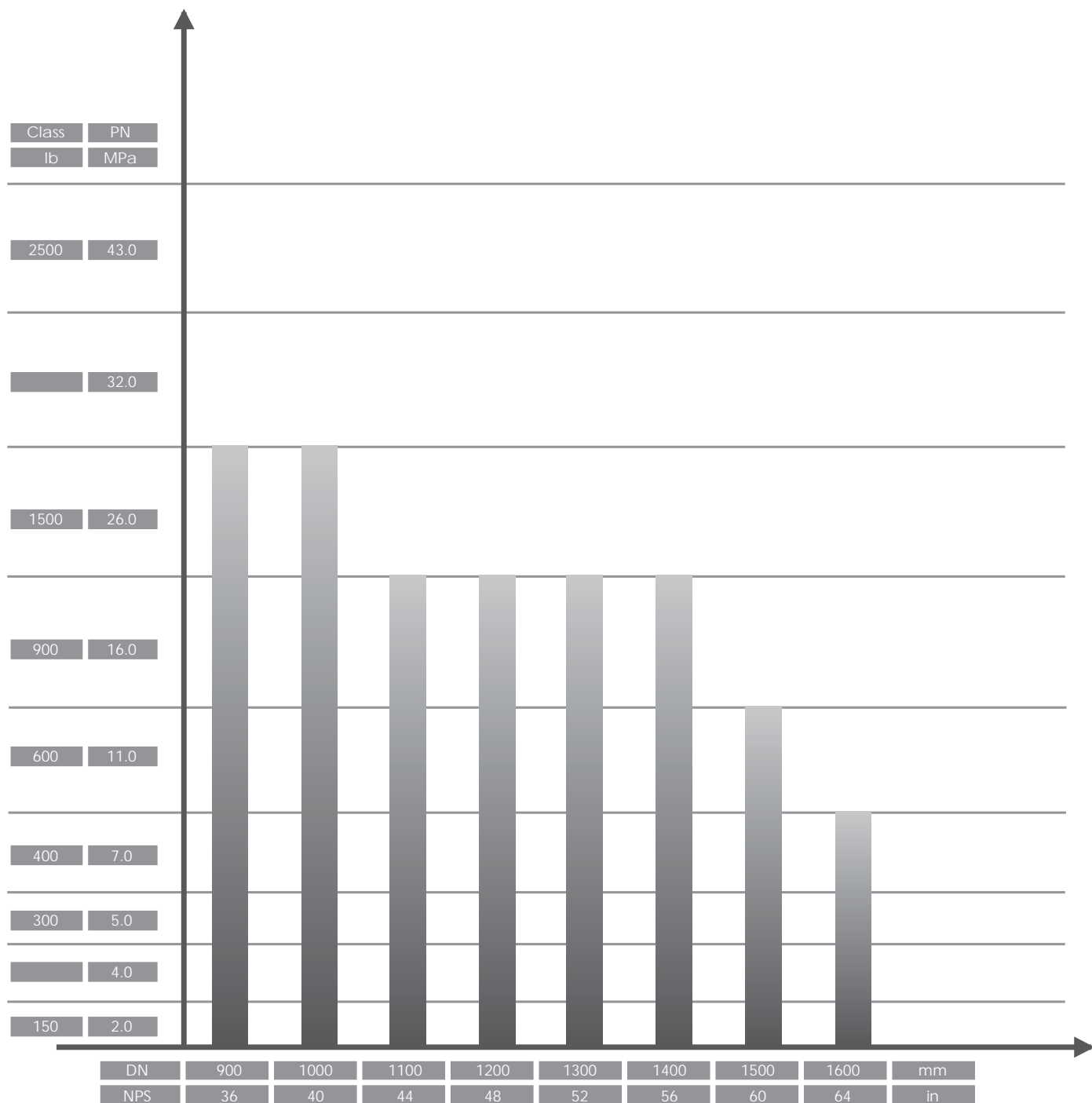
Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



Испытательные стенды для трубопроводной арматуры,  
с механизмом прижима торцевого типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



Однопозиционные испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим механизмом прижима охватывающего типа



## ▼ Технические характеристики и особенности

- Особенно хорошо подходят для испытания трубопроводной арматуры малых размеров с фланцевым соединением;
- Рабочий стол, на котором происходит прижим испытываемого изделия трубопроводной арматуры, может поворачиваться на 90°, что удобно для удаления воздуха из полости клапана (крана, затвора) при его опрессовке, а также удобно для наблюдения при проведении испытаний трубопроводной арматуры на газовую герметичность;
- В качестве испытательной среды может применять вода или воздух (источник сжатого воздуха давлением 6 Бар предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит, вода в качестве испытательной среды используется в обратном цикле); переключение осуществляется при помощи управляющего клапана, установленного на трубопроводе;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается гидроцилиндром механизма захвата и подъема испытываемого изделия, а также грузовой стрелой грузоподъемного механизма;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического прижима и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном.



Однопозиционные испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим механизмом прижима охватывающего типа

## ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                                 |  | YFB-DB/ *100 | YFB-DB/ *200 | YFB-DB/ *300 |
|---|--|--------------|--------------|--------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления <sup>(1)</sup> | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100       | 50-200       | 80-300       |
|   | Номинальное давление, МПа                    | 1,6-32,0     | 1,6-32,0     | 1,6-32,0     |
| Диапазон строительной длины                                       | Наименьшая строительная длина, мм            | 108          | 178          | 203          |
|   | Наибольшая строительная длина, мм            | 432          | 597          | 673          |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев             | Минимальный диаметр/ толщина фланцев, мм     | 90/10        | 150/16       | 190/19       |
|   | Максимальный диаметр/ толщина фланцев, мм    | 275/51       | 380/58       | 520/81       |
| Гидравлическая система  | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3          |              |              |
|   | Производительность, мл/об.                   | 6,3          | 16           | 25           |
|   | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5        |              |              |
|   | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3         |              |              |
| Электрическое питание   | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50       |              |              |
| Электродвигатель  | Мощность (кВт)/ число полюсов (Р)            | 1,5/4        | 2,2/6        | 3/6          |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>                                 | Длина (L), мм                                | 1750         | 1850         | 2050         |
|   | Ширина (W), мм                               | 800          | 1100         | 1100         |
|   | Высота (H), мм                               | 1850         | 1850         | 1850         |
| Масса, кг   | кг   | 1500         | 2000         | 2500         |

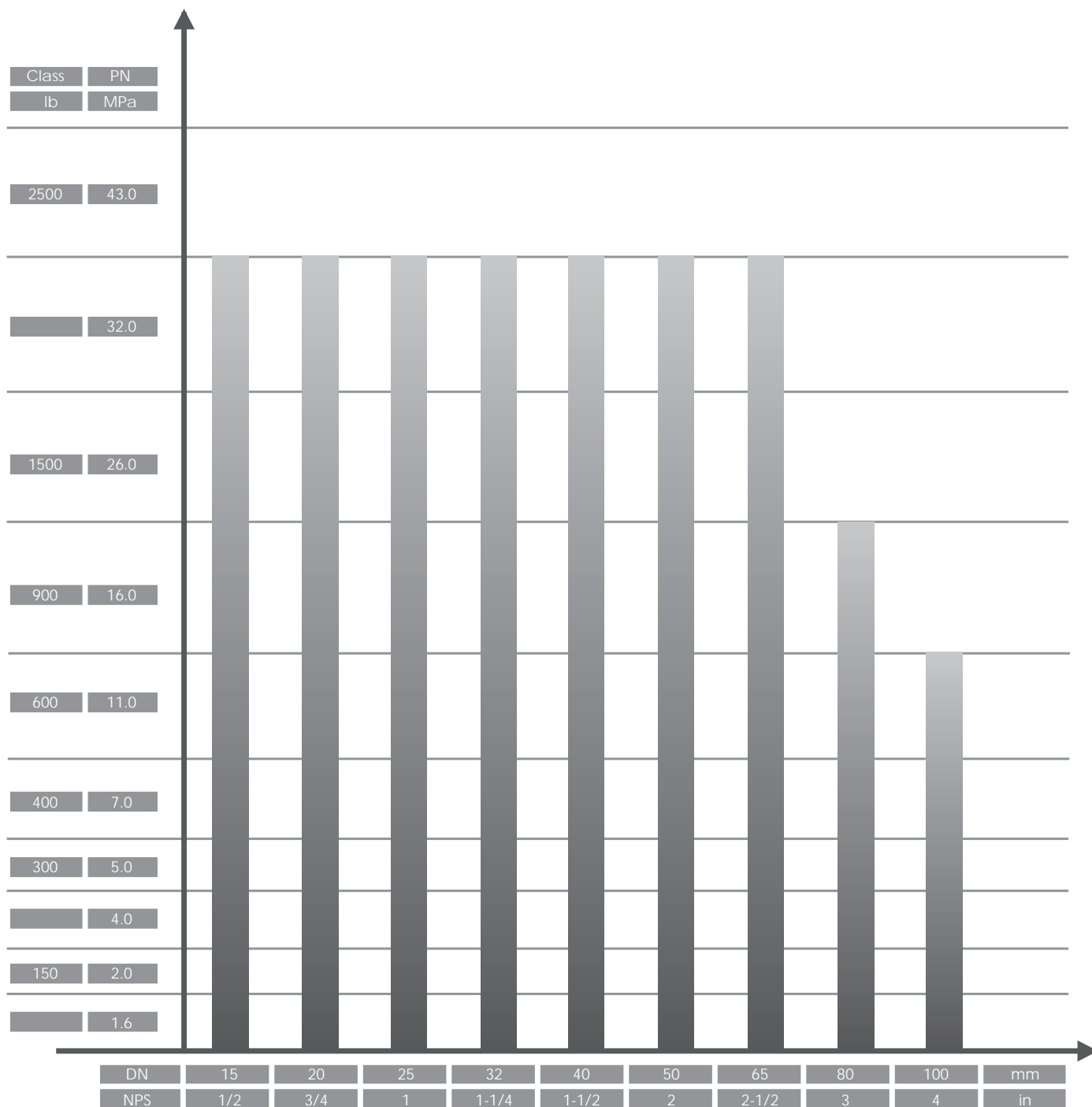
Примечания:

