



Токарные станки с ЧПУ с горизонтальной станиной



Даляньская станкостроительная корпорация (DMTG)
 Адрес: КНР, г. Далянь, Зона экономического развития, порт DD, ул. Ляохэ-дунлу, 100
 Тел.: 0086-411-87549888 / 87549118
 Факс: 0086-411-87549191
 Индекс: 116620
 E-mail: dmtg-office@dmtg.com
<http://www.dmtg.com>

ООО «Компания по экспорту и импорту станочного оборудования, г. Далянь»
 Адрес: КНР, г. Далянь, Зона экономического развития, порт DD, ул. Ляохэ-дунлу, 100
 Тел.: 0086-411-87582336/87582596
 Факс: 0086-411-87582876
 Индекс: 116620
 E-mail: overseasales@dmtg.com

----- Горячая линия послепродажного обслуживания: 400-626-5557



Серия СКЕ

CKE Series

Даляньская станкостроительная корпорация (DMTG)

www.dmtg.com

CKE Series

Серия СКЕ

CKE6126/6136/6140/6150/6163A/6180A/61100A



Конфигурация		СКЕ6126	СКЕ6136	СКЕ6140	СКЕ6150	СКЕ6163А	СКЕ6180А	СКЕ61100А
Тип направляющих	Коробчатые направляющие	●	●	●	●	●	●	●
	Двухскоростной привод	—	●	●	●	—	—	—
Способ регулировки скорости главного привода	Общий привод	—	—	—	—	●	●	●
	Привод с частотной регулировкой, с ручным управлением	—	○	○	○	○	○	○
	Привод с частотной регулировкой, с автоматическим управлением	—	○	○	○	○	○	○
	Одношпиндельный	●	СКА6136i	СКА6140i	СКА6150i	—	—	—
	Система ЧПУ	○	○	○	○	○	○	○
Зажимной патрон	ЧПУ DMTG	○	○	○	○	○	○	○
	FANUC 0i mate TD	○	○	○	○	○	○	○
	GSK-980TD	○	○	○	○	○	○	○
	HNC-808T	—	○	○	○	—	—	—
	Siemens-828	—	○	○	○	○	○	○
Задняя бабка	Ручной	●	●	●	●	●	●	●
	Поль, китайского производства	—	○	○	○	○	○	○
	Глухой, китайского производства	—	○	○	○	○	○	○
	Поль, тайваньского производства	—	○	○	○	○	○	○
	Глухой, тайваньского производства	—	○	○	○	○	○	○
Резцедержатель	Задняя бабка с ручной подачей	●	●	●	●	●	●	●
	Задняя бабка с гидравлическим приводом	—	○	○	○	○	○	○
	Задняя бабка с пневматическим приводом	—	○	○	○	—	—	—
Система охлаждения	Вертикальный 4-позиционный	●	●	●	●	●	●	●
	Горизонтальный 6-позиционный	—	○	○	○	○	○	○
	Горизонтальный 8-позиционный	—	—	—	—	○	○	○
Прочие характеристики или варианты исполнения	Принудительное воздушное охлаждение	●	●	●	●	●	●	●
	Рadiator тепла для электрического шкафа	—	○	○	○	○	○	○
	Термостат для электрического шкафа	—	○	○	○	○	○	○
Прочие характеристики или варианты исполнения	Неподвижный лонет	○	○	○	○	○	○	○
	Подвижный лонет	○	○	○	○	○	○	○
	4-кулачковый зажимной патрон	—	○	○	○	○	○	○

☆ : Придерживаясь политики непрерывного совершенствования нашей продукции, мы оставляем за собой право изменять технические характеристики станков, указанные в настоящем каталоге, без предварительного уведомления.