(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

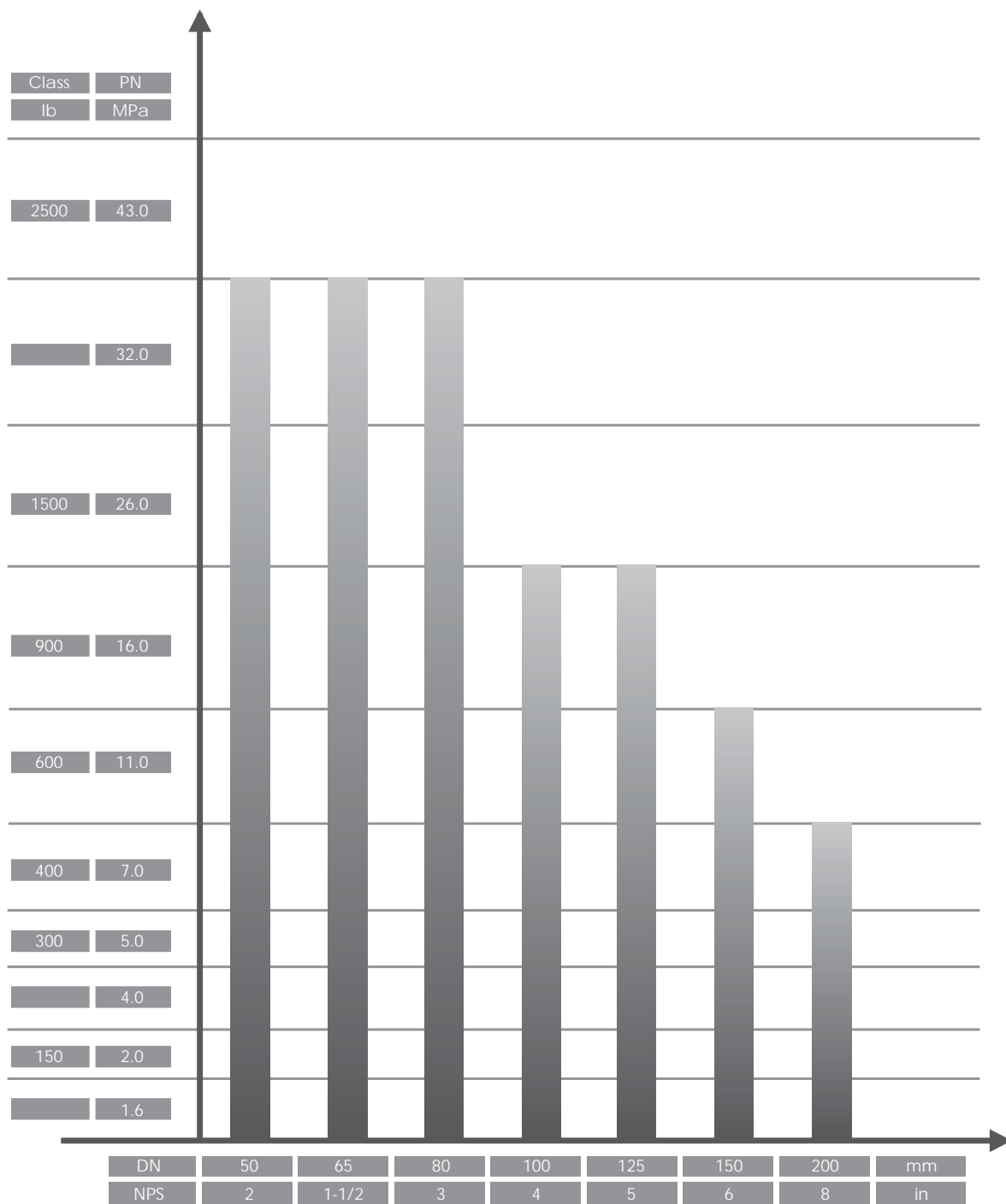
Однопозиционные испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим механизмом прижима охватывающего типа

## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



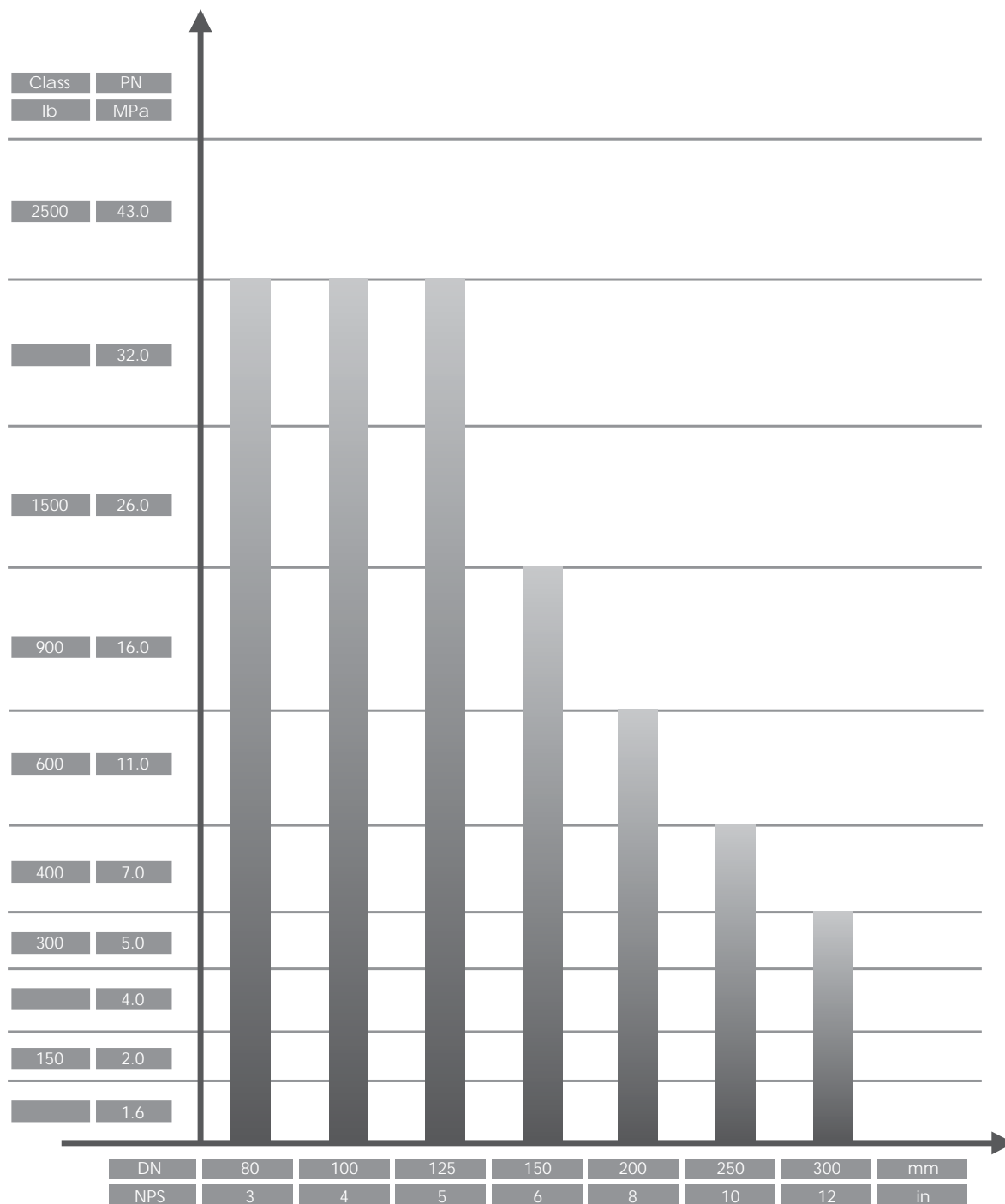
Однопозиционные испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим механизмом прижима охватывающего типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



Однопозиционные испытательные стенды для трубопроводной арматуры, с гидравлическим механизмом прижима охватывающего типа

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## Испытательные стенды для предохранительных клапанов



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для испытаний установочного давления и герметических свойств предохранительных клапанов;
- В качестве испытательной среды может применяться воздух или азот (источник газа предоставляется пользователем, в комплект поставки не входит);
- Газ высокого давления через редукционный клапан с ручным управлением подается в полость испытываемого предохранительного клапана; точное установочное давление предохранительного клапана определяется путем медленной регулировки редукционного клапана;
- Пользователю рекомендуется комплектовать стенд компьютерной системой мониторинга с сенсорным экраном; данная система фиксирует данные процесса испытаний в цифровой и графической форме (в виде графиков и диаграмм), что позволяет более точно определить значение установочного давления предохранительного клапана; кроме того, функция вывода зарегистрированных данных испытаний на печать формирует корпус технической документации для хранения в архиве и дальнейшего использования;
- Пользователю рекомендуется комплектовать стенд предохранительной дверцей (дверцей безопасности) для обеспечения безопасности при проведении испытаний давлением воздуха (газа);
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического прижима и сброса давления воздуха (газа) в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: предохранительная дверца; компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном.

## Испытательные стенды для предохранительных клапанов

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

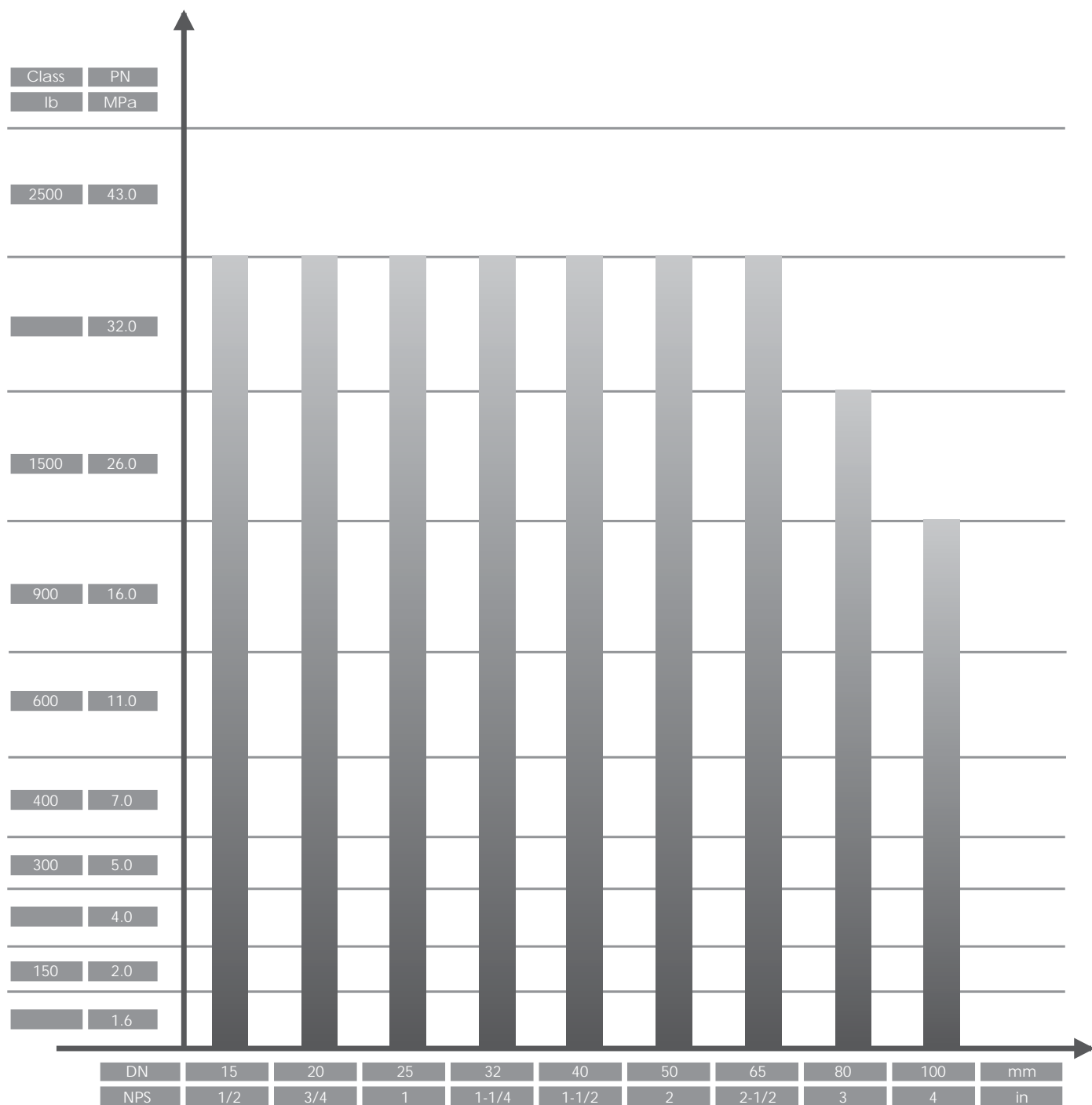
| Модель и размерные характеристики                                 |  | YFB-A/ *100 | YFB-A/ *200 | YFB-A/ *300 |
|---|--|-------------|-------------|-------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления <sup>(1)</sup> | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100      | 50-200      | 80-300      |
|   | Номинальное давление, МПа                    | 1,6-32,0    | 1,6-32,0    | 1,6-32,0    |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев             | Минимальный диаметр/толщина фланцев, мм      | 90/10       | 150/16      | 190/19      |
|   | Максимальный диаметр/толщина фланцев, мм     | 290/55      | 380/63      | 520/90      |
| Гидравлическая система  | Номинальное давление масляного насоса, МПа   | 6,3         |             |             |
|   | Производительность, мл/об.                   | 6,3         | 16          | 25          |
|   | Повышение давления, МПа                      | ≤31,5       |             |             |
|   | Диапазон регулировки давления в системе, МПа | ≤6,3        |             |             |
| Электрическое питание   | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50      |             |             |
| Электродвигатель  | Мощность (кВт)/ число полюсов (Р)            | 1,5/4       | 2,2/6       | 3/6         |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>                                 | Длина (L), мм                                | 1750        | 1850        | 2050        |
|   | Ширина (W), мм                               | 800         | 1100        | 1100        |
|   | Высота (H), мм                               | 1850        | 1850        | 1850        |
| Масса, кг   | кг   | 1500        | 2000        | 2500        |

Примечания:

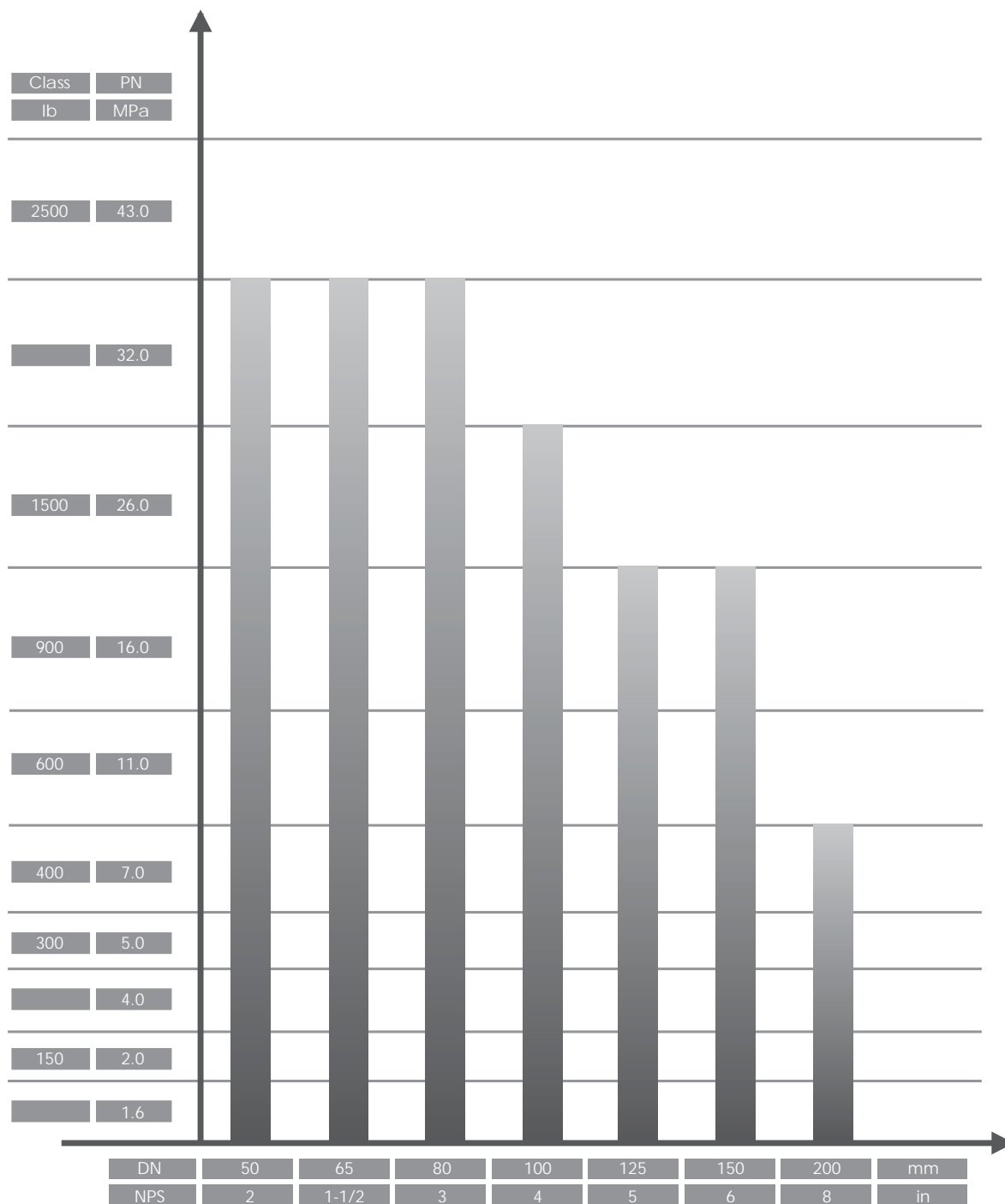
(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

### ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и установочного давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

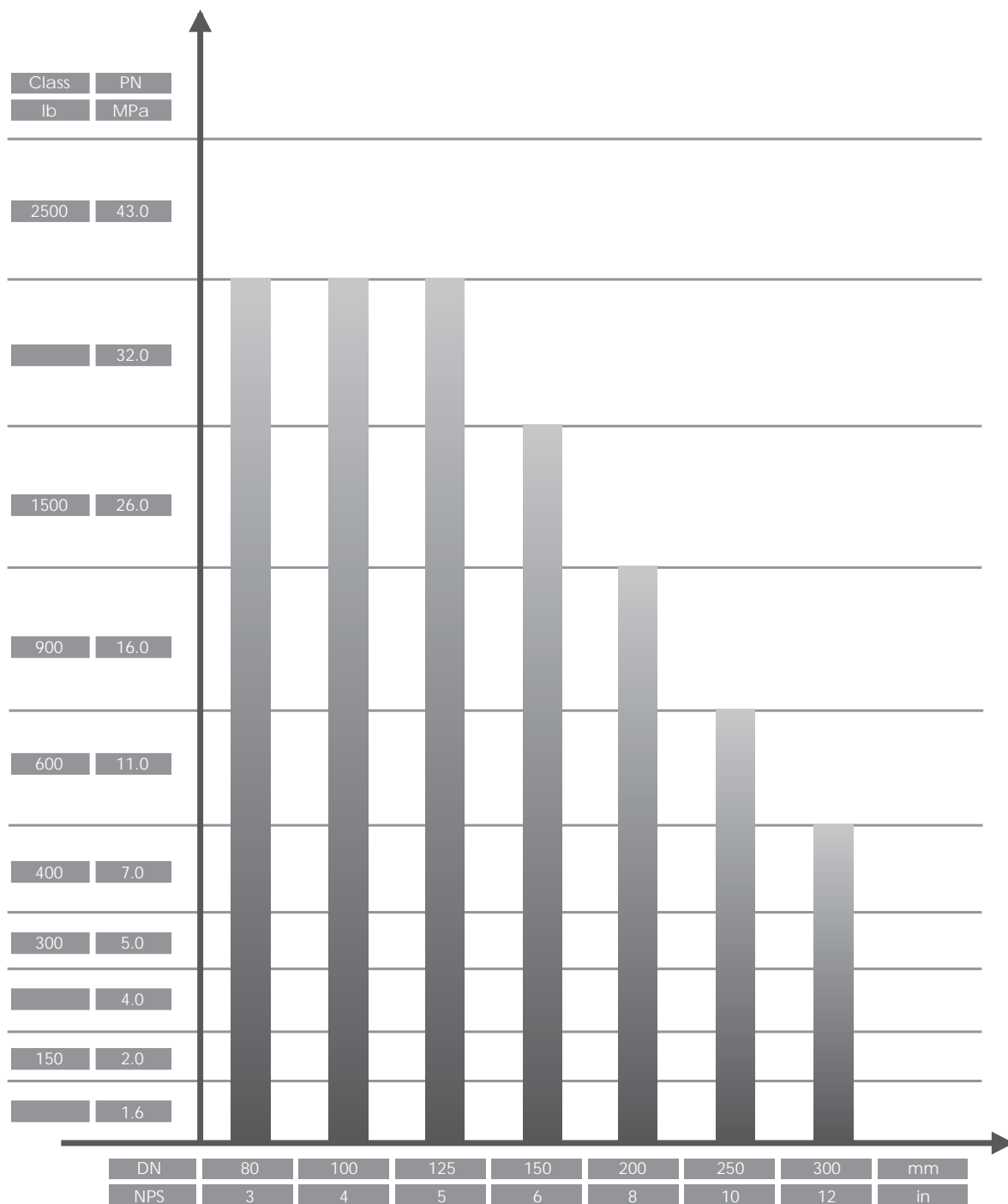


### ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и установочного давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры





### ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и установочного давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## Шлифовально-притирочные станки планетарного типа



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для шлифовки и доводки уплотнительных поверхностей диска клапана и кольца седла клапана (крана, затвора, задвижки);
- В процессе шлифовки и доводки уплотнительных поверхностей диска клапана и кольца седла клапана (крана, затвора, задвижки) заготовка совершает движение по сложной траектории, вращаясь как вокруг общей оси, так и вокруг собственной оси; степень шероховатости уплотнительной поверхности, подвергаемой шлифовке, достигает Ra 0,8 мкм, а степень подгонки поверхностей составляет  $\geq 80\%$ ;
- Продолжительность операции шлифовки можно предварительно задавать; по истечении времени таймера станок автоматически прекращает работу и подает звуковой и световой сигнал;
- Простота и удобство в эксплуатации, низкая трудоемкость операций, возможно обслуживание нескольких станков одним оператором, высокая эффективность производства.