Основные технические характеристики		Единицы измерения	СКЕ6126	СКЕ6136	СКЕ6136i	СКЕ6140	СКЕ6140i	СКЕ6150	СКЕ6156	СКЕ6166	СКЕ6163A	СКЕ6180A	СКЕ61100A	
Наибольший диаметр обработки над станиной		мм	Ø260	Ø360		Ø400		Ø500	Ø560	Ø660	Ø630	Ø800	Ø1000	
Наибольший диаметр обработки над поперечными салазками суппорта		мм	Ø145	Ø180		Ø200		Ø280	Ø330	Ø430	Ø320	Ø490	Ø700	
Наибольшая длина обрабатываемой детали		мм	600	750/1000		750/1000		750/1000/1500/2000			1000/1500/2000/3000/4000/5000		1000/1500/2000	
Наибольшая длина обработки		мм	500	620/870		620/870		680/930/1430/1930			785/1245/1845/ 2745/3785/4745 (вертикальный 4-позиционный) 690 / 1140 / 1740 / 2640/3660/4640 (горизонтальный 6-позиционный)			
Максимальный диаметр обработки	Вертикальный 4-позиционный	мм	260	Ø360		Ø400		Ø500	Ø560	Ø560	630	800	1000	
	Горизонтальный 6-позиционный	мм	—	Ø300		Ø340		Ø400	Ø400	Ø400	570	570	570	
	Горизонтальный 8-позиционный	мм	—	—		—		—	—	—	620	620	580	
Высота центра шпинделя		мм	167	186		200		250	280	330	315	400	515	
Мощность главного привода (двухскоростной привод)		кВт	4 *	3/4,5	5,5 *	3/4,5	5,5 *	6,5/8			11			
Диаметр отверстия шпинделя		мм	Ø40	Ø48 Ø52 (привод с частотной регулировкой)	Ø40	Ø48 Ø52 (привод с частотной регулировкой)	Ø40	Ø82			Ø100			
Конус отверстия шпинделя			MT 5 (Морзе 5)	MT 6 (Морзе 6)	MT 5 (Морзе 5)	MT 6 (Морзе 6)	MT 5 (Морзе 5)	Ø90 1:20			120			
Торец шпинделя			A2-5	A2-6	A2-5	A2-6	A2-5	D8			C11			
Диапазон скорости вращения шпинделя		об./мин.	400-3500 (привод с бесступенчатой регулировкой)	32-2000 (12 скоростей)	200-3500 (привод с бесступенчатой регулировкой)	32-2000 (12 скоростей)	200-3500 (привод с бесступенчатой регулировкой)	45-2000			7,5-1000			
Диаметр пиноли задней бабки		мм	Ø42	Ø63		Ø63		Ø75			Ø100			
Перемещение пиноли задней бабки		мм	110	130		130		Задняя бабка с ручной подачей 150; задняя бабка с гидравлическим приводом 120			240			
Конус пиноли задней бабки			№ 3 MT (Морзе 3)	№ 4 MT (Морзе 4)		№ 4 MT (Морзе 4)		№ 5 MT (Морзе 5)			№ 6 MT (Морзе 6)			
Максимальное перемещение по оси X		мм	190	230		230		250	305			320	400	400
Максимальное перемещение по оси Z		мм	559	580/830		625/875		625/875			790/1250/1850/2750/3790/4750			790/1250/1850
Скорость быстрой подачи по оси X/Z		м/мин.	4/5	4/5		4/5		4/8(750-1500) 4/6(2000)			4/3,5-7,5			
Сечение хвостовика инструмента (вертикальный 4-позиционный резцедержатель)		мм	16x16	20x20		20x20		25x25			32x25			
Точность позиционирования		мм	0,030/0,040	0,030/0,040		0,030/0,040		0,030/0,040 (750, 1000) 0,030/0,045(1500) 0,030/0,050(2000)			0,030/0,040 (1000) 0,030/0,045 (1500) 0,030/0,050 (2000)		0,030/0,040 (1000) 0,030/0,045 (1500) 0,030/0,050 (2000)	
Повторяемость		мм	0,012/0,016	0,012/0,016		0,012/0,016		0,012/0,016 (750, 1000) 0,012/0,020(1500) 0,012/0,025(2000)			0,012/0,016(1000) 0,012/0,020(1500) 0,012/0,025(2000, 3000, 4000, 5000)		0,012/0,016 (1000) 0,012/0,020 (1500) 0,012/0,025 (2000)	
Габаритные размеры (ДхШхВ)		мм	1790x1520 x1450	2300x1480x1520(750) 2550x1480x1520(1000)		2300x1480x1520(750) 2550x1480x1520(1000)		2580x1750x1620 (750) 2830x1750x1620 (1000) 3330x1750x1620 (1500) 3830x1750x1620 (2000)		2580x1750x1770(750) 2830x1750x1770(1000) 3330x1750x1770(1500) 3830x1750x1770(2000)	3455x2020x1805(1000) 3905x2020x1805(1500) 4505x2020x1805(2000) 5405x2020x1805(3000) 6455x2020x1805(4000) 7535x2020x1805(5000)		3455x2020x2000(1000) 3905x2020x2000(1500) 4505x2020x2000(2000) 5405x2020x2000(3000) 6455x2020x2000(4000)	
Масса станка		кг	1000	1800/1950		1800/1950		2550/2600/2700/2800	2900/2650/2750/2850	2700/2750/2850/2950	4800/5100/5600/5900/ 7100/8100	5300/5600/6100/6400/ 7600/8600	5600/6000/6500	