## Шлифовально-притирочные станки планетарного типа

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                  |                                   | YFB-XM/ 1200 | YFB-XM/ 1600 | YFB-XM/ 2000 | YFB-XM/ 2400 |
|--|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Диаметр шлифовального диска                        |                                   | 1200         | 1600         | 2000         | 2400         |
| Внутренний диаметр шлифовальных колец (кассет), мм | 2 кольца                          | Ø460         | Ø640         | Ø835         | Ø1035        |
|  | 3 кольца                          | Ø460         | Ø640         | Ø805         | Ø1005        |
|  | 4 кольца                          | Ø420         | Ø560         | Ø700         | Ø860         |
| Крутящий момент вращения шлифовального диска, Н*м  |                                   | 2100         | 3200         | 5200         | 5900         |
| Скорость вращения шлифовального диска, об./мин.    |                                   | 22           | 20           | 18           | 16           |
| Электрическое питание                              | Напряжение (В)/ частота (Гц)      | 380/50       |              |              |              |
| Электродвигатель                                   | Мощность (кВт)/ число полюсов (Р) | 5,5/6        | 7,5/6        | 11/6         | 11/6         |
| Габаритные размеры <sup>(1)</sup>                  | Диаметр, мм                       | Ø1300        | Ø1730        | Ø2100        | Ø2520        |
|  | Высота, мм                        | 1000         | 1100         | 1210         | 1250         |
| Масса, кг  | кг                                | 1500         | 2000         | 2500         | 3000         |

Примечания:

(1) Точные размеры станка определяются окончательным проектом изделия.

## Шлифовально-притирочные станки для доводки сферических поверхностей



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для шлифовальной обработки наружной поверхности сферических тел;
- По окончании шлифовальной обработки наружной поверхности затвора сферической формы (шаровой пробки) можно переходить к притирке поверхностей седла крана и шаровой пробки;
- Шаровая пробка (затвор крана) закрепляется в инструментальной оправке и позиционируется между торцами оправки при помощи штифтов. Шаровая пробка вращается в оправке вокруг горизонтальной оси. Скорость ее вращения регулируется бесступенчато;
- Шлифовальный диск расположен над обрабатываемой заготовкой шаровой пробки (затвора крана) и совершает вращательное движение по эксцентрической траектории вокруг вертикальной оси (его движение напоминает вращение хула-хупа). Эксцентриситет траектории его движения доступен для регулировки. Скорость его вращения регулируется бесступенчато;
- Для соединения шлифовального диска со шпинделем используется гибкое соединение. Это позволяет устранять отклонения положения заготовки в станке и компенсировать погрешности прижима и другие технологические погрешности;
- Продолжительность операции шлифовки для каждой рабочей станции можно предварительно задавать; по истечении времени таймера станок автоматически прекращает работу и подает звуковой и световой сигнал;
- Простота и удобство в эксплуатации, низкая трудоемкость операций, высокая эффективность производства;
- Многопозиционные шлифовально-притирочные станки для доводки сферических поверхностей делятся, как правило, имеют рабочие станции, различающиеся по размеру обрабатываемых шаровых заготовок, что позволяет производить на одном и том же станке шлифовальную обработку шаровых заготовок более широкого размерного диапазона;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию дополнительным оборудованием: многопозиционная конфигурация.

**Шлифовально-притирочные станки для доводки сферических поверхностей**
**▼ Основные технические параметры и размерные характеристики**

| Модель и размерные характеристики                              |   | YFB-XM/ 1200        | YFB-XM/ 1600        | YFB-XM/ 2000        | YFB-XM/ 2400        | YFB-XM/ 2400        |
|--|---|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Диапазон размеров обрабатываемой шаровой пробки <sup>(1)</sup> |   | Ду25-Ду100          | Ду65-Ду200          | Ду80-Ду300          | Ду150-Ду400         | Ду300-Ду600         |
| Параметры вращения шаровой пробки                              | Скорость вращения, об./мин.                                       | 2,1-10,4            | 1,4-7,2             | 0,8-4,0             | 0,7-3,6             | 0,5-2,3             |
|  | Мощность (кВт)/ число полюсов (P)                                 | 0,18 кВт/ 4 полюса  | 0,18 кВт/ 4 полюса  | 0,25 кВт/ 6 полюсов | 0,25 кВт/ 6 полюсов | 0,25 кВт/ 6 полюсов |
| Параметры вращения шлифовального диска                         | Скорость вращения, об./мин.                                       |                     |                     |                     |                     |                     |
|  | Мощность (кВт)/ Число полюсов (P)<br>Напряжение (В)/ частота (Гц) | 0,25 кВт/ 6 полюсов | 0,25 кВт/ 6 полюсов | 0,55 кВт/ 6 полюсов | 0,55 кВт/ 6 полюсов | 0,75 кВт/ 6 полюсов |
| Электрическое питание  | Напряжение (В)/ частота (Гц)                                      | 380/50              |                     |                     |                     |                     |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>                              | Длина (L), мм   | 1400                | 1500                | 1600                | 1800                | 2300                |
|  | Ширина (W), мм  | 750                 | 820                 | 1000                | 1200                | 2100                |
|  | Высота (H), мм  | 2100                | 2200                | 2300                | 2400                | 2500                |
| Масса, кг  | кг  | 1000                | 1500                | 2000                | 2500                | 4000                |

Примечания:

(1) Рекомендуем использовать многопозиционный станок с определенной комбинацией рабочих станций, характеристики которых соответствуют размерным характеристикам обрабатываемых шаровых заготовок.

(2) Точные размеры станка определяются окончательным проектом изделия.

## Шлифовально-притирочные станки для доводки седел клапанов (кранов)



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для шлифовальной обработки уплотнительных поверхностей седел клапанов различных типов;
- Позиционирование и закрепление заготовки в станке осуществляется при помощи поверхности присоединительных фланцев обрабатываемого арматурного изделия; при помощи зажимных лапок охватывающего типа производится прижим заготовки на рабочем столе, монтажная поверхность которого может иметь наклон, угол которого регулируется в пределах 0-6°;
- Бесступенчатая регулировка скорости вращения шлифовального диска, который при помощи эксцентрикового механизма совершает вращательное движение по эксцентрической траектории;
- Степень шероховатости уплотнительной поверхности, подвергаемой шлифовке, достигает Ra 0,8 мкм, а степень подгонки поверхностей составляет ≥80%;
- Механизмы подъема и опускания коромысла, изменения наклона поверхности рабочего стола, раскрытия и стягивания прижимных лапок и прижима заготовки имеют гидравлический привод;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе станда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования станда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Продолжительность операции шлифовки можно предварительно задавать; по истечении времени таймера станок автоматически прекращает работу и подает звуковой и световой сигнал;
- Простота и удобство в эксплуатации, низкая трудоемкость операций, возможно обслуживание нескольких станков одним оператором, высокая эффективность производства.

## Шлифовально-притирочные станки для доводки седел клапанов (кранов)

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

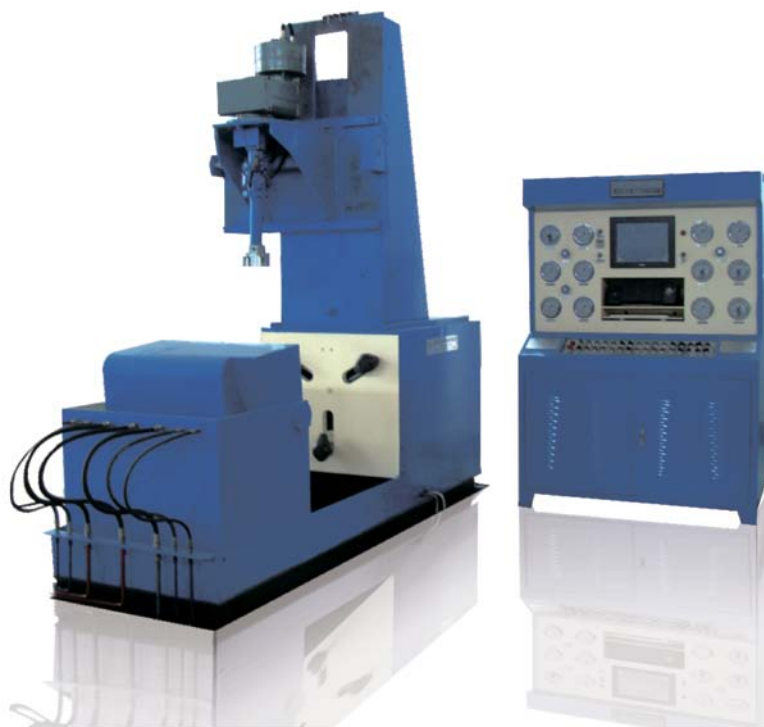
| Модель и размерные характеристики  |  | YFB-ZM/ 300         | YFB-ZM/ 500         | YFB-ZM/ 600         |
|--|--|---------------------|---------------------|---------------------|
| Диапазон размеров обрабатываемых шлифовкой седел клапанов <sup>(1)</sup> |  | Ду80 - Ду300        | Ду150 - Ду500       | Ду200 – Ду600       |
| Параметры вращения шлифовального диска                                   | Скорость вращения, об./мин.                        | 14,9-74,3           | 7,0-39,0            | 6,3-31,4            |
|  | Мощность (кВт)/ число полюсов (Р)                  | 0,55 кВт/ 6 полюсов | 0,75 кВт/ 6 полюсов | 0,75 кВт/ 6 полюсов |
| Гидравлическая система   | Номинальное давление масляного насоса, МПа         | 6,3                 |                     |                     |
|  | Производительность, мл/об.                         | 6,3                 | 16                  | 16                  |
|  | Мощность (кВт)/ число полюсов (Р) электродвигателя | 1,5/4               | 2,2/6               | 2,2/6               |
| Электрическое питание  | Напряжение (В)/ частота (Гц)                       | 380/50              |                     |                     |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>  | Длина (L), мм                                      | 1700                | 2100                | 2400                |
|  | Ширина (W), мм                                     | 1100                | 1400                | 1600                |
|  | Высота (H), мм                                     | 2100                | 2300                | 2420                |
| Масса, кг  | кг   | 1500                | 2000                | 2500                |

Примечания:

(1) Конкретный диапазон размеров седел клапанов, обрабатываемых на станке шлифовкой может быть спроектирован, исходя из потребностей заказчика;

(2) Точные размеры станка определяются окончательным проектом изделия.

## Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Данное оборудование состоит из промышленного компьютера с сенсорным экраном, датчика давления, датчика крутящего момента, датчика углового перемещения, ПЛК, блока преобразования сигнала, выключателя питания, принтера отчетной документации и другого аппаратного обеспечения, а также из программного обеспечения специальной конфигурации для управления промышленным оборудованием;
- Система в определенной последовательности автоматически проводит цикл испытаний срока арматурного изделия: «повышение давления внутри клапана (затвора, задвижки) → закрытие клапана (затвора, задвижки) под давлением → сброс давления с одной стороны клапана (затвора, задвижки) и испытание уплотнительной пары при полном давлении → открытие клапана (затвора, задвижки) под давлением → повышение давления внутри клапана (затвора, задвижки) ...»;
- Система управляет открытием и закрытием клапана (затвора, задвижки) до упора. Можно выбрать один из трех режимов управления: «контроль крутящего момента», «контроль положения в процессе рабочего хода» и «контроль крутящего момента + контроль положения в процессе рабочего хода» (для некоторых типов трубопроводной арматуры для управления закрытием клапана до упора можно выбрать только режим «контроля крутящего момента»);
- Система автоматически проводит циклические испытания, согласно предварительно заданному числу испытательных циклов, и автоматически прекращает свою работу. Система автоматически вносит записи, фиксирующие общее количество проведенных испытаний, общее количество испытательных циклов, а также значение крутящего момента открытия и закрытия клапана (затвора, задвижки) для каждой очереди испытаний;
- С помощью данной системы возможно проведение отдельных испытаний крутящего момента открытия и закрытия клапана (затвора, задвижки); результаты проведенных испытаний в цифровой и графической форме (в виде графиков и диаграмм) сохраняются в памяти устройства и выводятся (экспортируются);
- Система в режиме реального времени ведет мониторинг всех данных, получаемых в процессе испытаний, отображает их на экране и сохраняет в памяти. Путем поиска по ключевым словам (например, номеру протокола испытаний) можно очень быстро и удобно находить, просматривать и выводить на печать данные ранее проведенных испытаний (включая данные в виде графиков и диаграмм), что создает необходимые условия для прослеживания в дальнейшем истории изделия при обнаружении дефектов качества. Данные испытаний можно также экспортировать в формат Excel для удобства осуществления заказчиком системы АСУП. Данные испытаний можно передавать на другие устройства при помощи порта USB или сетевого кабеля;
- Пользователь может выбрать следующие виды комплектации стендов для испытания срока службы трубопроводной арматуры:
  - Стенд для испытания срока службы трубопроводной арматуры с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа (предназначен для испытаний трубопроводной арматуры с фланцевыми соединениями); (модель YFB-SM/ \*\*);
  - Стенд для испытания срока службы трубопроводной арматуры с гидравлическим устройством прижима торцевого типа (предназначен для испытаний трубопроводной арматуры с соединением под приварку и с фланцевыми соединениями); (модель YFB-SMDY/ \*\*);
  - Стенд для испытания срока службы трубопроводной арматуры с винтовым устройством прижима торцевого типа (предназначен для испытаний трубопроводной арматуры с уплотнением внутреннего канала); (модель YFB-SMDL/ \*\*);
- Дверца безопасности.



## Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

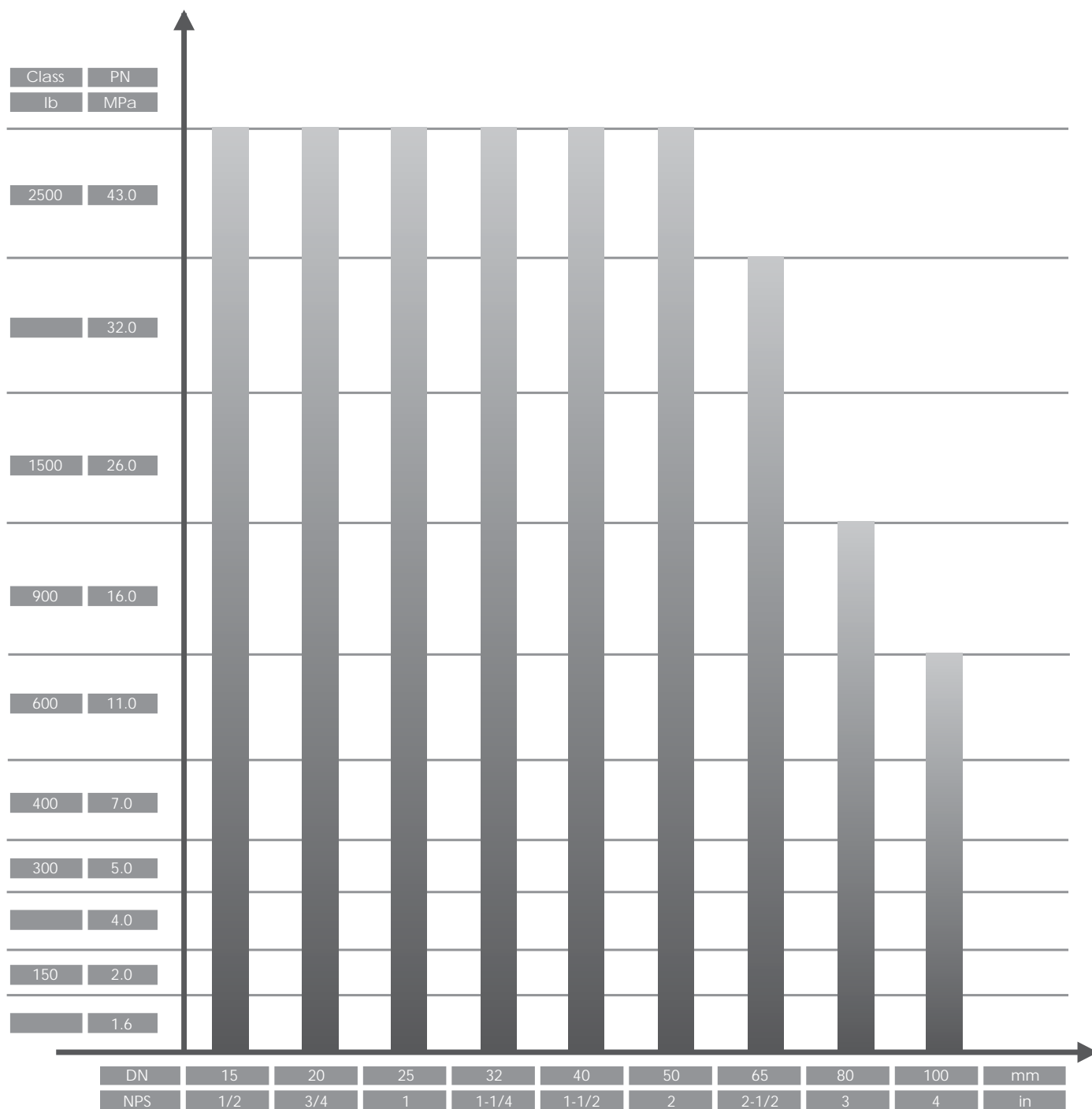
| Модель и размерные характеристики                                 |  | YFB-SM/ *100 | YFB-SM/ *200 | YFB-SM/ *300 | YFB-SM/ *400 | YFB-SM/ *500 | YFB-SM/ *600 |
|---|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Диапазон условного прохода и номинального давления <sup>(1)</sup> | Условный проход Ду (номинальный диаметр), мм | 15-100       | 50-200       | 80-300       | 200-400      | 250-500      | 300-600      |
|   | Номинальное давление, МПа                    | 1,6-43,0     | 1,6-43,0     | 1,6-43,0     | 1,6-16,0     | 1,6-16,0     | 1,6-16,0     |
| Диапазон строительной длины                                       | Наименьшая строительная длина, мм            | 108          | 178          | 203          | 292          | 330          | 356          |
|   | Наибольшая строительная длина, мм            | 432          | 597          | 673          | 838          | 991          | 1143         |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев             | Минимальный диаметр/ толщина фланцев, мм     | 90/10        | 150/16       | 190/19       | 345/29       | 405/31       | 485/32       |
|   | Максимальный диаметр/ толщина фланцев, мм    | 275/58       | 380/66       | 520/75       | 650/74       | 775/77       | 915/93       |
| Крутящий момент открытия и закрытия клапана <sup>(2)</sup> , Н*м  |  | 1500         | 2500         | 3600         | 5800         | 10000        | 25000        |
| Расстояние между глухими фланцами                                 | Минимальное расстояние, мм                   | 90           | 160          | 185          | 270          | 310          | 340          |
|   | Максимальное расстояние, мм                  | 620          | 800          | 1000         | 1150         | 1320         | 1420         |
| Электродвигатель  | Мощность (кВт)/ число полюсов (P)            | 3/6          | 4/6          | 5,5/6        | 7,5/6        | 11/6         | 11/6         |
| Электрическое питание   | Напряжение (В)/ частота (Гц)                 | 380/50       |              |              |              |              |              |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>                                 | Длина (L), мм                                | 2200         | 2580         | 2800         | 3100         | 3300         | 3600         |
|   | Ширина (W), мм                               | 750          | 850          | 1130         | 1300         | 1500         | 1600         |
|   | Высота (H), мм                               | 2000         | 3100         | 3200         | 4350         | 4700         | 5000         |
| Масса   | кг   | 2350         | 3300         | 4500         | 6500         | 7600         | 8300         |