* Привод с частотной регулировкой

Специальная конфигурация электродвигателя привода шпинделя:

Электропривод с частотной регулировкой серии СКЕ6136

Мощность главного привода: 5,5 кВт. Торец шпинделя: A2-6

Диапазон скорости вращения шпинделя: 20-2500 об./мин.

Два скоростных диапазона с ручной или автоматической регулировкой;
регулируемая скорость вращения

Диапазоны скорости вращения: (20-650 об./мин.) (75-2500 об./мин.)

Электропривод с частотной регулировкой серии СКЕ6150/СКЕ6156/СКЕ6166

Мощность главного привода: 7,5 кВт. Торец шпинделя: D8

Диапазон скорости вращения шпинделя: 7-2200 об./мин.

Три скоростных диапазона с ручной или автоматической регулировкой; регулируемая
скорость вращения

Диапазоны скорости вращения: (7-135 об./мин.)(30-550 об./мин.)(110 ~ 2200 об./мин.)

Электропривод с частотной регулировкой серии СКЕ6163A/СКЕ6180A/СКЕ61100A

Мощность главного привода: 11 кВт. Торец шпинделя: C11

Диапазон скорости вращения шпинделя: 10-1000 об./мин.

Четыре скоростных диапазона с ручной или автоматической регулировкой; регулируемая
скорость вращения

Диапазоны скорости вращения: (10-90, 20-200, 50-445, 110-1000)

☆ : Придерживаясь политики непрерывного совершенствования нашей продукции, мы оставляем за собой право изменять технические характеристики станков, указанные в настоящем каталоге, без предварительного уведомления.