Примечания:

- (1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.
- (2) Проектируется, согласно требованиям заказчика.
- (3) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

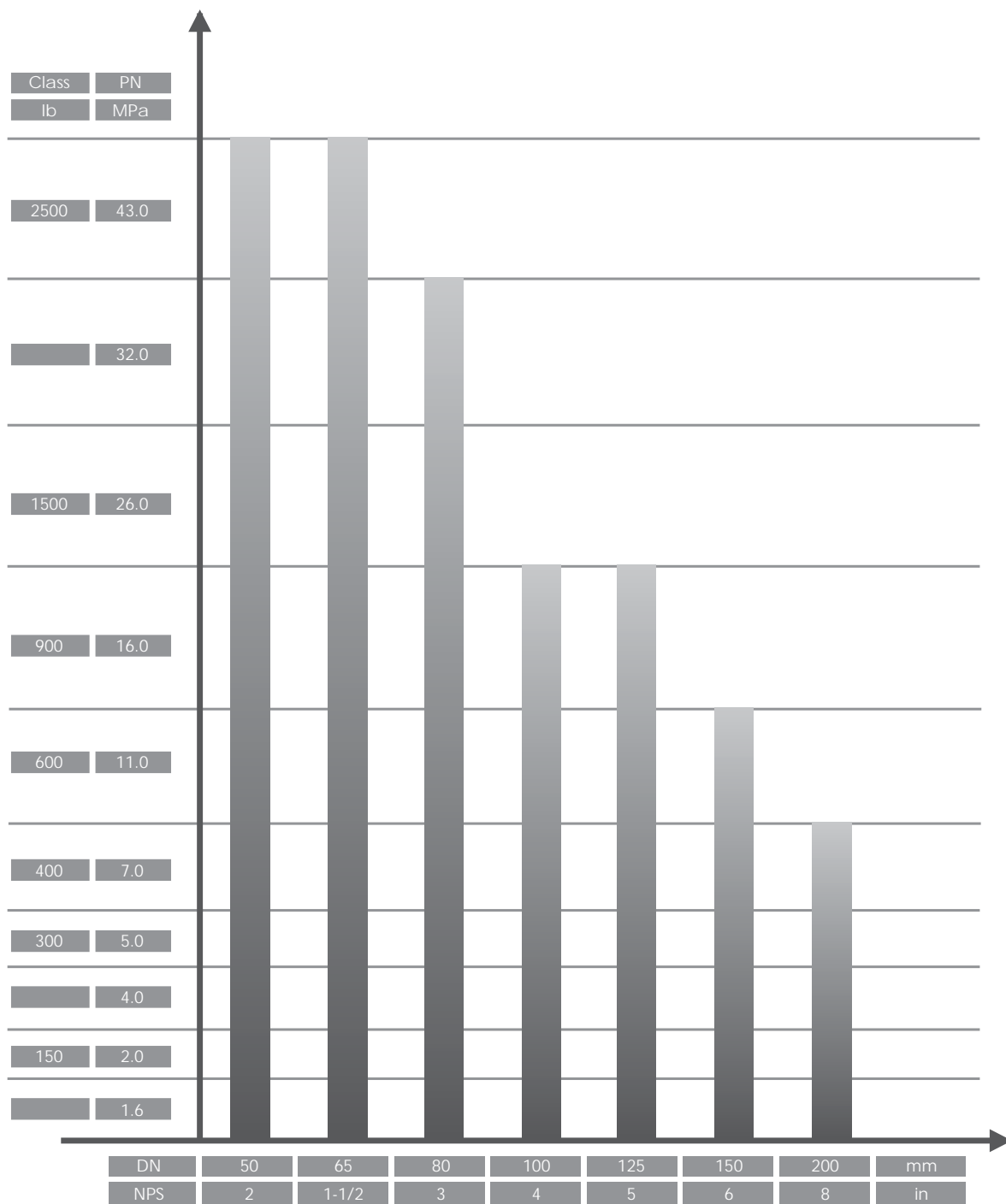
Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



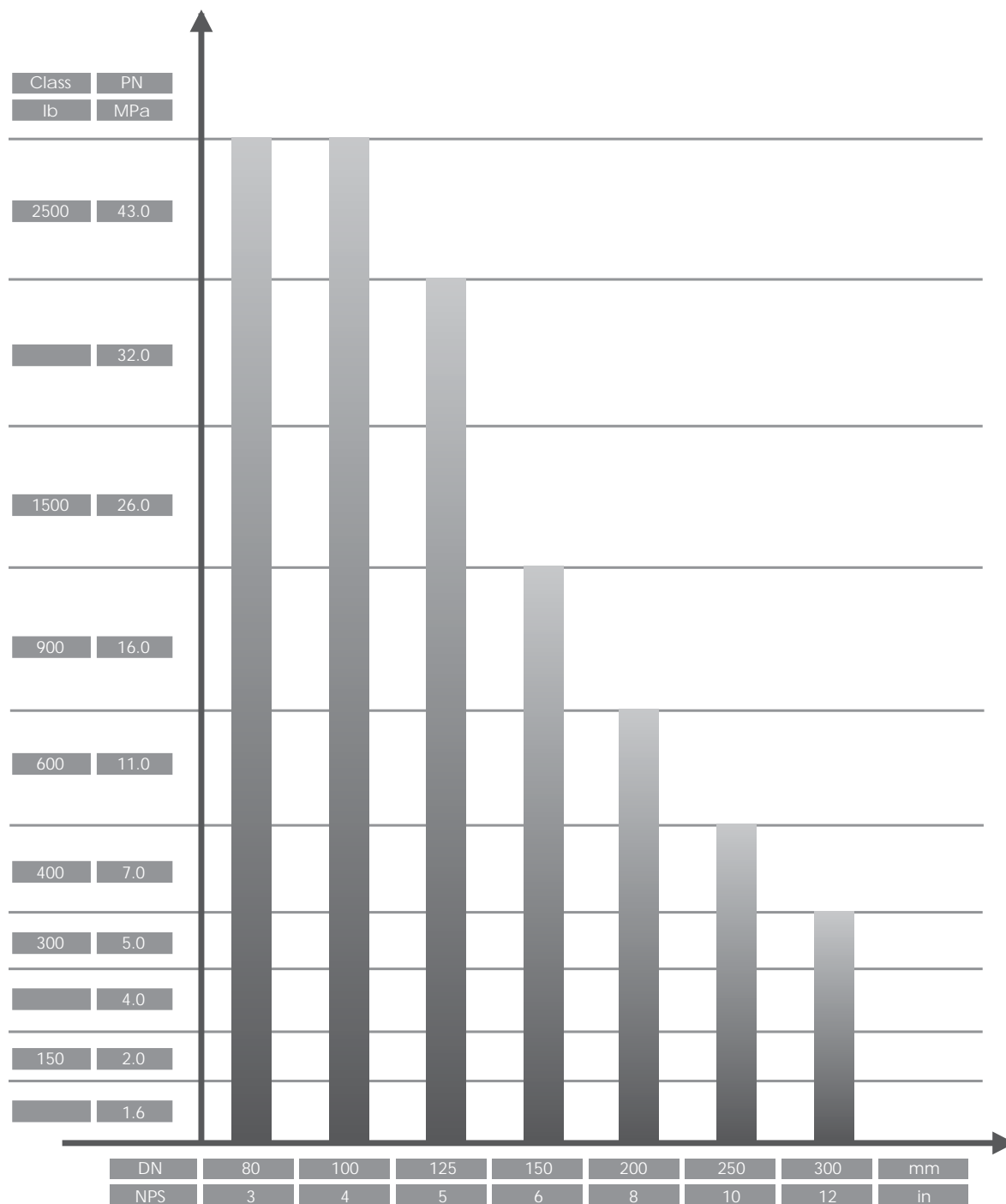
Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры

## ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



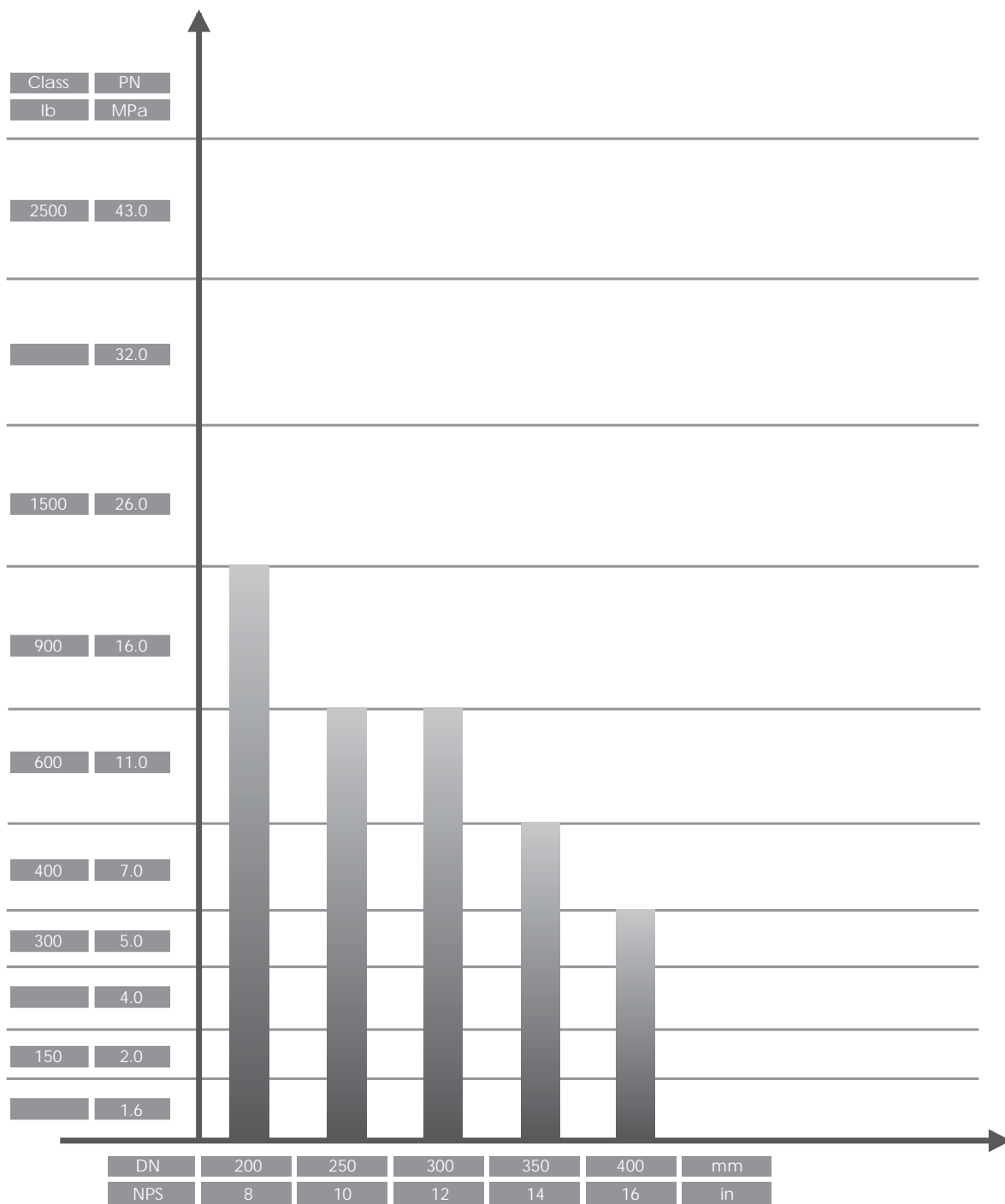
Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



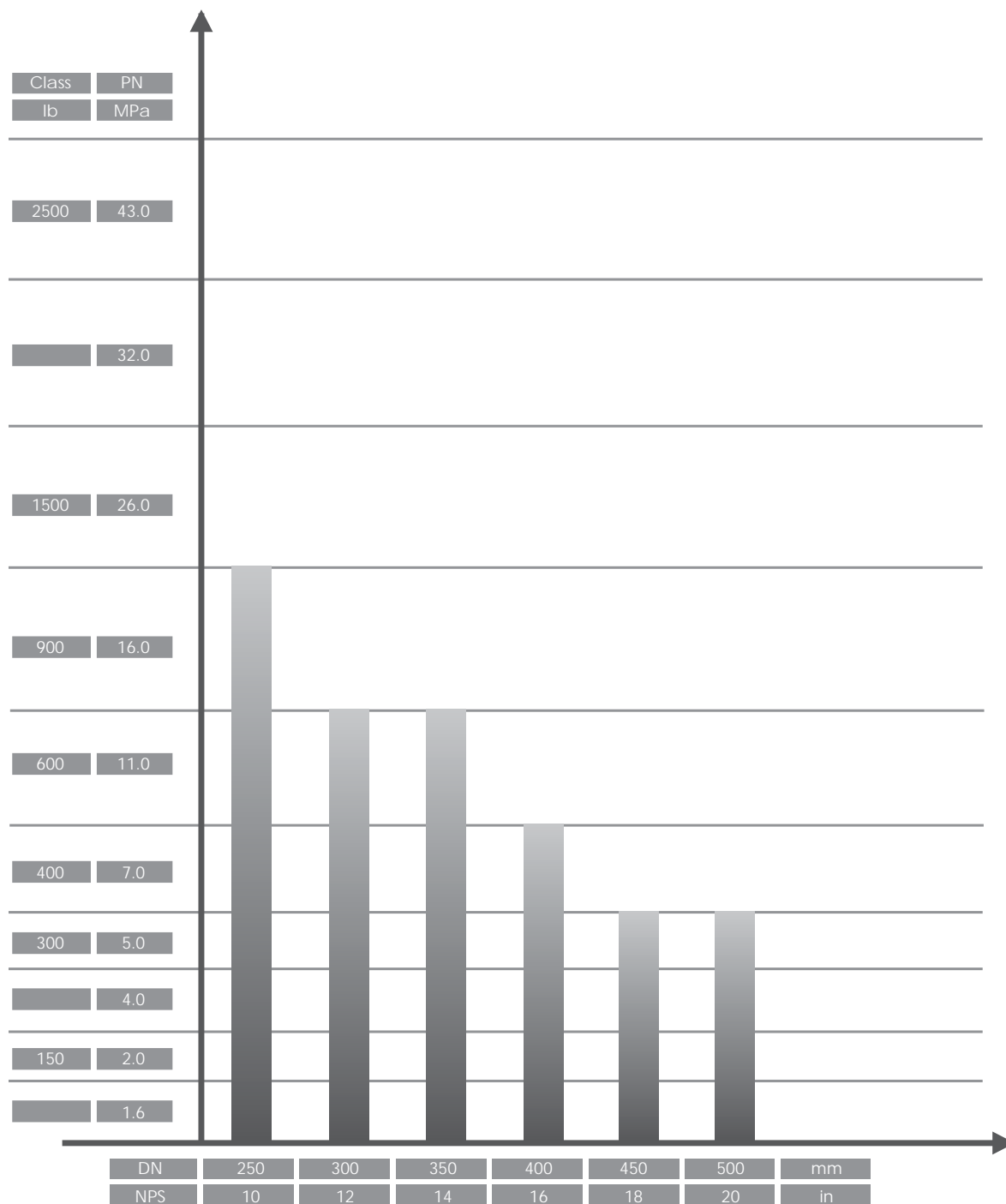
Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



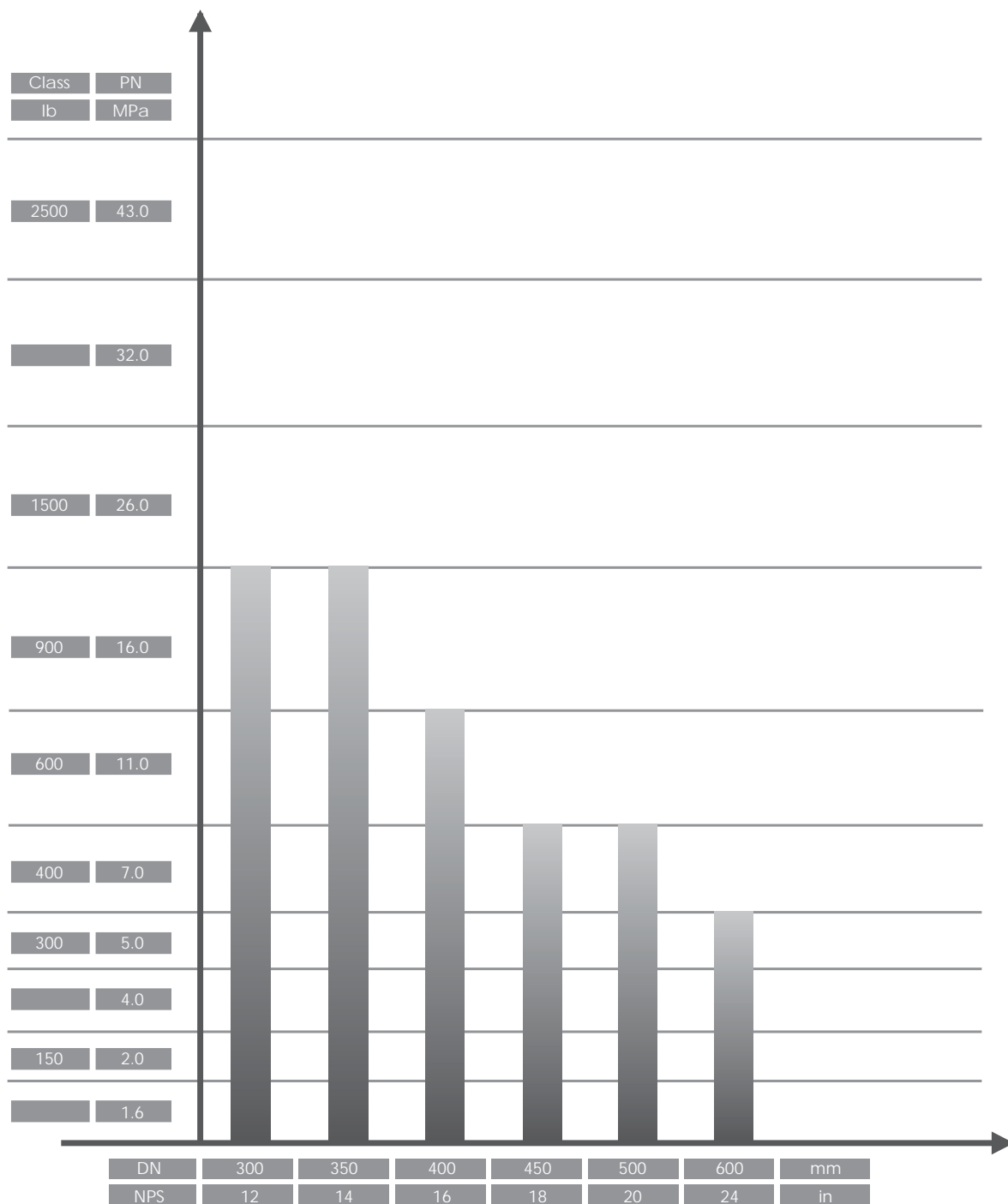
Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



Стенды для испытания срока службы трубопроводной арматуры

## ∇ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры



## Стенды для испытания трубопроводной арматуры типа 6А с гидравлическим устройством прижима охватывающего типа



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для проведения испытаний трубопроводной арматуры типа 6А с фланцевым соединением;
- Прижим изделия осуществляется при помощи зажима, охватывающего фланец, механического воздействия на испытываемое арматурное изделие не происходит;
- Для проведения испытаний изделие трубопроводной арматуры можно поворачивать на угол 90°, в качестве испытательной среды применяется вода (используется в оборотном цикле);
- В стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- В стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического прижима и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: предохранительная дверца; компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном.



## Стенды для испытания трубопроводной арматуры типа 6A с устройством прижима вертикального типа



### ▼ Технические характеристики и особенности

- Предназначены для проведения испытаний трубопроводной арматуры типа 6A с фланцевым соединением либо с соединением под приварку;
- Стенды вертикального типа с гидравлическим приводом: снизу установлен гидроцилиндр механизма прижима охватывающего типа, сверху установлен гидроцилиндр механизма прижима торцевого типа;
- Стенды вертикального типа с винтовым приводом: установлен только гидроцилиндр механизма прижима торцевого типа в верхней части стенда;
- В качестве испытательной среды применяется вода (используется в оборотном цикле); в стандартной комплектации оборудование снабжается автоматической системой управления, осуществляющей контроль наполнения водой под низким давлением, наполнения водой под высоким давлением и отсчет времени поддержания давления;
- Стенды вертикального типа с гидравлическим приводом: в стандартной комплектации оборудование снабжается системой автоматического сброса гидравлического давления, при работе стенда в режиме ожидания давление автоматически сбрасывается из системы; с началом использования стенда давление в системе возвращается в норму; это позволяет значительно снижать температуру масла в системе и расход энергии, а также эффективно продлевать срок службы оборудования;
- Стенды вертикального типа с винтовым приводом: предназначены для испытания трубопроводной арматуры с уплотнением внутри прохода; при необходимости испытания изделий с плоскостным уплотнением и уплотнением под приварку требуется использование самонастраивающейся системы с гидроцилиндром;
- Предохранительный механизм взаимной блокировки устройств гидравлического прижима (либо винтового прижима) и сброса давления воды в системе;
- Пользователь может выбрать следующие дополнительные функции и комплектацию стенда дополнительным оборудованием: предохранительная дверца; компьютерная система мониторинга с сенсорным экраном.