CKE Series

Серия СКЕ

CKE6136L/CKE6150L/CKE6163L



Основные технические характеристики	Единицы измерения	CKE6126L	CKE6136L	CKE6150L	CKE6163L
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	Ø260	Ø360	Ø500	Ø630
Наибольший диаметр обработки над поперечными салазками суппорта	мм	Ø140	Ø180	Ø240	Ø320
Наибольшая длина обрабатываемой детали	мм	300	400/750/1000	750/1000/1500	1360
Наибольшая длина обработки	мм	205	260/510/760	590/840/1340	1260
Максимальный диаметр обработки (вертикальный 4-позиционный резцедержатель)	мм	Ø260	Ø360	Ø500	Ø630
Высота центра шпинделя	мм	167	216	280	355
Мощность главного привода (сервопривод)	кВт	5,5	7,5	9,5	18,5
Диаметр отверстия шпинделя	мм	Ø40	Ø40	Ø82	Ø105
Торец шпинделя		A ₂ -5	A ₂ -5	A ₂ -8	A ₂ -11
Диапазон скорости вращения шпинделя	об./мин.	40 ~ 4000	40 ~ 4000	30 ~ 3000	2 ~ 1500
Диаметр пиноли задней бабки	мм	Ø42	Ø63	Ø75	Ø100
Перемещение пиноли задней бабки	мм	110	120	150	240
Конус пиноли задней бабки		№ 3 МТ (Морзе 3)	№ 4 МТ (Морзе 4)	№ 5 МТ (Морзе 5)	№ 6 МТ (Морзе 6)
Максимальное перемещение по оси X	мм	165	230	280	400
Максимальное перемещение по оси Z	мм	260	265/515/765	280/590/840	1260
Скорость быстрой подачи по оси X/Z	м/мин.	20/20	20/20	20/20 (20/12 для модели 1500)	20/20
Сечение хвостовика инструмента (вертикальный 4-позиционный резцедержатель)	мм	16×16	20×20	25×25	32×25
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	1544×1180×1450	1945×1480×1520(400) 2300×1480×1520(750) 2550×1480×1520(1000)	2580×1750×1620 (750) 2830×1750×1620 (1000) 3330×1750×1620 (1500)	3905×2020×1845(1500)
Масса станка	кг	900	960/1800/1950	2550/2600/2700	5100

► Стандартная конфигурация

- Линейные направляющие перемещения
- Зажимной патрон ручного зажима
- Задняя бабка с ручной подачей
- Вертикальный 4-позиционный резцедержатель
- Принудительное воздушное охлаждение

► Дополнительная конфигурация

- Зажимной патрон с гидравлическим приводом
- Задняя бабка с гидравлическим приводом
- Горизонтальный 6-позиционный резцедержатель
- Неподвижный лонет
- Подвижный лонет
- Радиатор тепла для электрического шкафа.

☆ : Придерживаясь политики непрерывного совершенствования нашей продукции, мы оставляем за собой право изменять технические характеристики станков, указанные в настоящем каталоге, без предварительного уведомления.

CKE61100M/CKE61125M



Основные технические характеристики	Единицы измерения	CKE61100M	CKE61125M
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	Ø1000	Ø1250
Наибольший диаметр обработки над поперечными салазками суппорта	мм	Ø630	Ø880
Наибольшая длина обрабатываемой детали	мм	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000	
Наибольшая длина обработки	мм	1400, 1900, 2900, 3900, 4900, 5900, 7900	
Максимальный диаметр обработки (вертикальный 4-позиционный резцедержатель)	мм	Ø1000	Ø1250
Высота центра шпинделя	мм	500	625
Мощность главного привода (сервопривод)	кВт	22 / 26	
Диаметр отверстия шпинделя	мм	Ø130	Ø130
Конус отверстия шпинделя		Ø140 мм; 1:20	
Торец шпинделя		A ₂ -15	
Диапазон скорости вращения шпинделя	об./мин.	5 ~ 500 (для зажимного патрона ≤Ø800) 2 ~ 315 (для зажимного патрона ≤Ø1000) 2 ~ 280 (для зажимного патрона ≤Ø1250)	
Диаметр пиноли задней бабки	мм	Ø200	
Перемещение пиноли задней бабки	мм	300	
Конус пиноли задней бабки		№ 6 MT (Морзе 6)	
Максимальное перемещение по оси X	мм	520	640
Максимальное перемещение по оси Z	мм	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000	
Скорость быстрой подачи по оси X/Z	м/мин.	6 / 8	
Сечение хвостовика инструмента (вертикальный 4-позиционный резцедержатель)	мм	40×40	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	6320×2300×200 (1500) 6820×2300×2200 (2000) 7820×2300×2200 (3000) 8820×2300×2200 (4000) 9820×2300×2200 (5000) 10820×2300×2200 (6000)	6320×2520×2300(1500) 6820×2520×2300(2000) 7820×2520×2300(3000) 8820×2520×2300(4000) 9820×2520×2300(5000) 10820×2520×2300(6000)
Масса станка	тонн	13,5/14/15/16/17/18/20	14,5/15/16/17/18/19/21