## Стенды для испытания трубопроводной арматуры типа 6A

### ▼ Основные технические параметры и размерные характеристики

| Модель и размерные характеристики                                 |   | YFB-6A/ *3-1/16"  | YFB-6A/ *4-1/16"  | YFB-6ALY/ *3-1/16"<br>YFB-6ALL/ *3-1/16" | YFB-6ALY/ *4-1/16"<br>YFB-6ALL/ *4-1/16" |
|---|---|-------------------|-------------------|--|--|
| Диапазон условного прохода и номинального давления <sup>(1)</sup> | Условный проход (номинальный диаметр), дюймов | 2-1/19" – 3-1/16" | 3-1/19" – 4-1/16" | 2-1/19" – 3-1/16"                        | 3-1/19" – 4-1/16"                        |
|   | Номинальное давление, фунтов на дюйм          | 3000-15000        | 3000-15000        | 3000-15000                               | 3000-15000                               |
| Диапазон строительной длины                                       | Наименьшая строительная длина, мм             | 371               | 435               | 371                                      | 435                                      |
|   | Наибольшая строительная длина, мм             | 620               | 737               | 620                                      | 737                                      |
| Диапазон диаметра и толщины присоединительных фланцев             | Минимальный диаметр/ толщина фланцев, мм      | 216/46,1          | 240/46,1          | 216/46,1                                 | 240/46,1                                 |
|   | Максимальный диаметр/ толщина фланцев, мм     | 270/58,4          | 360/78,6          | 270/58,4                                 | 360/78,6                                 |
| Расстояние между глухими фланцами                                 | Минимальное расстояние, мм                    | 350               | 415               | 350                                      | 415                                      |
|   | Максимальное расстояние, мм                   | 950               | 1000              | 800                                      | 920                                      |
| Гидравлическая система  | Номинальное давление масляного насоса, МПа    | 6,3               |                   |  |  |
|   | Производительность, мл/об.                    | 16                | 25                | 16                                       | 25                                       |
|   | Повышение давления, МПа                       | ≤31,5             |                   |  |  |
|   | Диапазон регулировки давления в системе, МПа  | ≤6,3              |                   |  |  |
| Электрическое питание   | Напряжение (В)/ частота (Гц)                  | 380/50            |                   |  |  |
| Электродвигатель  | Мощность (кВт)/ число полюсов (P)             | 2,2/6             | 3/6               | 2,2/6                                    | 3/6                                      |
| Габаритные размеры <sup>(2)</sup>                                 | Длина (L), мм                                 | 2700              | 3200              | 2100                                     | 2400                                     |
|   | Ширина (W), мм                                | 1510              | 1750              | 1100                                     | 1300                                     |
|   | Высота (H), мм                                | 1350              | 1450              | 1900                                     | 2000                                     |
| Масса   | кг  | 3000              | 4400              | 3000                                     | 4000                                     |

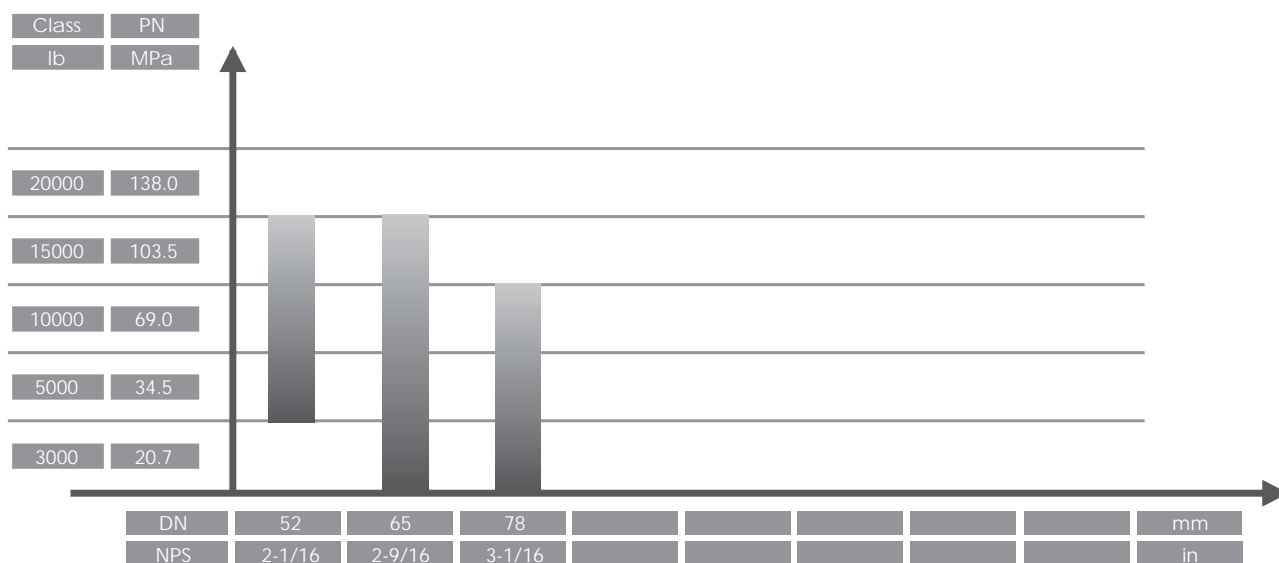
Примечания:

(1) Конкретный диапазон условного прохода и номинального давления смотрите в подробном руководстве (паспорте) испытательного стенда каждой модели.

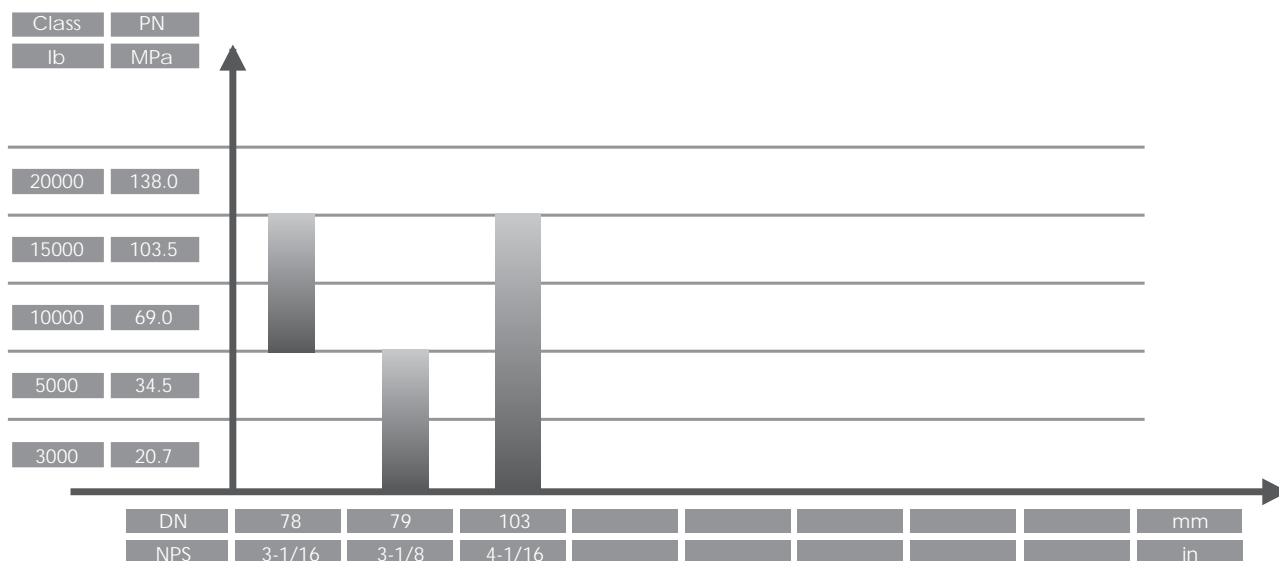
(2) Точные размеры стенда определяются окончательным проектом изделия.

### ▼ Диапазон значений условного прохода (номинального диаметра) и номинального давления испытываемых изделий трубопроводной арматуры

**YFB-6A/\*3-1/16"**  
**YFB-6ALY/\*3-1/16"**  
**YFB-6ALL/\*3-1/16"**



**YFB-6A/\*4-1/16"**  
**YFB-6ALY/\*4-1/16"**  
**YFB-6ALL/\*4-1/16"**





### ▼ Технические характеристики и особенности

- Данное оборудование состоит из промышленного компьютера с сенсорным экраном, датчика давления, датчика крутящего момента, датчика углового перемещения, ПЛК, блока преобразования сигнала, выключателя питания и другого аппаратного обеспечения, а также из программного обеспечения специальной конфигурации для управления промышленным оборудованием;
- Предназначены для испытания функциональных характеристик трубопроводной арматуры с эластомерным уплотнением и фланцевым соединением;
- Система автоматически управляет подачей арматурного изделия в испытательное положение, герметизацией двух торцов данного изделия, открытием и закрытием его затвора, нагнетанием давления испытательной среды, отсчетом времени поддержания давления, подачей сигнала об истечении времени таймера, сбросом давления, а также автоматически фиксирует и сохраняет в памяти устройства значения испытательного давления, крутящего момента, времени поддержания давления и другие физические параметры;
- Простота и удобство в эксплуатации, низкая трудоемкость операций, высокая эффективность производства.

| Модель   | YFB-6A/ *3-1/16" | YFB-6A/ *4-1/16" |
|--|------------------|------------------|
| Диапазон условного прохода                                       | Ду50-150         | Ду125-250        |
| Максимальное давление для изделия с наибольшим условным проходом | Ду150: 1,6 МПа   | Ду250: 1,6 Мпа   |
| Минимальное давление для изделия с наименьшим условным проходом  | Ду50: 4,0 МПа    | Ду125: 4,0 МПа   |

# ООО «ВэлвПро Групп»

690001, Приморский край, г. Владивосток,

Ул. Пушкинская, 109, офис 305

Тел.: 8 (423) 205-00-36

[www.valvepro.ru](http://www.valvepro.ru)