► Стандартная конфигурация

- Система управления FANUC 0i-TD
- 4-кулачковый зажимной патрон
- Задняя бабка с ручной подачей (≤4000), с электрическим приводом (>4000)
- Вертикальный 4-позиционный резцедержатель
- Радиатор тепла для электрического шкафа
- Транспортёр для стружки шарнирного типа, расположенный сбоку

► Дополнительная конфигурация

- Система управления Siemens 828D
- Горизонтальный 8-позиционный резцедержатель
- Неподвижный люнет Ø50-Ø220 мм
- Подвижный люнет Ø50-Ø470 мм
- Термостатическое устройство для электрического шкафа.

☆ : Придерживаясь политики непрерывного совершенствования нашей продукции, мы оставляем за собой право изменять технические характеристики станков, указанные в настоящем каталоге, без предварительного уведомления.

CKE Series

Серия СКЕ

СКЕ61160Н/СКЕ61200Н



Основные технические характеристики	Единицы измерения	СКЕ61160Н	СКЕ61200Н
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	Ø1600	Ø2000
Наибольший диаметр обработки над поперечными салазками суппорта	мм	Ø1250	Ø1600
Наибольшая длина обрабатываемой детали	мм	3000, 5000, 6000, 8000	
Наибольшая длина обработки	мм	2900, 4900, 5900, 7900	
Максимальный диаметр обработки (вертикальный 4-позиционный резцедержатель)	мм	Ø1600	Ø2000
Высота центра шпинделя	мм	850	1300
Мощность главного привода (сервопривод)	кВт	37 / 45	
Диаметр отверстия шпинделя	мм	Ø130	Ø130
Конус отверстия шпинделя		Ø140 мм; 1:20	
Торец шпинделя		A ₂ -15	
Диапазон скорости вращения шпинделя	об./мин.	2 ~ 250 (для зажимного патрона ≤Ø1600) 2 ~ 200 (для зажимного патрона ≤Ø2000)	
Диаметр пиноли задней бабки	мм	Ø240	
Перемещение пиноли задней бабки	мм	250	
Конус пиноли задней бабки		Ø80 мм; 1:20	
Максимальное перемещение по оси X	мм	820	1020
Максимальное перемещение по оси Z	мм	3000, 5000, 6000, 8000	
Скорость быстрой подачи по оси X/Z	м/мин.	6 / 8	
Сечение хвостовика инструмента (вертикальный 4-позиционный резцедержатель)	мм	50×50	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	8260×3770×2570 (3000) 10260×3770×2570 (5000) 11260×3770×2570 (6000) 13260×3770×2570 (8000)	8260×3930×3020 (3000) 10260×3930×3020 (5000) 11260×3930×3020 (6000) 13260×3930×3020 (8000)
Масса станка	тонн	20/24,5/27,5/29,5	21,5/26/29/31

► **Стандартная конфигурация**

- Система управления FANUC 0i-TD
- 4-кулачковый зажимной патрон
- Задняя бабка с ручной подачей (≤4000), с электрическим приводом (>4000)
- Вертикальный 4-позиционный резцедержатель
- Радиатор тепла для электрического шкафа
- Транспортёр для стружки шарнирного типа, расположенный сбоку

► **Дополнительная конфигурация**

- Система управления Siemens 828D
- Горизонтальный 8-позиционный резцедержатель
- Открытый неподвижный лонет Ø700-Ø1250 мм (СКЕ61160)
- Открытый неподвижный лонет Ø950-Ø1600 мм (СКЕ61200)
- Закрытый неподвижный лонет Ø400-Ø750 мм
- Термостатическое устройство для электрического шкафа.

☆ : Придерживаясь политики непрерывного совершенствования нашей продукции, мы оставляем за собой право изменять технические характеристики станков, указанные в настоящем каталоге, без предварительного уведомления.